

应急预案编号：CTHJ-YJYA-202412

应急预案版本号：2024 年（A0 版）

苏州创泰合金材料有限公司

生产安全事故应急预案

编制单位：苏州创泰合金材料有限公司

颁布日期：2024 年 12 月 28 日

苏州创泰合金材料有限公司

CTHJ【应急】字（2024）第 01 号

关于成立《生产安全事故应急预案》编制小组的通知

公司各部门：

为了积极响应和认真贯彻落实应急管理部令第 2 号《生产安全事故应急预案管理办法》等文件的精神和要求，完善公司应急预案体系，增强安全生产事故应急处理能力，经研究决定成立《苏州创泰合金材料有限公司生产安全事故应急预案》编制小组。其具体人员组成如下：

组 长：闫贺庆

组 员：徐海亮、李佳、孙亮、罗林华、王金山、李萌

特此通知！

苏州创泰合金材料有限公司

2024 年 12 月 2 日

苏州创泰合金材料有限公司

CTHJ【应急】字（2024）第 02 号

关于《生产安全事故应急预案》的发布实施令

为认真贯彻执行《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国突发事件应对法》以及《生产安全事故应急预案管理办法》等有关法律法规的规定，预防安全生产事故发生，确保发生重大事故后能及时控制事态，防止重大事故蔓延，保障员工自身安全及企业财产安全，依据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020），结合本公司实际，本着“预防为主、平战结合、快速响应、果断处置”的原则，编制了本公司《生产安全事故应急预案》，并于 2024 年 12 月 30 日批准发布，2024 年 12 月 31 日正式实施。请全体员工遵照执行。

本《生产安全事故应急预案》是本公司应对突发事故实施应急救援工作的规范性文件，用于规范指导生产安全事故的应急救援行动，各部门应依照《生产安全事故应急预案》内容与要求，对员工进行培训和训练，以便有效预防各类生产安全事故的发生，在重大事故发生时，能及时按照预案方案进行救援，在短时间内使事故得到有效控制。

苏州创泰合金材料有限公司

主要负责人（签名）：

2024 年 12 月 30 日

苏州创泰合金材料有限公司

CTHJ【应急】字（2024）第 03 号

关于《生产安全事故应急预案》执行部门签署页

根据《生产安全事故应急预案管理办法》、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）以及公司生产安全事故应急预案的相关要求，相关执行部门签署意见如下：

序号	部门名称	能否执行预案中内容	部门签字确认	时间
1	安环部	☐ 能 ☐ 否		
2	企管部	☐ 能 ☐ 否		
3	营销部	☐ 能 ☐ 否		
4	质检部	☐ 能 ☐ 否		
5	熔铸车间	☐ 能 ☐ 否		
6	仓储部	☐ 能 ☐ 否		
7	设备部	☐ 能 ☐ 否		
8	采购部	☐ 能 ☐ 否		
9	财务部	☐ 能 ☐ 否		
10	挤压车间	☐ 能 ☐ 否		
11	技术部	☐ 能 ☐ 否		
12	研发部	☐ 能 ☐ 否		

目 录

第一篇 综合应急预案	7
1 总 则	7
1.1 适用范围	7
1.2 响应分级	7
2 应急组织机构及职责	8
2.1 应急组织机构	8
2.2 职责	8
3 应急响应	12
3.1 信息报告	12
3.2 预警	13
3.3 响应启动	15
3.4 应急处置	18
3.5 应急支援	18
3.6 响应终止	19
4 后期处置	22
4.1 污染物处理	22
4.2 生产秩序恢复	22
4.3 事故后果影响消除	22
4.4 善后及赔偿	23
4.5 应急评估	23
5 应急保障	24

5.1 通信与信息保障	24
5.2 应急队伍保障	24
5.3 物资装备保障	24
5.4 其他保障	25
第二篇 专项应急预案	27
1 火灾、爆炸事故专项应急预案	27
1.1 适用范围	27
1.2 应急组织机构及职责	27
1.3 响应启动	27
1.4 处置措施	27
1.5 应急保障	33
2 特种设备专项应急预案	34
2.1 适用范围	34
2.2 应急组织机构及职责	34
2.3 响应启动	34
2.4 处置措施	34
2.5 应急保障	38
3 有限空间事故专项应急预案	39
3.1 适用范围	39
3.2 应急组织机构及职责	39
3.3 响应启动	39
3.4 处置措施	39

3.5 应急保障	40
4 自然灾害事故专项应急预案	41
4.1 适用范围	41
4.2 应急组织机构及职责	41
4.3 响应启动	41
4.4 处置措施	41
4.5 应急保障	44
第三篇 现场处置方案	45
1 容器爆炸事故现场处置方案	45
2 机械伤害事故现场处置方案	47
3 车辆伤害事故现场处置方案	50
4 触电事故现场处置方案	53
5 灼烫事故现场处置方案	55
6 中毒和窒息事故现场处置方案	57
7 低温液体泄漏事故现场处置方案	59
8 高处坠落事故现场处置方案	62
9 化学品泄漏现场处置方案	65
10 起重伤害事故现场处置方案	68
11 淹溺事故现场处置方案	70
12 深井铸造停电事故现场处置方案	72
13 深井铸造停水事故现场处置方案	74
14 深井铸造脱棒现场处置方案	76

15 清井作业（有限空间）现场处置方案	78
16 熔融金属溢流现场处置方案	80
17 天然气泄漏现场处置方案	83
18 氨气泄漏现场处置方案	86
第四篇 附件及附图	88
附件 1 生产经营单位概况	89
附件 2 风险评估的结果	96
附件 3 预案体系与衔接	98
附件 4 公司应急物资装备台账	101
附件 5 公司内部应急救援队伍成员及联系方式	102
附件 6 外部应急救援机构及联系方式	103
附件 7 规范化格式文本	104
附件 8 依据的法律法规标准清单	111
附件 9 关键岗位应急处置卡式样	113
附件 10 重要防护目标分布图	118
附件 11 事故风险影响范围图	120
附件 12 应急指挥部位置及应急救援路线图	122
附件 13 疏散路线、集结点及应急物资存放点标识	123
附件 14 生产经营单位的地理位置图、周边关系图、附近交通图	130
附件 15 附近医院地理位置图及路线图	132
附件 16 互助协议	133
附件 17 生产安全事故风险评估报告	134

附件 18 生产安全事故应急资源调查报告	156
----------------------------	-----

第一篇 综合应急预案

1 总 则

1.1 适用范围

本预案适用于苏州创泰合金材料有限公司在生产过程中，可能发生的火灾、爆炸、触电、机械伤害、其他伤害、车辆伤害、中毒和窒息、容器爆炸、灼烫、起重伤害、物体打击、淹溺、高处坠落等各类事故应急处理以及由此而导致的人员伤亡、财产损失和环境污染等安全事故的应急救援。也可作为政府部门应急救援时作参考。

1.2 响应分级

按照应急事件的性质、严重程度、可控性、影响范围等因素对事故应急响应分为Ⅰ级（社会级）、Ⅱ级（公司级）、Ⅲ级（车间/班组级），Ⅰ级最高，响应分级具体情况如下表：

响应级别	事 故 险 情	请求支援
Ⅰ级响应	发生特、重大火灾、爆炸等事故，造成人员重伤、死亡（发生3人及3人以上人身伤害或造成一人及以上人员伤亡）等；发生雷电、地震、台风、暴雨、洪水等造成不可抗力的自然灾害。	119、120、110、当地派出所、政府
Ⅱ级响应	发生较大爆炸、火灾，但通过控制设备能控制，造成人员伤害（发生2人及2人以下人身伤害）。	无
Ⅲ级响应	发生一般火灾、其他事故（无人员伤害且经济损失较小）。	无

2 应急组织机构及职责

2.1 应急组织机构

本公司根据生产情况设置应急指挥部，负责组织实施生产安全事故应急救援工作。指挥部由以下人员组成：

组 长：闫贺庆

副组长：徐海亮

组 员：李佳、孙亮、罗林华、王金山、李萌

发生事故时，以应急指挥部为中心，负责本公司应急救援工作的组织和指挥，如总指挥不在时，副总指挥全权负责应急救援指挥工作；在总指挥和副总指挥不在情况下，按照应急机构组员排名顺序由应急指挥部成员全权负责应急救援指挥工作。

应急指挥部下设应急办，应急办设在安环部，主要职责是负责企业安全生产事故应急救援预案的制定、修订；成立本公司事故应急救援队伍，并组织培训和演练生产安全事故应急预案。

应急救援指挥部成立疏散警戒组、抢险救援组、后勤保障组、通信联络组、医疗救护组五个小组负责处理应急救援事宜，见下图。

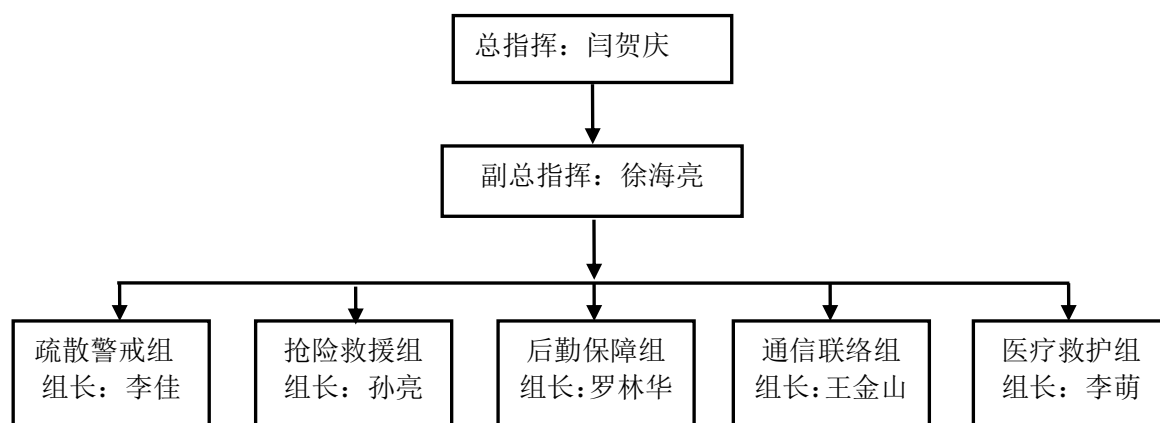


图 2-1 应急组织网络图

2.2 职责

2.2.1 总指挥

- (1) 组织制定并实施安全事故应急预案；
- (2) 做现场救援指挥，不在现场时指定现场指挥，或与现场指挥保持联络，指挥、协调救援行动；
- (3) 与外单位的应急组织、应急人员支援协调；
- (4) 审定和签发应急预案；
- (5) 下达预警和预警解除指令，下达应急预案的启动和终止指令；
- (6) 统一调配应急资源，保证应急救援物资的充分与及时补充；
- (7) 及时组织应急救援演练、教育培训；
- (8) 向有关监管机构上报事故信息。

2.2.2 副总指挥

- (1) 接受总指挥的领导，参与应急救援预案的制定与实施；
- (2) 分析紧急状态和确定相应报警级别；
- (3) 参与指挥和协调事故现场抢险、救援；
- (4) 现场事故现状评估；
- (5) 向指挥提出应采取的减缓事故后果行动的对策和建议；
- (6) 保证企业人员和公众的应急反应行动得以执行；
- (7) 现场应急行动与总指挥时时联系；
- (8) 参与应急救援演练、教育培训。

2.2.3 各组职责

(1) 疏散警戒组

组长：李佳

职责：

- 1) 接到应急抢险指令后，全体组员应迅速到达抢险现场，设置安全警戒区，阻止无关人员进入抢险现场，保障现场抢险人员、车辆和抢险物资进出畅通，保证抢险工作安全顺利进行。
- 2) 负责保护事故现场，划出隔离区。

(2) 抢险救援组

组长：孙亮

职责：

1) 接到事故抢险命令后，总指挥要立即向本组成员下达抢险指令，并亲临现场指挥救援抢险工作，做好灾情调查，制定抢险方案。及时将灾情性质、程度、范围上报应急指挥部和上级有关部门，及时组织人员进行抢险和恢复。

2) 全体成员应迅速赶赴抢险现场，各负其责，相互支持，密切配合，共同做好抢险工作；技术负责人和专业人员负责抢险、抢修以及采取应急措施，尽快恢复生产，降低损失，确保生产经营活动正常。

3) 当政府专业救援队伍到达后，所有的指挥权交由专业机构负责。在指挥官的指挥下，有序高效地进行灾害处理的各项工作，并对伤员进行紧急抢救与转移。

(3) 后勤保障组

组长：罗林华

职责：

1) 负责组织抢险物资和后勤生活物资的供应，组织车辆运送抢险物资和人员。

2) 负责应急状态下应急物资的供应保障，如设备零配件、工具、沙袋、铁锹、防护用品等。

3) 提供在发生事故时现场救援人员所需物资、器材的保障工作；并组织好事故现场的通信联系、人员撤离、安置，以及车辆的调配等保障工作。

(4) 通信联络组

组长：王金山

职责：

1) 通信联络组负责随时掌握突发事件应急抢险信息，向上级部门汇报灾情情况和抢险情况，接受媒体采访，组织新闻发布，以防止和避免因媒体报道工作的失真、失误给应急抢险工作所造成的消极影响。

2) 接到应急抢险指令后，全体组员应及时到达抢险现场，工作地点要悬

挂标志。通过多种途径获取险情和抢险信息，及时向应急指挥部报告审定后，作为回答媒体采访的依据，召开新闻发布会，回答媒体记者提问，一般情况由新闻发言人统一回答，其他人员不得随便发表言论。全体组员要认真坚守岗位，做到抢险信息灵通，力求上传下达准确无误。

3) 负责内外部信息的联络沟通。当发生紧急情况时，及时报警，详细告知公司的详细地址，灾害发生的位置，并及时与公司值班领导联系。当有人员受伤时，应立即拨打 120，与当地医疗急救中心进行联系。在紧急抢救的全过程中，负责内部与外部信息的联络沟通，并确保所有信息的及时性与准确性。当发生紧急情况时，由综合管理部按照事故事件通报程序报告公司有关部门负责人和主要领导。

(5) 医疗救护组

组长：李萌

职责：

1) 负责对受伤人员实施医疗救护，提供运送车辆，联系确定治疗医院，办理相关手续。

2) 购置和储备应急救护需要的医疗器械和药品以及消防器材。

3 应急响应

3.1 信息报告

3.1.1 信息接报

本公司设置 24 小时应急值班电话：0512-80667750。事故发生后，事故现场有关人员应当立即向值班室、部门负责人或本单位负责人报告；值班人员接到报警后迅速向应急办公室或主要负责人报告，应急办公室设有应急指挥人员及其他有关救援人员联系电话。

由公司负责人在事故发生后向本单位以外的有关部门或单位通报事故。主要通过移动电话和固定电话进行通报。事故发生后，事故现场有关人员应当立即向本单位负责人报告；单位负责人接到报告后，应当于 1h 内向苏州相城区应急管理局报告。

当发生的事故可能波及外部企业时，由通信联络组负责人通过电话、人员信息传递等通讯手段，迅速向周边企业、单位通报事故情况。

发生事故后，如果需要地方政府各有关部门协助救援、救治、调查分析，请示应急救援指挥部，由对口部门通知相关部门，取得联系，援指寻求应急救援支持。安环部对口应急部门、生态环境部门；企管部对口卫生部门、医疗机构、保险部门、劳动部门；设备部对口供电、供水、消防部门。

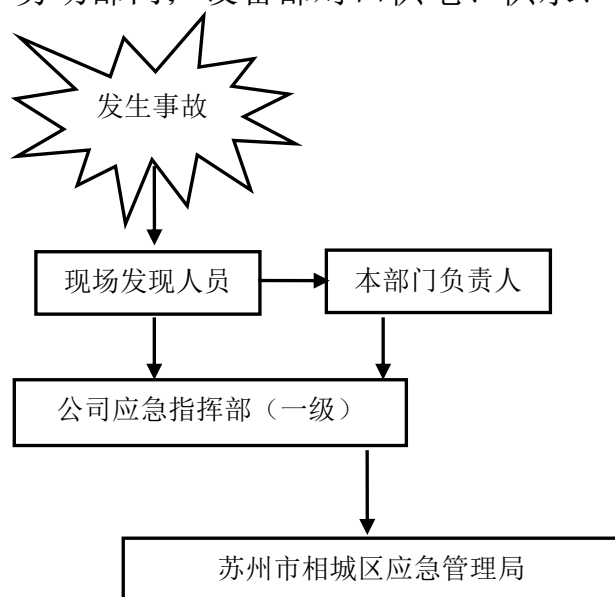


图 3.1-1 信息报告流程图

事故报告应当包括如下内容：

- (1) 事故发生单位概况;
- (2) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况;
- (3) 事故的简要经过;
- (4) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数 (包括下落不明的人数) 和初步估计的直接经济损失;
- (5) 已经采取的措施;
- (6) 其他应当报告的情况。

情况紧急时, 事故现场有关人员可以直接向苏州相城区应急管理局报告。

在发布信息时, 必须发布事态的紧急程度, 提出撤离的具体方法和方式。撤离方式有步行和车辆运输两种。撤离方法中应明确采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离, 撤离必须是有组织性的。

3.1.2 信息处置与研判

- (1) 根据接收的事故信息, 应急办公室组织人员立即对事故信息、事故响应级别以及救援情况进行研判。
- (2) III级事故应急响应行动由发生事故的部门抢险救援小组负责启动。
- (2) II级事故应急响应行动由应急救援办公室负责启动并组织实施。
- (3) I级事故应急响应行动由公司应急救援指挥部启动并组织负责。
- (4) 若未达到响应启动条件, 应急领导小组可做出预警启动的决策, 做好响应准备, 实时跟踪事态发展。
- (5) 响应启动后, 应注意跟踪事态发展, 科学分析处置需求, 及时调整响应级别, 避免响应不足或过度响应。

3.2 预警

3.2.1 预警启动

- (1) 条件

依据公司安全隐患可能造成的危害程度、发展情况和紧迫性等因素, 本预案分为三个预警级别: 三级 (现场级) 预警、二级 (企业级) 预警、一级 (社会级) 预警。

- 1) 三级 (现场级) 预警: 三级 (现场级) 预警是指一旦出现初始事故,

应做出相应的预警。

2) 二级（企业级）预警：指发生生产安全事故，灾害态势和人员伤亡和财产损失未超出企业的控制能力，而作出相应的预警。

3) 一级（社会级）预警：指发生的生产安全事故，灾害态势和人员伤亡和财产损失已超出或即将超出企业的控制能力，而作出相应的预警。

（2）渠道

预警信息发布流程为：第一发现人—班组长—部门领导—副总指挥—总指挥—政府部门。

三级预警，由现场负责人发布；二级预警，由应急指挥部发布；一级预警由政府部门发布。

（3）方式

信息发布可采用有线和无线两套系统配合使用，即程控电话、手机或对讲机等。

相关政府应急部门、应急救援指挥部、各应急组之间的通信方式，联系电话见附件。

（4）内容

发布预案信息时应说明清楚：事故类型、事故后果、事故规模、影响范围、发生地点、介质、发展变化趋势、有无人员伤亡、报告人姓名和联系方式等。

3.2.2 响应准备

发生突发事件时，应急指挥部按照本预案响应级别规定进行响应准备。

（1）三级预警响应准备：加强巡查，发现问题及时处置、及时报告，尽快消除安全隐患；各现场管理人员、专（兼）职安全员、岗位员工坚守岗位，各应急小组成员与应急指挥部的通信设备处于开通状态，做好应急抢险的各项准备工作。

（2）二级预警响应准备：在三级预警响应的基础上，各有关人员高度关注事故发展动态，应急指挥部及时了解掌握情况，做好抢险人员和物资调配的各项准备工作。

（3）一级预警响应准备：在二级预警响应的基础上，及时向相关政府部门

及社会救援组织传递信息，做好相关应急及人员疏散工作。

3.2.3 预警解除

三级预警：事故得到有效控制，人员有效救援，现场进行恢复后，由事故单位现场应急处置组解除。

二级预警：事故得到有效控制，人员有效救援，现场进行恢复后，由应急指挥部提出解除，报苏州相城区应急管理局备案。

一级预警：事故得到有效控制，人员有效救援，现场进行恢复，上报政府部门或行业主管部门确认后，由应急指挥部提出预警解除建议，报苏州相城区应急管理局备案。

3.3 响应启动

(1) 应急指挥部在接到事故报警后，对警情作出判断，确定相应的响应级别。如果事故不足以启动应急救援体系的最低响应级别，响应关闭。应急响应级别确定后，按确定的响应级别启动应急程序，各级应急救援人员开始应急救援行动。

(2) III级事故应急响应行动由发生事故的部门抢险救援小组负责，发生事故的部门应当按照本部门相应的应急预案全力以赴组织救援，组织本部门应急处置队伍进行现场应急处置，现场指挥由部门抢险救援小组组长担任，因特殊原因组长不能履行职责时（如出差在外等情况），由副组长代其履行领导指挥职责。应急行动期间，应及时向公司应急救援指挥部报告处置工作进展情况，应急行动结束后，应及时将事故调查报告和应急救援的情况报公司安环部备案。

(3) II级事故应急响应行动由应急救援办公室负责组织实施。当公司进入II级应急响应行动时，各部门协助公司应急响应，发生事故的部门应当按照相应的应急预案全力以赴组织救援，在公司总指挥、现场指挥到达前，由部门抢险救援小组组长负责现场应急处置救援，并及时向公司应急救援指挥部办公室报告处置工作进展情况，事态不受控制时，立即响应I级事故应急响应行动。

(4) I级事故应急响应行动由公司应急救援指挥部组织负责。当公司进入I级应急响应行动时，各部门、各应急小组协助公司应急响应，发生事故的单位应当按照相应的应急预案全力以赴组织救援，在公司总指挥、现场指挥到达

前，由本部门抢险救援小组组长负责现场应急处置救援，并及时向公司应急办报告处置工作进展情况。

各应急救援小组根据总指挥的指令和本组具体负责事项开展应急救援行动，具体如下：

①疏散警戒及通信联络组在最短的时间迅速组织撤离、疏散现场作业人员和其他非应急救援人员到安全地点，并在事故影响范围拉起警戒线封锁事故区，禁止行人来往；同时负责指挥部、各救援小组的联络及对外通信联络任务，保证信息及时、畅通。

②抢险救援组要在事故发生后第一时间到达事故现场，在现场领导的统一指挥下，按照事故处置程序正确进行现场事故处置，防止事故扩大和引发次生事故，减少损失和人员伤亡。

③医疗救护组要准备好必需的救援物资及应急资金；并根据总指挥的命令进入事故现场，对伤亡人员进行紧急救治，联系医院向医院转移伤亡人员，并穿戴好相应的防护用品，防止在救援中自身受伤。

（5）公司在响应 I、II 级响应时，启动并实施本单位有关的应急预案，协助公司应急救援指挥部组织应急救援。应急救援指挥部根据事故的情况开展应急救援协调工作，通知公司有关部门及其应急机构、救援队伍，并在接报后 1 小时内，通知苏州市相城区应急管理局。本预案的响应流程见下图：

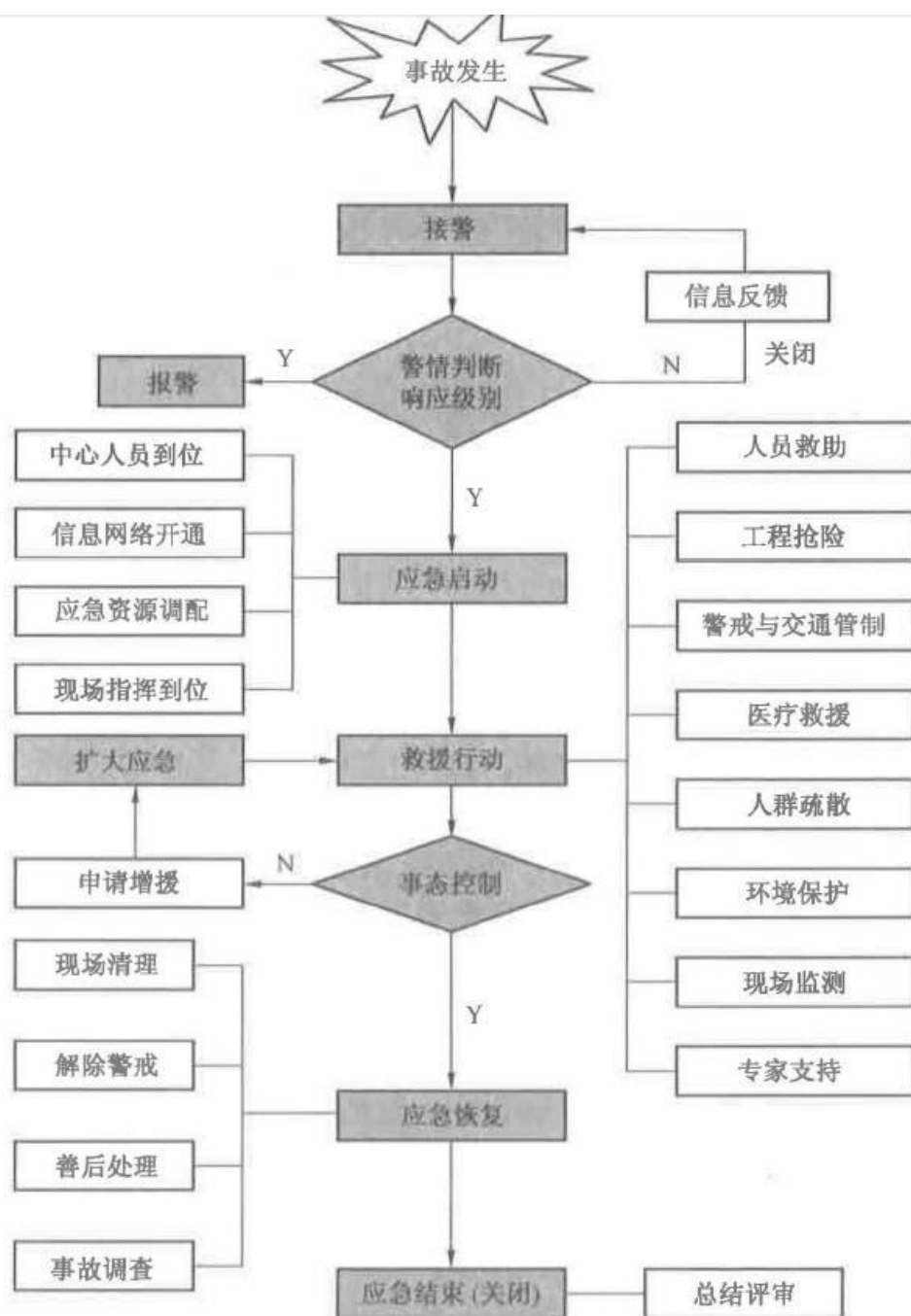


图 3.3-1 应急响应流程图

(6) 扩大应急响应：应急指挥部要时刻注意事故发展态势，事故发展较快，难以在短时间内得到控制，立即启动上一级应急响应程序，以便得到更好的援助，控制住事态的发展。由事故应急救援总指挥决定扩大应急响应，如三级立即上升为二级应急响应，二级立即上升为一级应急响应等。

(7) 对外信息发言人由公司应急办组长担任；现场对外信息发言人由现场应急指挥部指定。在信息发布过程中，应遵守国家的法律法规，做到实事求是。

是、客观公正、内容翔实、及时准确，突发事故信息发布要贯穿预测预警、应急处置、善后恢复全过程，发布时须主题鲜明，言简意赅，用词规范，逻辑严密，条理清楚。

一般包括以下要素：

- a、事故发生的时间、地点、项目（单位）概况、事故单位名称；
- b、事故发生的简要经过、伤亡人数和直接经济损失的初步估计；
- c、事故发生原因的初步判断；
- d、事故的影响范围、发展趋势及采取的处置措施；
- e、事故报告人员等。

信息发布形式主要有接受记者采访、举行新闻发布会、向媒体提供新闻稿等。

3.4 应急处置

（1）企业突发事故发生后，由现场应急指挥部根据事故情况开展应急救援工作的指挥与协调，通知有关车间、部门及应急抢救队伍赶赴事故现场进行事故抢险救护工作。

（2）召集、调动抢救力量，各车间、单位接到现场应急指挥部指令后，立即响应，派遣事故抢险人员、物资设备等迅速到达指定位置聚集，并听从现场总指挥的安排。

（3）现场指挥部按本预案确立的基本原则、专家建议，迅速组织应急救援力量进行应急抢救，并且要与参加应急行动的车间、部门保持通信畅通。

（4）当现场现有应急力量和资源不能满足应急行动要求时，及时向所属管委会和上级主管单位报告请求支援。

（5）事故发生时，必须保护现场，对危险地区周边进行警戒封闭，按本预案营救、急救伤员和保护财产。若发生特殊险情时，应急指挥中心在充分考虑专家和有关方面意见的基础上，依法及时采取应急处置措施。

（6）医疗卫生救助事故发生时，拨打 120 并及时赶赴现场开展医疗救治、疾病预防控制等应急工作。

3.5 应急支援

3.5.1 消防单位

苏州市相城区消防大队黄埭中队距离我公司直线距离约 3.6km，约 8 分钟以内即可到达事故现场；消防队配备有技术过硬的专职应急救援队伍，配备有专业消防救援车辆及技术装备，能够满足我公司消防应急救援处置。

3.5.2 医疗卫生

苏州相城区第二人民医院距我公司约 4.8km，约 12 分钟即可到达事故现场。医院的医疗队伍配备有技术过硬的专职应急医疗救援队伍，配备有专业医疗救护车辆及医疗设施，能够满足我公司医疗应急救援处置。

3.5.3 其他政府应急救援力量

当事故扩大化需要外部力量救援时，公司将立即上报政府部门，请求增援。参与救援的相关部门主要包括：

- (1) 苏州相城区应急指挥中心：主要负责应急指挥工作。
- (2) 苏州相城区交警大队：主要负责引发交通事故时的处理工作。
- (3) 苏州相城区应急管理局：主要负责安全事故的处理工作。
- (4) 苏州市相城区消防大队黄埭中队：发生火灾事故时，进行灭火的救护。
- (5) 苏州相城区第二人民医院：提供伤员、中毒救护的治疗服务和现场救护所需要的药品和人员。
- (6) 苏州市相城区疾病预防控制中心：主要负责发生职业病的处理工作。
- (7) 苏州市相城区漕湖派出所：疏散可能受影响的群众。协助公司进行警戒，封锁相关要道，防止无关人员进入事故现场和污染区。
- (8) 电信部门：保障外部通信系统的正常运转，能够及时准确发布事故的消息和发布有关命令。
- (9) 环保部门：提供事故时的实时监测和污染物的处理工作。
- (10) 相关媒体：在公司主动上报和政府相关部门的统一协调下进行事故信息发布报道，也可依托媒体进行事故后期救援和善后处理的宣传、社会救护、捐赠等。

3.6 响应终止

3.6.1 终止的条件

符合下列条件的，即满足应急终止条件：

- (1) 事故现场得到控制，事件条件已经消除。
- (2) 环境符合有关标准。
- (3) 导致次生、衍生事故隐患已消除。
- (4) 事故造成的危害已被彻底洗消、清除，无继发可能。
- (5) 事故现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要。

3.6.2 终止程序

由总指挥下达解除应急救援的命令，通知事故区域解除警报，通知警戒人员撤离，在涉及周边单位和群众的疏散时，由总指挥下令通知周边单位负责人员或者相关负责人解除警报。

3.6.3 应急结束后续工作

- (1) 将事故情况按规定如实上报主管部门。
- (2) 保护事故现场，进行必要的调查取证工作，必要时进行录像、拍照、绘图等，并将这些资料连同事故的信息资料移交给事故调查小组。
- (3) 向事故调查处理小组移交事故发生及应急处理过程一切记录，配合事故调查处理小组取得相关证据。移交资料包括以下事项：
 - ①事故发生的基本情况，包括人员伤亡情况，经济损失情况；
 - ②事故应急救援工作总结报告；
 - ③事故现场的有关物证；
 - ④有关的记录、材料；
 - ⑤其他有关材料。
- (4) 由公司组织相关部门和专业技术人员进行现场恢复，恢复包括现场清理和恢复现场所有功能。
- (5) 清理现场需制定相应的计划，并制定相应的防护措施，防止发生二次事故，现场公共设施功能的恢复，也应制定相应的计划和防护措施。
- (6) 由应急救援指挥部负责总结评审整改，编制事故应急救援工作总结报告，上报苏州相城区应急管理局。

(7) 应急救援工作总结报告包括以下内容：

①事故发生单位的名称、地址、性质、产能等基本情况；

②事故发生的时间、地点以及事故现场情况；

③事故的简要经过（包括应急救援情况）；

④事故已造成或可能造成的伤亡人数（包括下落不明、涉险人数）和初步估计的经济损失；

⑤已经采取的措施；

⑥其他应当报告的情况。

4 后期处置

后勤保障组负责安全生产事故的善后处置工作。尽快消除事故影响，安抚受害及受影响人员，做好疫病防治和环境污染消除工作，尽快恢复正常生产秩序和社会秩序。应急办公室组织相关部门和专业技术人员进行现场恢复，现场恢复包括现场清理和恢复现场所有功能。现场恢复前应进行必要的调查取证工作，包括录像、拍照、绘图等，并将这些资料连同事故的信息资料移交给医疗救护组。清理现场应制定相应的计划并采取相应的防护措施，防止发生二次事故。安全生产事故善后处置工作结束后，公司应急办公室分析总结应急救援工作的经验教训，提出改进应急救援工作的意见和建议，形成应急救援总结评估报告。

4.1 污染物处理

所有事故应急过程中产生的污染物必须及时全面彻底清理和统一收集，并严格按有关法律法规要求进行分类处理。对于普通废物可以归入生活施工垃圾由环卫部门处理，对于含有危险废物的污染物必须统一收集后交由具有环保部门认可的相应废物接收处理资质的单位处理，转移危险废物必须按环保部门的规定办理危险废物转移手续。

4.2 生产秩序恢复

为减少事故带来的生产损失，事故应急结束后，在取得政府同意的情况下，要采取积极的措施尽快恢复生产。需要做好三方面的工作：一是稳定队伍员工思想；二是对事故造成损坏的设备设施、建构筑物和场所经鉴定、检测或检查确认在安全条件下积极修复，尽快使设备设施满足生产条件；三是做好事故整改和防范措施，做好员工的安全教育，确保安全生产。

4.3 事故后果影响消除

事故后果影响包括事故对现场、环境和企业声誉造成的影响。

事故应急结束后，根据事故现场情况的需要配合公安、消防、应急等事故调查处理部门保护好事故现场，设置警戒线，划定事故现场范围，禁止一切无关人员进入现场。

公司要积极配合事故调查处理部门按照“四不放过”查清事故原因、经过，制定和落实事故整改和防范措施，防范类似事故再次发生。

对于事故造成的环境影响企业应继续跟踪监测，持续积极采取相应环境处理措施尽量减少事故对环境造成的影响。

公司利用媒体进行积极正面的宣传，逐步消除事故带来的不良影响。

4.4 善后及赔偿

事故善后工作由医疗救护组负责，事故造成人员伤亡、环境污染、周边社区生产生活影响的，应积极主动与伤亡人员及其家属、受影响区域的人员进行沟通 and 协商，及时救助，妥善安排伤亡职工，并支付合理赔偿金，在政府有关部门的指导下积极处置，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。

对受伤人员进行及时治疗，并进行探望。综合管理部人员负责向保险部门申办事故损失认定、核准和赔偿等相关事宜。

通过事故吸取教训，加强安全管理，加大安全投入，认真落实安全生产责任制，制定安全措施，防止事故再次发生。

4.5 应急评估

应急结束后，由应急指挥部组织参加应急的相关单位人员对本次应急工作进行评估，对本公司的应急救援能力进行评估，对救援行动不足之处提出改进措施；结合应急工作对本公司的应急预案进行评审，对应急预案提出修订意见，依据修订意见修订本公司安全生产事故应急预案。

5 应急保障

5.1 通信与信息保障

(1) 安环部负责电信设施的配备维护，负责建立各单位负责人和主要应急人员通讯录便于大家联络；定期确认各联络电话，遇人员或通讯方式变更及时更新，保障通讯畅通。

(2) 岗位、人员负责维护配备使用的电话确保完好。

(3) 公司应急小组成员或主要应急负责人手机必须保持 24 小时开机，号码如有变更，应及时通知安环部进行更新。

(4) 安环部负责建立政府部门应急救援机构联系电话。

应急指挥部及应急队伍通信联系方式见附件。

外部救援及上级部门联系电话见附件。

5.2 应急队伍保障

(1) 根据人员的实际变动情况，每年适时调整应急救援队（应急指挥部）成员，确保应急救援组织机构的落实，保障应急状态，各小组有效、迅速地完成其职责。

(2) 有需要时，公司应急指挥部负责随时协调、组织临时的应急救援队伍。

(3) 外部应急队伍：公司周围相关工业企业也较多，并与其保持良好合作关系，在发生事故时，周围企业均能够给予公司运输、人员、救治以及救援部分物资等方面的帮助。同时也能够依据救援需要，提供其他相应支持。

5.3 物资装备保障

(1) 安环部负责实施后勤保障应急行动，负责灭火器材、药品的补充、交通工具、个体防护用品等物资设备的调用。

(2) 公司配备一定的应急设备和防护用品，以便在发生事故时，能快速、正确地投入应急救援行动中，以及在应急行动结束后，做好现场洗消及对人员和设备的清理净化。

(3) 公司建立了应急物资台账，应急物资主要集中放置在公司生产现场。

所有应急设备、器材均指定专人管理，定期检查，保证完好、有效。应急响应结束后，应急救援指挥部各救援小组应对应急装备器材进行清理、除污和维护，对损坏的装备器材进行更新，对使用的应急药品等，应及时补充；对应急响应过程中发现存在的器材装备缺乏，应制定补充计划，以确保应急器材的适应性。

具体物资、装备的配置见附件。

5.4 其他保障

5.4.1 经费保障

公司财务部负责准备突发事件的应急救援资金。

（1）本公司每年安全经费严格根据《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财资〔2022〕136号）的相关要求，主要用于采购劳动保护用品、员工的教育培训、应急救援演习、应急人员培训、安全设备、设施的维护、更换、购买消防器材、增添警示标志、设备仪器及防雷防静电项目检测等方面。

（2）财务部负责确保应急专项资金到位，应急专项经费必须严格按照规定的用途和审批程序专款专用，不得任意改变经费性质和扩大使用范围。

（3）公司建立、健全应急专项资金使用管理的监督约束机制，对应急专项资金一切经费开支，做到审批手续完备，账目清楚，内容真实，核算准确，监督措施得力，确保资金安全和合理使用，并积极配合财政部门、审计部门的检查工作，自觉接受检查和监督。

（4）为员工购买工伤保险和基本医疗保险，为应急响应安全生产事故的善后工作提供基本保障。按照规定标准提取，在成本中列支，专门用于完善和改进公司应急救援体系建设、应急救援物资采购、应急救援演习和应急人员培训等。

5.4.2 交通运输保障

公司员工自有车辆可临时作为应急车辆使用，及时调运有关物资和设施。

5.4.3 治安保障

本公司设有治安人员，24小时值班巡逻，发生事故后，主要负责事故区域的治安警戒工作。

5.4.4 医疗卫生保障

本公司配备有相应的应急药物，提供应急所需。并与附近的医院密切联系，一旦发生事故，主要通过医院给予保障。

5.4.5 后勤保障

本公司购置和储备有相应的应急物资，供事故之需。

(1) 应急电源、照明保障。

(2) 保障制度：为了能在事故发生后，迅速、准确、有效地进行处理，做好应急救援的各项准备工作，对全体职工进行经常性的应急救援常识教育，落实岗位责任制和各项规章制度。同时还建立以下相应制度：

①值班制度：建立 24 小时值班制度，遇有问题及时处理。

②培训制度：结合“三级”教育制度，每年对应急救援人员至少进行一次培训，每年对全公司职工至少进行一次应急救援知识培训；做到四懂（懂得火灾的危险性、预防措施、安全处置、逃生方法），四会（会报警、会使用灭火器、会扑救初期火灾、会逃生）。

③应急救援装备、物资、药品等检查、维护制度：在公司组织安全生产检查时，同时检查应急救援工作情况，发现问题及时整改。

④例会制度：公司每季度召开一次安全生产会议。在安全生产会议时，同时布置、检查应急救援工作，并针对存在的问题，积极采取有效措施，加以改进。

⑤演练制度：坚持应急预案每年演练不少于一次，做到召之即来，来之能战，战之能胜。

第二篇 专项应急预案

1 火灾、爆炸事故专项应急预案

1.1 适用范围

适用于公司因危险化学品、电气设备或其他原因引起的火灾爆炸事故或其他原因引起的火灾爆炸事故。

本预案是在综合预案的框架基础之上编制的专项工作方案，是综合预案的扩展和细化，有利于指导应急救援工作开展。

1.2 应急组织机构及职责

本章节请参见综合应急预案第 2 章节。

1.3 响应启动

本章节请参见综合应急预案第 3 章节。

1.4 处置措施

1.4.1 应急处置原则

- (1) 事故处置应遵循先救人再救灾的原则；
- (2) 发生事故后，现场人员应立即向应急指挥部办公室报告，应同时拨打 119 报警；
- (3) 应急指挥部办公室根据接到的报告或监控设备收集到的情况判断，及时向厂应急指挥部报告。指挥部根据事故大小启动相应事故救援响应、必要时请求当地社会机构的支援及事故上报。
- (4) 生产现场发生火灾事故，应先采取措施切断电源，在保证自身安全的情况下，使用现有设备进行火灾扑救。
- (5) 应急抢险救援小组赶到现场，抢救受伤人员，积极采取措施，控制事故蔓延和次生事故的发生，布置警戒，疏散群众，保护现场。
- (6) 事故调查小组根据调查分析结果，作出结论意见，按照事故处理“四不放过”原则，提出处理建议，并将事故调查、分析结果、处理建议上报。

1.4.2 一般火灾的应急处置措施

- (1) 任何人员一旦发现火情，依据火情的严重程度进行如下操作：

1) 局部轻微着火, 不危及人员生命安全, 可以马上扑灭的立即进行扑灭。

2) 局部着火, 可以扑灭, 但可能蔓延扩大的, 在不危及人员生命安全的情况下, 应组织周围人员参与灭火, 防止火势蔓延扩大, 并向现场管理者汇报。

(2) 对火势蔓延扩大, 不可能马上扑灭的进行如下操作:

1) 立即进行人员的紧急疏散, 指定安全疏散地点, 清点人数, 发现有缺少人员的情况时, 现场最高领导或消防队员立即向厂领导汇报。

2) 拨打消防报警电话“119”, 通报火场信息: 单位名称、单位地址、着火地点、着火物资及火势大小, 并安排人员到路口接应消防车。

3) 发现有人员受伤, 现场紧急救护处理, 立即送往医院或者拨打救护电话“120”与医院联系。

(3) 根据物质燃烧原理和实际救火实践, 可采用如下方式处理:

1) 窒息灭火法

现场人员采用不燃或者难燃材料覆盖燃烧物或封闭孔洞; 用水、惰性气体、氮气等不利于燃烧的物质冲入燃烧区域内; 利用建筑物原有的门、窗以及生产储运设备上的部件封闭燃烧区, 阻止新鲜空气流入, 以降低燃烧区域内氧气含量, 窒息燃烧。此外, 在迫不得已且灭火条件允许的情况下, 也可采用水淹没(灌注)的方式扑灭火灾。

2) 冷却灭火法

将灭火剂直接喷洒在燃烧物体上, 使可燃物质的温度降低至燃点以下, 终止燃烧。在必要的情况下, 可用冷却剂冷却建筑构件、生产装置、设备容器等, 防止建筑构件变形造成更大的损失。

3) 隔离灭火法

将燃烧区域附近的可燃、易燃、易爆和助燃物质转移到安全地点; 关闭门窗等, 阻止气体、液体流入燃烧区; 设法阻拦流散的易燃、可燃气体; 拆除与燃烧区相毗邻的可燃建筑物, 形成阻止火势蔓延的间距区域等。

4) 抑制灭火法

使灭火剂参与燃烧反应过程, 使燃烧过程中产生的游离基消失, 从而形成稳定分子或低活性的游离基, 促使燃烧反应停止。

1.4.3 电气设备着火处置措施

(1) 电线、电气设施着火，应首先切断供电线路及电气设备电源。

(2) 电气设备着火，灭火人员应充分利用现有的消防设施，装备器材投入灭火战斗。

(3) 及时疏散事故现场有关人员及时抢救、疏散着火源周围的物资。

(4) 着火事故现场由熟悉带电设备的技术人员负责灭火指挥或组织抢险组进行扑灭电气火灾。

(5) 扑救电气火灾，可选用干粉灭火器、二氧化碳灭火器，不得使用水、泡沫灭火器灭火。

(6) 扑救电气设备着火时，灭火人员应穿绝缘鞋、戴绝缘手套，防毒面具等措施加强自我保护。

(7) 消防队到达后，协同配合消防队灭火抢险。

1.4.4 办公室火灾处置措施

(1) 取就近干粉灭火器对准火焰根部喷射灭火；

(2) 情况趋于严重时，通知启动消防水泵，迅速取附近消防箱水带连接消防栓，用水枪喷射灭火；

(3) 如用水灭火，必须切断办公的一切电源，以防触电；

(4) 根据情况，尽早转移重要物资至安全地带。

1.4.5 化学品着火处置措施

发生火灾后应采取以下措施：

(1) 扑救初期火灾

1) 迅速切断进入火灾事故地点的一切物料；

2) 在火灾尚未扩大到不可控制之前，应使用移动式灭火器，或现场其他各种消防设备、器材，扑灭初期火灾和控制火源。

(2) 采取保护措施

为防止火灾危及相邻设施，可采取以下保护措施：

1) 对周围设施及时采取冷却保护措施；

2) 迅速疏散受火势威胁的物资；

3) 火灾可能造成易燃液体外流, 可用沙袋或其他材料筑堤拦截飘散流淌的液体。

(3) 火灾扑救

使用湿布或沙土: 如果手头没有灭火器, 可以使用湿布或者沙土覆盖在火源上, 切断火源与空气的接触, 达到扑灭火源的目的。

使用灭火器: 可以使用干粉、二氧化碳等灭火器进行扑救。切记不要使用水灭火, 水无法扑灭火源, 反而会使火势蔓延。

注意自身安全: 在扑救过程中, 要注意自身的安全, 避免吸入过多的烟雾, 防止烧伤等意外发生。

1.4.6 熔融金属火灾应急处置措施

(1) 若火焰较小, 应尽快用干粉灭火器、消防沙盖住火苗。

(2) 应急救援小组立刻组织人员疏散, 在集合点集合并清点人数向总指挥汇报。

(3) 应急救援小组穿戴好个人防护用品后赶赴现场, 在上风或侧风位置进行扑救。

(4) 事故发生后, 应立即向应急指挥部报告, 指挥部成员及事故抢险各专业人员应迅速赶赴现场进行抢险救援, 引发继发火灾的要在采取措拖的同时, 立即向消防部门报警(119), 造成人员伤亡要立即报告公安机关并维持现场秩序。

(5) 医疗救护小组对受伤人员进行紧急救护, 必要时护送至医院诊治, 对呼吸、心跳停止者, 应将其转移至安全地点后立即进行人工呼吸和心脏按压, 采取心肺复苏措施。

(6) 火灾扑灭后, 疏散警戒组须派人监护现场, 防止复燃发生。

(7) 进入火灾现场的抢险人员必须佩戴各种防护器具, 不得穿着化纤内衣物, 必要时全身浸湿进入扩散区。防护器具应佩戴正确, 切不可因干、热感觉私自取下防护器具, 佩戴防护器具撤离时, 要匀速行走, 保持呼吸均匀, 严禁狂奔和取下面具或通过面具讲话。

(8) 应正确使用抢险救援器材, 不得冒险和蛮干, 在抢险过程中使用过

的工具应集中进行洗消处理，避免造成二次中毒事故。

（9）在自救或互救时，必须保持统一的指挥和严密的组织，严禁冒险蛮干和惊慌失措，严禁各行其是和单独行动，同时要采取防止现场条件恶化和保障抢险人员的安全措施，特别要提高警惕，避免衍生事故的发生，避免自救和互救的不协调。

（10）在火场中或在有烟的室内行走，应尽量低身弯腰降低高度，防止窒息。

（11）如果身上着火，千万不要奔跑，尽量先把身上着火的衣帽脱掉，如果来不及脱衣，也可卧倒在地上打滚，把身上的火苗压（熄）灭；周围无水源时，应用手边的材料灭火，防止火势扩散，自救时切忌乱跑，不要用手扑打火焰，以免引起面部、呼吸道和双手烧伤。

（12）严禁使用水基型灭火器、水扑救金属熔融类火灾。

1.4.7 熔融金属爆炸应急处置措施

（1）爆炸事故发生后，事故发生单位应急救援行动小组应立即进入应急状态，组织人员撤离现场，封锁爆炸区域，迅即对可能造成的危害及损失做出预测判断，采取应急措施。

（2）熔炼车间、压铸车间根据现场实际情况，联系动力停电，启动熔融金属事故应急预案。

（3）熔炼车间、压铸车间发生铝水爆炸时，熔炼炉立即停止送气，关闭天然气阀门、情况允许时应倾倒入全部铝水。

（4）爆炸事故发生后，车间负责人接到车间事故报告，立即通知部门主管，并通知应急救援领导小组成员。

（5）应急救援领导小组成员立即到达指定责任区域，在确保自身安全的前提下，展开应急救援工作，防止事态扩大。

（6）当发生任何紧急情况时，所有危险区域人员按应急救援领导小组的指令撤离到安全地带，所有人员必须遵守疏散行动指令。

（7）运输司机、外来救护人员，一定要按应急救援领导小组的要求做好车辆通行畅通及相关的救护抢险。

1.4.8 具体要求

(1) 应急指挥人员应迅速到达事故现场，根据现场需求，组织调动、协调各方应急救援力量到达现场；指挥应急抢险救援工作。

(2) 应急小组成员根据现场应急指挥部的安排做好抢险救援工作。

(3) 现场应急指挥人员应根据火灾现场的处置情况和人员中毒、伤亡情况，及时向应急指挥部报告、请示并落实指令。

(4) 应急指挥部根据灭火现场应急处置动态情况，向地方政府、友邻单位求援。

(5) 事件得到有效控制后，做好生产恢复工作。

1.4.9 注意事项

(1) 进入事故现场的所有抢险人员必须佩戴好安全帽，登高人员要系好安全带。

(2) 救援的车辆要听从指挥，防止碰撞事故。焊接切割时，注意周边人员。

(3) 在救援过程中要严格按照应急预案和处置方案进行，对于新出现的险情，要立即采取果断措施进行控制，防止事态扩大。

(4) 事故现场被困人员在自救或互救时，不要擅自蛮干，要听从有经验的人员指挥，不要盲目乱动。在救援行动中，应急组织的所有成员应做到沉着冷静，各尽其职，服从指挥安排，行动要有组织，有秩序，忙而不乱。

(5) 应遵循“先救人后报告”的原则，抢救人员要迅速果断。无论受伤者伤害程度如何，应以最快的速度直接送到医院抢救，如果受伤人员较多，必须分开送至不同地方抢救，以提高抢救效果。

(6) 应急救援结束后，要认真排查是否还有险情，按照程序清理事故现场，防止次生事故的发生。

1.4.10 后期处置

(1) 认真做好事故伤亡人员家属的思想工作，妥善处理事故善后事宜。切实做好事故后场所、设施、设备、器材、物品、用具等的清洁卫生处理，净化室内外环境。

(2) 应急指挥部要积极协助安全、消防、公安机关勘察事故现场及调查取证。按照安全事故“四不放过”(事故原因未查清不放过, 责任人员未处理不放过, 整改措施未落实不放过, 有关人员未受到教育不放过)原则, 调查原因, 核定事故损失, 查明事故责任人; 写出调查报告, 提出对事故的处理意见。

(3) 组织全体员工抗灾自救, 抢修设施、设备, 尽可能在较短时间内恢复生产经营, 进入正常工作状态。

1.5 应急保障

本章节请参见综合应急预案第 5 章节。

2 特种设备专项应急预案

2.1 适用范围

本事故专项应急预案适用于叉车、行车、电梯、压力容器（压缩空气储气罐、液氩罐）特种设备事故。

本预案是在综合预案的框架基础之上编制的专项工作方案，是综合预案的扩展和细化，有利于指导应急救援工作开展。

2.2 应急组织机构及职责

本章节请参见综合应急预案第 2 章节。

2.3 响应启动

本章节请参见综合应急预案第 3 章节。

2.4 处置措施

2.4.1 应急处置原则

- （1）救援原则：以人为本，预防为主，综合治理，救人第一；
- （2）进入危险区域应至少 2 人一组。

2.4.2 压力容器设备及附件的事故应急处置措施

（1）发生容器爆炸事故时，第一个发现人员必须在第一时间进行初步判定是否是因此而造成的事故，并立即采取相关的应急措施，防止爆炸事故影响到周围的设备设施，引发二次事故的发生。

（2）为防止事故扩大，确保安全，发生容器爆炸事故时，必须立即停止相关设备运行。

（3）为防止事故扩大，确保安全，发生容器爆炸事故时，立即把周围的危险、危害物品转移到安全区域存放好，以免造成二次事故。

（4）将受害人移至安全地带进行抢救，救护人员必须根据现场实际情况采取相应的救护措施进行抢险和救护。

（5）发现身体伤害部位时，立即用剪刀剪开受伤部位的衣服鞋袜，用消毒纱布覆盖全部伤口。

（6）及时报告，如果受伤者很严重，立即报告本部门负责人，如发现受害者休克或停止呼吸时，应立即进行心肺复苏或人工呼吸等方法进行抢救，并

尽快送往医院治疗。

2.4.3 叉车伤害事故应急处置

(1) 对发生叉车伤害事故后，驾驶员应立即停车，向部门负责人报告，并积极抢救伤员。

(2) 现场指挥到达现场后应立即组织抢险，观察人员受伤情况，严重者应立即拨打 120 或就近医院电话，请求支持。

(3) 受伤人员被货物压住时，先搬开货物，再抢救伤员；移除货物时应采取措施保证一次移开重物，防止移开重物过程中重物下落对受伤人员造成二次伤害；将受害人移至安全地带进行抢救，救护人员必须根据现场实际情况采取相应的救护措施进行抢险和救护。

(4) 若叉车碾压人员，应先搬走叉车上的重物，再用千斤顶支起叉车将受伤人员救出。严禁采用开车的方法救人，防止人员受伤加剧。支起叉车时必须采取措施防止叉车翻车。

(5) 对失去知觉者清除鼻中的异物、分泌物、呕吐物，随后将伤员置于侧卧位以防窒息，对心跳呼吸停止者，现场施行心肺复苏。

(6) 对出血多的伤员应加压包扎，有搏动性或喷涌状动脉出血不止时，暂时可用指压法止血，或在出血肢体伤口的近端扎止血带，上止血带者应有标记，注明时间，并且 20 分钟放松一次，以防肢体的缺血坏死。

(7) 立即采取措施固定骨折的肢体，防止骨折的再损伤；

(8) 遇到开放性颅脑或开放性腹部伤，脑组织或腹腔内脏脱出者，不应将污染的组织塞入，可用干净碗覆盖，然后包扎，避免进食、饮水或用止痛剂，应迅速送往医院诊治；

(9) 当有异物刺入体腔或肢体，不宜拔出，等到达医院后，准备手术时再拔出，有戳入的物体正好刺破血管，暂时堵塞止血作用，一旦现场拔出，会招致大出血而不及抢救。

(10) 若有胸臂浮动，应立即用衣物，棉垫等充填后适当加压包扎，以限制浮动，无法充填包扎时，使伤员卧向浮动壁，也可达到限制反常呼吸的效果。

(11) 若有开放性胸部伤，立即取半卧位，对胸壁伤口应行严密封闭包扎。

使开放性气胸改变成闭合性气胸，速送医院。

2.4.4 电梯事故应急处置措施

(1) 电梯困人事故的应急处置措施

运行中的电梯会因供电线路故障、限电、电梯设备老等因素，致使人员被困在轿厢内，被困人员首先要及时报警。梯的轿厢里通常都设有报警装置，配有电话、对讲机，或有摄像监控镜头。一旦受困，应及时使用。其次是在救援中要听从维修人员的指挥，密切合作。如电梯未有操作人员，操作人员应对被困人员说明原因，使人员保持镇静并与维修人员联系；如无操作人员，维保人员应设法与轿厢内被困人员联系，说明原因，使被困人员保持镇静。如事故因供电引起，对于短时停电有备用发电机的应及时启用。因线路故障或因其他原因造成的长时间停电，应考虑采用盘车等适当的方式将乘客救出。

(2) 电梯发生火灾时的应急处置措施

1) 当厂区发生火警时，现场管理人员应立即拨动消防开关，不论电梯处于何种运行状态，均应立即自动返回底层，开门将被困人员放出，并将情况报告管理机构负责人。

2) 设法使被困人员保持镇静，组织疏导人员离开。将电梯置于“停止运行”状态，关闭层门并切断总电源。

(3) 电梯井道或轿厢内发生火灾时的应急处置措施

1) 首先立即在就近的楼层停靠，即刻疏导乘客撤离。

2) 然后切断电源。

3) 再用灭火器灭火。

4) 共用井道中有电梯发生火灾时，其余电梯应立即停于远离火灾的位置，防止火灾蔓延，并交消防人员灭火使用。

(4) 相邻建筑发生火灾的应急处置措施

1) 相邻建筑物发生火灾时，应立即停梯，以免因火灾造成停电而发生困人事故。

(5) 电梯停靠在楼层附近的处理方法

1) 到机房将电源开关断开，防止电梯突然运行造成事故；

2) 在厅外用三角钥匙将轿门打开，将被困人员从轿厢内放出。

(6) 电梯轿厢在两层楼的中间或冲顶、蹶底时的应急处理方法

电梯运行中因供电中断、电梯故障等原因而突然停驶，将乘客困在轿厢内时，维修管理人员应做好下列工作：

1) 告知被困人员尽量远离轿门或已开启的轿厢门口，不要倚靠轿门，不要在轿厢内吸烟、打闹，听从操作人员指挥。

2) 应了解轿厢被困人数及其健康状况、轿厢内应急灯是否点亮、轿厢所停层站位置，以便于解困工作的开展。在电梯技术条件允许时，也可以在检修状态下，短接相关安全回路，在机房控制柜处以检修速度将轿厢运行至顶楼平层或底楼的平层位置，救出被困乘客后，使安全回路恢复正常功能。

(7) 电梯剪切事故的应急处置措施

1) 首先断开电梯主电源开关，以避免在救援过程中突然恢复供电而导致发生意外。

2) 有足够的救援人员且先行救援不会导致受伤人员进一步伤害的情况下，可在专业急救人员到来之前进行救援，否则只进行前期救援准备工作并在专业急救人员到来后配合救援工作。

3) 若出现人员触电或挤伤、压伤及撞伤时触电事故等现场处置方案进行救治。

2.4.5 行车事故应急处置措施

(1) 发现有人受伤后，必须立即停止起重作业，向周围人员呼救，同时通知现场急救中心，以及拨打“120”等社会急救电话。报警时，应注意说明受伤者的受伤部位和受伤情况，发生时间的区域或场所，以便让、救护人员事先做好急救的准备。

(2) 当班领导在组织进行应急抢救的同时，应立即向上级报告情况，启动应急预案，最大限度地减少人员伤害和财产损失。

(3) 由现场医护人员进行现场包扎、止血等措施，防止受伤人员流血过多造成死亡事故发生。创伤出血者迅速包扎止血，送往医院救治。

(4) 发生断手、断指等严重情况时，对伤者伤口要进行包扎止血、止痛、

进行半握拳状的功能固定。对断手、断指应用消毒或清洁敷料包扎好，忌将断指浸入酒精等消毒液中，以防细胞变质。将包好的断手、断指放在无泄漏的塑料袋内，扎紧好袋口，在袋周围放置冰块，或用冰棍代替，速随伤者送医院抢救。

（5）受伤人员出现肢体骨折时，应尽量保持受伤的体位，由现场医务人员对伤肢进行固定，并在其指导下采用正确的方式进行抬运，防止因救助方法不当导致伤情进一步加重。

（6）受伤人员出现呼吸、心跳停止症状后，必须立即进行心脏按压或人工呼吸。

（7）事件有可能进一步扩大，或造成群体性事件时，必须立即上报当地政府有关部门，并请求必要的支持和救援。

2.5 应急保障

本章节请参见综合应急预案第 5 章节。

3 有限空间事故专项应急预案

3.1 适用范围

适用于本公司有限空间作业（倾动式熔保炉等炉体、除尘箱体、除尘烟气管道、循环水池、电磁搅拌器等有限空间）过程引起的中毒和窒息事故；

本预案是在综合预案的框架基础之上编制的专项工作方案，是综合预案的扩展和细化，有利于指导应急救援工作开展。

3.2 应急组织机构及职责

本章节请参见综合应急预案第 2 章节

3.3 响应启动

本章节请参见综合应急预案第 3 章节。

3.4 处置措施

3.4.1 应急处置原则

处置原则：以人为本，预防为主，综合治理，救人第一；

3.4.2 应急处置措施

1、如有人员出现中毒窒息症状时，现场人员立即大声向附近人员呼救，佩戴好呼吸器后，将伤者救出，并将受伤者移至通风良好的安全地带，解开衣领及腰带以利其呼吸顺畅，检查判断中毒者的中毒情况。

2、呼吸、心跳情况的判定：受伤人员如意识丧失，应在 10s 内，用看、听、试的方法判定伤员呼吸心跳情况。

（1）看一看伤员的胸部、腹部有无起伏动作。

（2）听一听用耳贴近伤员的口鼻处，听有无呼气声音。

（3）试一测试口鼻有无呼气的气流。再用两手指轻试一侧（左或右）喉结旁凹陷处的颈动脉有无搏动。若看、听、试结果，既无呼吸又无颈动脉搏动，可判定呼吸心跳停止。

3、密闭空间中毒窒息伤员呼吸和心跳均停止时，应立即按心肺复苏法支持生命的三项基本措施，进行就地抢救；步骤为：通畅气道→口对口（鼻）人工呼吸→胸外按压。

4、抢救过程中地再判定：

（1）按压吹气 1min 后，应用看、听、试方法在 5~7s 时间内完成对伤员呼吸和心跳是否恢复地再判定。

（2）若判定颈动脉已有搏动但无呼吸，则暂停胸外按压，再进行 2 次口对口人工呼吸，接着每 5s 吹气一次（即每分钟 12 次）。如脉搏和呼吸均未恢复，则继续坚持心肺复苏法抢救。

（3）在抢救过程中，要每隔数分钟再判定一次，每次判定时间均不得超过 5~7s。在医务人员未接替抢救前，现场抢救人员不得放弃现场抢救。

3.4.3 后期处置

（1）认真做好事故伤亡人员家属的思想工作，妥善处理事故善后事宜。切实做好事故后场所、设施、设备、器材、物品、用具等的清洁卫生处理，净化室内外环境。

（2）医疗救护组要积极协助安全、消防、公安机关勘察事故现场及调查取证。按照安全事故“四不放过”（事故原因未查清不放过，责任人员未处理不放过，整改措施未落实不放过，有关人员未受到教育不放过）原则，调查原因，核定事故损失，查明事故责任人；写出调查报告，提出对事故的处理意见。

（3）组织全体员工抗灾自救，抢修设施、设备，尽可能在较短时间内恢复生产经营，进入正常工作状态。

3.5 应急保障

本章节请参见综合应急预案第 5 章节。

4 自然灾害事故专项应急预案

4.1 适用范围

本专项应急预案适用于因雷电、洪涝、地震、台风等自然灾害引起的事故。在 6、7、8、9 月份，温度较高，湿度较大，如果厂房内设备运转较多，加上夏季持续高温，车间内通风不良，长时间作业易引发多人中暑事故。

本预案是在综合预案的框架基础之上编制的专项工作方案，是综合预案的扩展和细化，有利于指导应急救援工作开展。

4.2 应急组织机构及职责

本章节请参见综合应急预案第 2 章节。

4.3 响应启动

本章节请参见综合应急预案第 3 章节。

4.4 处置措施

4.4.1 应急处置原则

- (1) 事故处置应遵循先救人再救灾的原则；
- (2) 发生事故后，现场人员应立即向应急指挥部办公室报告，应同时拨打 119 报警；
- (3) 应急指挥部办公室根据接到的报告或监控设备收集到的情况判断，及时向厂应急指挥部报告。指挥部根据事故大小启动相应事故救援响应、必要时请求当地社会机构的支援及事故上报。
- (4) 应急抢险救援小组赶到现场，抢救受伤人员，积极采取措施，控制事故蔓延和次生事故的发生，布置警戒，疏散群众，保护现场。
- (5) 事故调查小组根据调查分析结果，作出结论意见，按照事故处理“四不放过”原则，提出处理建议，并将事故调查、分析结果、处理建议上报。

4.4.2 自然灾害事故应急处置措施

(1) 雷击

如果伤者被雷电击中后衣服着火且失去知觉时，切勿因惊慌而奔跑，这样会使火越烧越旺，救护人员应马上让他躺下，可在地上翻滚以扑灭火焰，或趴

在有水的洼地或池中熄灭火焰，使火焰不致烧及面部。不然，伤者可能死于缺氧或烧伤。当昏迷时也可往伤者身上泼水，或者用厚外衣、毯子把伤者裹住以扑灭火焰。用冷水冷却伤处，然后盖上敷料，例如用折好的手帕清洁一面盖在伤口上，再用干净布块包扎。

触电后昏迷的伤员要把他安置成卧式，使他保持温暖、舒适。有时即使感受不到受害者的呼吸和脉搏，也不一定意味着“死亡”立即施行触电急救、人工呼吸是十分必要的，往往还能使“死者”恢复心跳和呼吸，通讯组迅速联系医院并将有关情况逐级上报，条件允许的尽快送至医院进行救治。

（2）洪涝

厂区内发生洪涝灾情后，灭火抢险组应对被洪水围困的员工进行解救并组织人员对公司重要物资转移运输至安全地带。对于洪涝情况不是太严重的区域公司急救疏散组可调用抽水装置将低洼地带的积水抽调到附近的河道和沟渠中，并在一些容易落水的区域安置警示标志或警戒线。根据灾情的扩大组织员工撤离，

（3）地震

如发生地震前接到预警，立即启动应急预案程序，应急广播通报全厂人员进行疏散，关闭电气设备线路。并组织员工有序地进行撤离，前往空旷的应急集合点，清点人数确认是否有员工未及时撤出。如发现有失踪人员，抢险组成员应在失踪员工可能出现的建筑外使用便携式扩音器呼叫失踪员工进行撤离。通讯组密切关注地震预警最新状况，通报各应急小组。

如突然发生地震后，办公楼员工感到房屋晃动等震感后，应赶紧蹲到办公桌下或房屋内承重墙的内侧，同时要尽量降低重心。地震过后要迅速撤离。撤离时，要走应急通道。来不及撤离时，可到开间小、有一定支撑物的小房间、厕所或水房躲避。而在厂房车间的员工，尽可能关闭身边电气线路和设备管道，有序地从安全出口离开厂房，在疏散组成员指挥下前往集合点集合。灭火抢险组与救援组在震后立即组织救援行动，通讯组密切关注地震最新信息，且根据地震后灾害程度，如造成房屋倒塌，人员被掩埋，联系公安消防和医疗部门报告状况请求援助。

（4）大风

大风天气，在施工工地附近行走时应尽量远离工地并快速通过。不要在高大建筑物、广告牌或大树的下方停留。及时加固门窗、围挡、棚架等易被风吹动的搭建物，妥善安置易受大风损坏的室外物品。

机动车和非机动车驾驶员应减速慢行。

立即停止高空等户外作业；立即停止露天集体活动，并疏散人员。

不要将车辆停在高楼、大树下方，以免玻璃、树枝等吹落造成车体损伤。

应密切关注火灾隐患，以免发生火灾时火借风势，造成重大损失。留意天气预报，做好防风准备。

（5）高温

迅速将病人移至阴凉、通风的地方，解开衣裤，以利呼吸和散热。

待员工症状较为缓解，由专人安排送至医务室进行下一步治疗。

重度中暑员工，可用冷水毛巾敷头部，或冰袋、冰块置于病人头部、腋窝、大腿根部等处。及时报告，如中暑者很严重，立即报告给本部门负责人及应急小组，及时送医院治疗。

4.4.3 具体要求

（1）应急指挥人员应迅速达到事故现场，根据现场需求，组织调动、协调各方应急救援力量到达现场；指挥应急抢险救援工作；

（2）应急小组成员根据现场应急指挥部的安排做好抢险救援工作；

（3）现场应急指挥人员应根据现场的处置情况和人员中毒和窒息、伤亡情况，及时向应急指挥部报告、请示并落实指令；

（4）应急指挥部根据现场应急处置动态情况，向地方政府、友邻单位求援；

（5）事件得到有效控制后，做好生产恢复工作。

4.4.4 注意事项

（1）进入事故现场的所有抢险人员必须佩戴好安全帽，登高人员要系好安全带。

（2）救援的车辆要听从指挥，防止碰撞事故。焊接切割时，注意周边人

员。

(3) 在救援过程中要严格按照应急预案和处置方案进行，对于新出现的险情，要立即采取果断措施进行控制，防止事态扩大。

(4) 事故现场被困人员在自救或互救时，不要擅自蛮干，要听从有经验的人员指挥，不要盲目乱动。在救援行动中，应急组织的所有成员应做到沉着冷静，各尽其职，服从指挥安排，行动要有组织，有秩序，忙而不乱。

(5) 应遵循“先救人后报告”的原则，抢救人员要迅速果断。无论受伤者伤害程度如何，应以最快的速度直接送到医院抢救，如果受伤人员较多，必须分开送至不同地方抢救，以提高抢救效果。

(6) 应急救援结束后，要认真排查是否还有险情，按照程序清理事故现场，防止次生事故的发生。

4.4.5 后期处置

(1) 认真做好事故伤亡人员家属的思想工作，妥善处理事故善后事宜。切实做好事故后场所、设施、设备、器材、物品、用具等的清洁卫生处理，净化室内外环境。

(2) 医疗救护组要积极协助安全、消防、公安机关勘察事故现场及调查取证。按照安全事故“四不放过”（事故原因未查清不放过，责任人员未处理不放过，整改措施未落实不放过，有关人员未受到教育不放过）原则，调查原因，核定事故损失，查明事故责任人；写出调查报告，提出对事故的处理意见。

(3) 组织全体员工抗灾自救，抢修设施、设备，尽可能在较短时间内恢复生产经营，进入正常工作状态。

4.5 应急保障

本章节请参见综合应急预案第 5 章节。

第三篇 现场处置方案

1 容器爆炸事故现场处置方案

序号	事故类别	容器爆炸事故	
1	事故风险描述	事故类型	(1) 容器爆炸
		事故区域	(1) 空压机房、液氦储罐
		发生时间及危害程度	发生容器爆炸事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡，严重的可能对周边建构物造成破损，影响生产经营单位正常经营；
		事故征兆	(1) 超压爆炸：即使用压力超过容器额定承压能力的爆炸，超压爆炸因安全泄压装置自动失效而引起。 (2) 工作压力下爆炸：即容器原承压能力降到使用压力以下的爆炸。工作压力下爆炸因容器本体缺陷、性能降低而导致。 (3) 压力容器有先天性缺陷。 (4) 未按规定对压力容器进行定期检验和报废。 (5) 压力容器内腐蚀和容器外腐蚀。 (6) 安全阀卡涩，未按规定进行定期校验，排气量不够。 (7) 操作人员违章操作。 (8) 压力容器同时进入发生化学反应的物质而引发爆炸。
		可能引发的次生、衍生事故	容器爆炸事故可能引发火灾、物体打击、触电等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	(1) 组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 (2) 班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 (3) 现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 (4) 安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	(1) 在发生压力容器爆炸事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，xx发生爆炸了”进行现场呼救示警。 (2) 同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，

			并对现场无关人员进行警戒疏散。 （3）现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 （4）对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。	
		现场应急处置措施	（1）发现压力容器泄压装置、显示装置及相关安全附件（压力表、安全阀）失灵等异常情况时，应立即工作，查找异常原因，清除故障确保安全后再投入运行。 （2）当压力容器出现超温、超压时，应立即断开动力电源开关或关闭气源的进气阀门，同时迅速开启能安全卸载的阀门，使压力容器内部压力迅速降低。 （3）当压力容器本身出现裂纹等险情时，必须紧急停止运行，划定危险区域，设置警戒线，严禁无关人员进入。 （4）当压力容器接口部位的焊缝、法兰等部位变形、腐蚀、裂纹、过热及泄漏时，迅速关闭气源的进气阀门，同时迅速开启能安全泄压的阀门，使压力容器内部压力迅速降低，待修复检验检测合格后再投入使用。 （5）当压力容器及其设备周围发生火灾等非正常原因时，必须紧急停止运行。 （6）发生爆炸事故，必须设法躲避爆炸物，采取隔离和疏散措施，尽快将人员撤离现场，划定危险区域，设置警戒线，严禁无关人员进入，并立即上报应急指挥部，请求支援。	
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动（如：通风、隔离等）。	
4	注意事项	（1）参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品，如救援人员有限时，应针对先重后轻的原则对伤员进行救援，脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域，等待医疗人员救治。 （2）拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 （3）如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。 （4）所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途，同时负责人要注重对救援器材的检查与维护，防止失效。		
应急联系方式				
内部	总指挥（闫贺庆）		副总指挥（徐海亮）	
	18854377800		19805199002	
外部	火警电话	医疗急救电话		报警电话
	119	120		110

2 机械伤害事故现场处置方案

序号	事故类别	机械伤害事故	
1	事故风险描述	事故类型	机械伤害
		事故区域	生产车间
		发生时间及危害程度	发生机械伤害事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡，严重的可能对周边设备设施造成破损，影响生产经营单位正常经营；
		事故征兆	（1）机械设备运动（静止）部件或加工件、工具，在使用、维护检修时，没有做好防护。 （2）检修作业麻痹大意操作或不按作业程序作业，直接与人体接触，易引起机械伤害事故。 （3）机械设备有先天性缺陷。 （4）未按规定对机械设备进行定期点检和报修。 （5）生产设备在生产过程中，部分操作需要人工操作，人员在操作过程中，因人员疏忽大意、不遵守操作规程。 （6）设备故障等原因，易造成机械伤害事故，对员工身体造成伤害。 （7）操作人员违章操作。
		可能引发的次生、衍生事故	机械伤害事故可能引发火灾、物体打击、触电等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	（1）组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 （2）班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 （3）现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 （4）安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	（1）在发生机械伤害事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，xxx被xxx设备伤了”进行现场呼

			救示警。 （2）同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 （3）现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 （4）对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。
		现场应急处置措施	（1）发现有人受伤后，关闭设备电源，现场有关人员立即向周围人员呼救，电话通知领导或值班人员。 （2）值班领导接报后立即到达现场，实施现场处置指挥工作，通知救护组人员到达事故现场。 （3）创伤出血者迅速包扎止血，送往医院救治。 （4）发生断指立即止血，尽可能做到将断指冲洗干净，用消毒敷料袋包好，放入装有冷饮的塑料袋内，将断指与伤者立即送往医院。 （5）肢体骨折，固定伤肢，避免不正确的抬运，送往医院。 （6）肢体卷入设备内，立即切断电源，如果肢体仍被卡在设备内，不可用倒转设备的方法取出肢体，妥善的方法是拆除设备部件，无法拆除拨打119报警。 （7）受伤人员呼吸、心跳停止，立即进行心脏按压和人工呼吸。 （8）受伤者伤势较重或无法现场处置，立即拨打120急救中心电话。 （9）做好事故现场的保护工作，以便进行事故调查。
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动（如：通风、隔离等）。
4	注意事项	（1）参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品，如救援人员有限时，应针对先重后轻的原则对伤员进行救援，脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域，等待医疗人员救治。 （2）拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 （3）如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。 （4）所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途，同时负责人要注重对	

		救援器材的检查与维护，防止失效。	
应急联系方式			
内部	总指挥（闫贺庆）		副总指挥（徐海亮）
	18854377800		19805199002
外部	火警电话	医疗急救电话	报警电话
	119	120	110

3 车辆伤害事故现场处置方案

序号	事故类别	车辆伤害事故	
1	事故风险描述	事故类型	车辆伤害
		事故区域	公司出货区、来料区等厂区内、转运区车辆
		发生时间及危害程度	发生车辆伤害事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡，严重的可能对周边建筑物设备设施造成破损，影响生产经营单位正常经营。
		事故征兆	(1) 人员违规驾驶车辆。 (2) 人员超速驾驶车辆。 (3) 车辆未定期检验，有问题未及时维修处理。 (4) 人员驾驶车辆分神驾驶。 (5) 外来车辆未遵守园区内行车规定。 (6) 厂区道路不顺畅，路面不平；积雪结冰、存水等。 (7) 驾驶员麻痹大意、违章操作。 (8) 人员密集或人行频率较高路段没有或缺少警告标志和声光报警信号。
		可能引发的次生、衍生事故	车辆伤害事故可能引发物体打击、机械伤害等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	(1) 组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 (2) 班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组员工，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 (3) 现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 (4) 安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	(1) 在发生车辆伤害事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，xxx被xxx撞伤了”进行现场呼救示警。 (2) 同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总

			指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 （3）现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 （4）对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。
		现场应急处置措施	（1）对发生车辆伤害事故后，驾驶员应立即停车，向部门负责人报告，并积极抢救伤员； （2）现场指挥到达现场后应立即组织抢险，发现人员受伤应立即拨打120或就近医院电话，请求支持。 （3）受伤人员被货物压住时，先搬开货物，再抢救伤员；将受害人移至安全地带进行抢救，救护人员必须根据现场实际情况采取相应的救护措施进行抢险和救护。 （4）对失去知觉者清除鼻中的异物、分泌物、呕吐物，随后将伤员置于侧卧位以防窒息，对心跳呼吸停止者，现场施行心肺复苏。 （5）对出血多的伤员应加压包扎，有搏动性或喷涌状动脉出血不止时，暂时可用指压法止血，或在出血肢体伤口的近端扎止血带，上止血带者应有标记，注明时间，并且20分钟放松一次，以防肢体缺血坏死。 （6）立即采取措施固定骨折的肢体，防止骨折的再损伤。 （7）当有异物刺入体腔或肢体，不宜拔出，等到达医院后，准备手术时再拔出，有戳入的物体正好刺破血管，暂时堵塞止血作用，一旦现场拔除，会招致大出血。
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动（如：通风、隔离等）。
4	注意事项	（1）参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品，如救援人员有限时，应针对先重后轻的原则对伤员进行救援，脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域，等待医疗人员救治。 （2）拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 （3）如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。 （4）所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途，同时负责人要注重对	

		救援器材的检查与维护，防止失效。		
应急联系方式				
内部	总指挥（闫贺庆）		副总指挥（徐海亮）	
	18854377800		19805199002	
外部	火警电话	医疗急救电话		报警电话
	119	120		110

4 触电事故现场处置方案

序号	事故类别	触电事故	
1	事故风险描述	事故类型	触电
		事故区域	配电箱、主要用电设备设施
		发生时间及危害程度	发生触电事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡，严重的可能对周边设备设施造成破损，影响生产经营单位正常经营；
		事故征兆	(1) 作业人员操作不当。 (2) 电气设施出现故障。 (3) 作业人员未按规定穿戴个人防护用品。 (4) 线缆电路破损导致人员触电。 (5) 用电设备设施接地不良。 (6) 人员违规私拉乱接电线。
		可能引发的次生、衍生事故	触电事故可能引发火灾、机械伤害、灼烫等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	(1) 组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 (2) 班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 (3) 现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 (4) 安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	(1) 在发生触电事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，xxx在xx触电了”进行现场呼救示警。 (2) 同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 (3) 现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 (4) 对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。
		现场应急处置措	(1) 现场发现有人触电时，立即关闭与触电者相连线

		施	路的上一级开关； (2) 如开关位置较远或不知道上级开关位置时，应使用绝缘材料（如：干燥的木棍、绝缘棒等）将带电体从触电者身体上移除； (3) 触电者脱离电源后，在救治伤员的同时，立即向部门主管汇报现场情况。 (4) 触电者有意识时，密切观察触电人员的状况，并及时送医治疗； (5) 若触电者无意识，则用手部触摸触电者颈动脉，若无跳动，则需施行心肺复苏术； (6) 部门主管在赶到现场后，协助进行伤员的抢救，并拨打 120 急救电话请救护人员介入，同时将现场情况向部门经理和行政部报告。			
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动（如：通风、隔离等）。			
4	注意事项	(1) 参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品，如救援人员有限时，应针对先重后轻的原则对伤员进行救援，脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域，等待医疗人员救治。 (2) 拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 (3) 如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。 (4) 所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途，同时负责人要注重对救援器材的检查与维护，防止失效。				
应急联系方式						
内部	总指挥（闫贺庆）			副总指挥（徐海亮）		
	18854377800			19805199002		
外部	火警电话		医疗急救电话		报警电话	
	119		120		110	

5 灼烫事故现场处置方案

序号	事故类别	灼烫事故	
		事故类型	高温灼伤等
1	事故风险描述	事故区域	倾动式熔保护、熔化炉等区域
		发生时间及危害程度	灼烫伤造成局部组织损伤，轻者损伤皮肤、出现肿胀、水泡、疼痛；重者皮肤烧焦，甚至血管、神经、肌腱等同时受损，呼吸道也可烧伤，烧伤引起的剧痛和皮肤渗出等因素导致休克，晚期出现感染，败血症等并发症而危及生命。
		事故征兆	（1）未采取有效防护措施； （2）接触高温热源时。
		可能引发的次生、衍生事故	高温灼烫事故可能引发机械伤害等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	（1）组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 （2）班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 （3）现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 （4）安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	（1）在发生灼烫伤害事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，XX 被高温烫伤了”进行现场呼救示警。 （2）同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 （3）现场救护人员根据现场人员被伤害的程度对受伤人员进行现场救护。

		现场应急处置措施	(1)立即移除致伤源:首先迅速将电烙铁从电源断开,避免继续烫伤。 (2)冷疗:立即将烫伤部位在自来水下冲洗或浸入15-20℃的水中,冲洗时间至少10-20分钟。这有助于降低皮肤温度,减轻疼痛和炎症。注意不要使用冰水,以免造成组织损伤。 (3)清洁伤口:冲洗后,用干净的湿纱布轻轻擦拭伤口,避免使用棉签等易掉屑的物品。切勿使用肥皂、酒精等刺激性物质清洗。 (4)判断烫伤程度:若烫伤部位只有皮肤潮红,伴有灼伤感,属于一度烫伤,通常不需要特别处理,能自行消退。若有水泡或破皮,则为二度烫伤,应尽快前往医院烧伤科就诊。 (5)包扎伤口:用干净、湿润的纱布轻轻覆盖伤口,避免过紧,以免影响血液循环。注意保持伤口干燥,避免感染。	
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容: a 报警人姓名; b 事故时间、地点(区域); c 人员及设备、设备伤害(损毁)情况; d 现场事故程度简单描述; e 选择的初步应急响应行动(如:伤员处理、隔离等)。	
4	注意事项	(1)发生灼烫事件后,现场人员做好自身防护措施将有关系统或设备隔离,及时将烫伤人员脱离危险区域 (2)烧伤创面的保护:忌涂有颜色药物,以免影响对烧伤程度的观察。也莫涂油膏,免得增加入院后清创的困难。保留水泡皮,也不要撕去腐皮,在现场附近,可用干净敷料或布类保护创面避免转送途中不再污染、不再损伤。同时应初步估计烧伤面积和深度。 (3)烧伤患者伤后多有不同程度的疼痛和躁动,应尽量减少镇静止痛药物的应用,防止掩盖病情变化,还应考虑有休克因素。 (4)气道吸入性损伤的治疗应于现场即开始,保持呼吸通畅,解除气道梗阻,不能等待诊断明确后再进行。伴有面、颈部烧伤的患者,在救治时要防止再损伤。 (5)合并伤处理:无论何种原因的烧伤均可合并其他外伤。比如压力容器爆炸,烧伤后高处坠落在烧伤的同时合并有骨折、脑外伤、内脏损伤等,均应按急救原则做相应的紧急处理。 (6)在进行现场应急处置的同时联系公司医务室,拨打 120 急救电话。		
应急联系方式				
内部	总指挥(闫贺庆)		副总指挥(徐海亮)	
	18854377800		19805199002	
外部	火警电话	医疗急救电话		报警电话
	119	120		110

6 中毒和窒息事故现场处置方案

序号	事故类别	中毒和窒息	
1	事故风险描述	事故类型	(1) 中毒和窒息
		事故区域	化学品存放区、使用危险化学品的工位和设备设施
		发生时间及危害程度	发生危化品泄漏事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡，影响生产经营单位正常经营。
		事故征兆	(1) 化学品存放区危化品泄漏。 (2) 人员违规作业。 (3) 通风装置等安全设施缺失或损坏。 (4) 易燃液态静电未设置静电接地及时导除。 (5) 化学品存放区缺少应急物资。
		可能引发的次生、衍生事故	危化品泄漏的事故可能引发火灾、其他伤害、中毒和窒息等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	(1) 组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 (2) 班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 (3) 现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 (4) 安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	(1) 危化品泄漏时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，化学品存放区XXX泄漏了”进行现场呼救示警。 (2) 同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 (3) 现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 (4) 对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。
		现场应急处	(1) 泄漏发现者第一时间将现场的门窗打开，使空气

		置措施	流通以减少有毒气体在空气中浓度；区域内人员立即撤离到室外迅速通知相关人员到事故现场进行处置； （2）发生危险化学品泄漏时应停止一切设备操作； （3）包装物破损发生泄漏时，应将泄漏口朝上，把包装物内的液体转移到其他空桶内并上盖； （4）泄漏物处理：现场泄漏物要及时进行引流、覆盖、吸收、处理，使泄漏物得到安全可靠的处置防止二次事故的发生；泄漏物处置主要有3种方法： ①引流对于四处蔓延扩散的液体一时难以收集处理采用引流的方法将泄漏的液体引流到安全地点； ② 覆盖、吸收对于泄漏量不大的液态可采用消防砂覆盖吸收泄漏的液态； ⑤ 废弃物处理在应急救援过后所产生的液态废弃物转由专业公司处理或经过无害化处理后方可废弃。			
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警，报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动（如：通风、隔离等）。			
4	注意事项	（1）参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品，如救援人员有限时，应针对先重后轻的原则对伤员进行救援，脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域，等待医疗人员救治。 （2）拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 （3）如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。 （4）所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途，同时负责人要注重对救援器材的检查与维护，防止失效。				
应急联系方式						
内部	总指挥（闫贺庆）			副总指挥（徐海亮）		
	18854377800			19805199002		
外部	火警电话		医疗急救电话		报警电话	
	119		120		110	

7 低温液体泄漏事故现场处置方案

序号	事故类别	低温液体泄漏事故	
1	事故风险描述	事故类型	冻伤、中毒和窒息
		事故区域	液氩、液氮储罐区及使用区
		发生时间及危害程度	发生泄漏事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡。
		事故征兆	1) 管线、设备、接口、阀门严重腐蚀； 2) 出现白色烟雾；
		可能引发的次生、衍生事故	低温液体泄漏事故可能引发冻伤、中毒和窒息次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组长：事发部门负责人 成员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	（1）组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 （2）班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 （3）现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 （4）安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	（1）在发生低温液体泄漏事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，xxx（低温液体）泄漏了”进行现场呼救示警。 （2）同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 （3）现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 （4）对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。
		现场应急处置措施	（一）小量泄漏事故 （1）发现泄漏的第一人应立即停止作业，立刻关闭或切断气体来源的各相关阀门，并报告当班负责人。

			(2)当班负责人应立刻组织受影响岗位的作业人员进行疏散,并通知抢救组组长。 (3)抢险救援组抢险人员穿戴好防护用品赶赴泄漏点对泄漏物进行处置。低温液体储罐泄漏,可使用喷雾水枪驱散、稀释沉积漂浮的气体。必要时可设置排风扇驱散气体。 (二)大量泄漏事故 1) 应急指挥部应急行动: (1) 总指挥应立即启动II级响应,并向消防、应急、公安、交通等部门求援; (2) 调度各应急行动组开展应急救援行动。 2) 抢险救援应急行动: (1) 抢险救援穿戴防毒面具、防冻服赶至现场。低温液体储罐泄漏,可先组织一定数量的喷雾水枪,驱散、稀释沉积漂浮罐区内的气体,靠近罐区判断泄漏位置,若泄漏口较小,流速慢,泄漏量少,可进行堵漏。 (2) 抢修人员进行堵漏时,必须设喷雾水枪掩护;对贮罐顶部开口泄漏,要用喷雾水枪托住下沉的气体,往上驱散,使之在一定高度飘散。 (3) 若管道泄漏或罐体孔洞型泄漏,应使用外封式、捆绑式充气堵漏工具进行迅速堵漏,或用金属螺钉加粘合剂旋拧,或利用木楔、硬质橡胶塞封堵。 (4) 堵漏完毕后,继续使用喷雾水枪驱散、稀释泄漏气体。 3) 疏散警戒组应急行动: (1) 由组长组织员工选择就近安全通道、出口迅速撤离事故现场到疏散集合地点集合。 (2) 若集合点位于泄漏点的下风口时,经应急总指挥同意,撤离至厂外的安全地点集合。 (3) 清点集合点人数并向应急指挥部汇报,确保没有人员被困(或滞留)在生产区域。 (4) 设立安全警戒线,禁止一切与救援无关的人员进入警戒区域、维持员工集合点的治安秩序。 4) 医疗救护组应急行动: (1) 安排人员在工业区路口引导外部救援单位车辆进入厂区。 (2) 负责对受伤人员进行紧急救护,必要时护送至医院救治。 5) 后勤保障组应急行动: (1) 除应急设施外,切断警戒区内所有电源,切断警戒区域内的电话线路。 (2) 根据应急指挥部总指挥的决定负责向“119”、“110”、“120”等或相关政府职能部门知会情况,请求支援。 (3) 事故状态时负责各应急救援队伍、应急指挥部之间
--	--	--	--

			的通讯畅通，提醒警戒区内抢险人员关闭手机。 （4）必要时通知公司周边单位、人员疏散。 6) 善后处理组应急行动：配合其他小组进行现场救援工作。
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动（如：通风、隔离等）。
4	注意事项	（1）参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品，如救援人员有限时，应针对先重后轻的原则对伤员进行救援，脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域，等待医疗人员救治。 （2）拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 （3）如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。 （4）所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途，同时负责人要注重对救援器材的检查与维护，防止失效。	
应急联系方式			
内部	总指挥（闫贺庆）		副总指挥（徐海亮）
	18854377800		19805199002
外部	火警电话	医疗急救电话	报警电话
	119	120	110

8 高处坠落事故现场处置方案

序号	事故类别	高处坠落事故	
1	事故风险描述	事故类型	高处作业时，未做好安全防护，高处平台上失稳或踏空坠落；承重物体的强度不够，被压断坠落；作业人员站位不当或操作失误，被外力碰撞坠落。
		事故区域	高处作业区
		发生时间及危害程度	事故并无明显季节性规律，高处坠落事故可导致人员轻伤、重伤，甚至死亡事故；事故影响范围：事故单位生产经营活动；
		事故征兆	（1）作业人员缺乏高处作业安全知识； （2）高处作业未使用安全防护装备或安全防护装备不符合要求； （3）不遵守安全操作规程，作业前未对安全防护装备进行检查、确认； （4）作业人员突发疾病； （5）室外作业时遇到风、雨、雪、冰等气象条件影响等，可能造成作业人员高处坠落。
		可能引发的次生、衍生事故	高处坠落事故可能引发物体打击、机械伤害、触电等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组长：事发部门负责人 成员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	（1）组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 （2）班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 （3）现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 （4）安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	（1）在发生高处坠落事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，XX 高处坠落受伤了”进行现场呼救示警。 （2）同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 （3）现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边

			通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 (4) 对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。
		现场应急处置措施	(1) 当发生高处坠落事故后，现场工作人员应立即向现场负责人或应急指挥部报告，并根据伤者受伤情况采取有效急救措施，对伤者进行急救。 (2) 首先观察伤者的受伤情况、部位伤害性质，如伤员发生休克，应先处理休克。遇呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸，胸外心脏按压。处于休克状态的伤员要让其安静、保暖、平卧、少动，并将下肢抬高约 20 度左右，尽快送医院进行抢救治疗。应采用担架或硬质木板搬运和转送伤员，绝对禁止一个抬肩一个抬腿的搬法，以免造成截瘫。 (3) 出现颅脑损伤，必须维持呼吸道通畅。昏迷者应平卧，面部转向一侧，以防舌根下坠或分泌物、呕吐物吸入，发生喉阻塞。 (4) 有骨折者，应初步固定后再搬运。遇有凹陷骨折、严重的颅底骨折及严重的脑损伤症状出现，创伤处用消毒的纱布或清洁布等覆盖伤口，用绷带或布条包扎后，及时送就近有条件的医院治疗。 (5) 发现脊椎受伤者，创伤处用消毒的纱布或清洁布等覆盖伤口，用绷带或布条包扎，搬运时，将伤者平卧放在担架或硬板上，以免受伤的脊椎移位、断裂造成截瘫，招致死亡。抢救脊椎受伤者，搬运过程，严禁只抬伤者的两肩与两腿或单肩背运。 (6) 移位或刺伤肌肉，神经或血管。固定方法：以固定骨折处上下关节为原则，可就地取材，用木板、竹头等，在无材料的情况下，上肢可固定在身侧，两侧下肢绑在一起。 (7) 遇有创伤性出血的伤员，应迅速包扎止血，使伤员保持在头低脚高的卧位，并注意保暖，采取正确的现场止血处理措施。 (8) 一般伤口小的止血法：先用生理盐水（0.9%NaCl 液）冲洗伤口，涂上红汞水，然后盖上消毒纱布，用绷带绷紧的包扎。 (9) 加压包扎法：用纱布、棉花等做成软垫，放在伤口上再加包扎，来增强压力而达到止血。 (10) 止血带止血法：选择弹性好的橡皮管、橡皮带或三角巾、毛巾、带状布条等，上肢出血结扎在上臂 1/2 处（靠近心脏位置），下肢出血结扎在大腿上 1/3 处（靠近心脏位置）。结扎时，在止血带与皮肤之间垫上消毒纱布棉垫。每隔 25—40 分钟放松一次，每次放松 0.5—1 分钟。 (11) 采用最快的交通工具或其他措施，及时把伤者

			送往邻近的医院抢救，运送途中尽量减少颠簸。同时，密切注意伤者的呼吸、脉搏、血压及伤口的情况。	
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动（如：通风、隔离等）。	
4	注意事项	（1）生产作业区域现场应配备纱布、绷带、止血剂等物体打击可能造成的伤害急救药品，并定期对急救药品进行检查。 （2）当发生物体打击事故后，应优先对休克、骨折和出血者进行处理，应先救命，后治伤。 （3）重伤员运送应用担架，腹部创伤及脊柱损伤者，应用卧位运送；胸部伤者一般取卧位，颅脑损伤者一般取仰卧偏头或侧卧位。 （4）抢救失血者，应先进行止血；抢救休克者，应采取保暖措施，防止热损耗；抢救脊椎受伤者，应将伤者平卧放在帆布担架或硬板上，严禁只抬伤者的两肩与两腿或单肩背运。 （5）应保护好高处坠落伤害事故现场，等待医疗救护组进行调查处理。		
应急联系方式				
内部	总指挥（闫贺庆）		副总指挥（徐海亮）	
	18854377800		19805199002	
外部	火警电话		医疗急救电话	报警电话
	119		120	110

9 化学品泄漏现场处置方案

序号	事故类别	危化品事故	
1	事故风险描述	事故类型	化学品泄漏事故
		事故区域	危化品仓库及使用区
		发生时间及危害程度	发生泄漏事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡
		事故征兆	（1）人员使用化学品时违规操作。 （2）存放化学品时违规操作。 （3）化学品容器破损、开裂。 （4）化学品存放不规范。 （5）盛放化学品的容器封口不良。
		可能引发的次生、衍生事故	化学品泄漏事故可能引发中毒和窒息次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组长：事发部门负责人 成员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	（1）组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 （2）班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组员工，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 （3）现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 （4）安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	（1）在发生化学品泄漏事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，xxx泄漏了”进行现场呼救示警。 （2）同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 （3）现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 （4）对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。
		现场应急处置措施	泄漏处置： （1）发现人员应立即佩戴防护眼镜、防护面罩、橡胶防护手套，使用吸附棉进行围堵；

		(2) 使用吸附棉或黄沙由外向内进行吸附； (3) 使用后的吸附棉或黄沙，参照危险废弃物进行处置。 伤员救护： (1) 若在泄漏处置过程中，有人员手部接触化学品，应立即使用清水冲洗，若仍感不适，就医； (2) 若在泄漏处置过程中，有人员眼睛接触化学品，应立即使用清水冲洗不低于15分钟，若仍感不适，就医； (3) 就医时，应一同将SDS（物质安全数据表）带往医院，以便于医生对症治疗。 泄漏起火： (1) 现场人员应立即使用就近的灭火器进行灭火，并大声呼喊“快来人啊，XX着火了” (2) 其他同事，应立即将着火点周边的可燃物（化学品等）进行转移，并向部门主管进行报告； (3) 部门主管接报后，应立即赶往现场，指挥协调现场的应急处置工作，若火势被控制并扑灭时，应急结束； (4) 当过火面积大于1m²、火焰高度高于1m、使用2支以上灭火器扑救或1分钟内未能控制火势时，应立即按下消防手动报警器，拨打119电话报警。同时，将现场情况向部门主管进行报告； (5) 部门主管在保证人身安全下，使用灭火器、消防水枪进行扑救或撤离现场至紧急集合点处； 火势的进一步升级，参见《火灾、爆炸专项应急预案》。 人员中毒处置： (1) 当化学品处置过程中，出现人员有疑似接触化学品职业症状或作业人员短时间内接触高浓度的职业危害因素时，人力资源部应组织安排相应的人员至有资质的体检机构，做职业健康接触体检； (2) 具体体检及相应体检结果的处置，参见《职业健康管理制度》中要求进行。 若发生火灾事故，应参照本预案《火灾、爆炸事故专项应急预案》要求执行
		事故报告 最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动（如：通风、隔离等）。
4	注意事项	(1) 参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品，如救援人员有限时，应针对先重后轻的原则对伤员进行救援，脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域，等待医疗人员救治。

		（2）拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 （3）如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。 （4）所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途，同时负责人要注重对救援器材的检查与维护，防止失效。		
应急联系方式				
内部	总指挥（闫贺庆）		副总指挥（徐海亮）	
	18854377800		19805199002	
外部	火警电话	医疗急救电话		报警电话
	119	120		110

10 起重伤害事故现场处置方案

序号	事故类别	起重伤害事故	
1	事故风险描述	事故类型	起重伤害
		事故区域	行车作业区
		发生时间及危害程度	四季都有可能发生起重伤害事故，具有突发性强。起重伤害事故可造成人员轻伤、重伤和死亡。
		事故征兆	（1）违章操作。如酒后作业、精力不集中等。 （2）行车存在缺陷。如吊索具磨损严重、悬臂吊未固定等。
		可能引发的次生、衍生事故	起重伤害事故可能引起起重伤害、机械伤害、物体打击等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	（1）组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 （2）班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 （3）现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 （4）安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	（1）在发生起重伤害事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，XX 被吊物砸伤了”进行现场呼救示警。 （2）同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 （3）现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 （4）对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。

		现场应急处置措施	(1) 由现场目击者迅速关闭机械电源或发动机； (2) 立即报告现场主管及通知应急小组负责人，立即启动应急救援预案； (3) 拨打 120，说明事故类型、地点、严重程度，并派人到路口接应救护车辆； (4) 对伤员进行就地抢救，如有出血外伤者，可进行外伤止血包扎。一般用纱布、绷带包扎好伤口即可止血，现场可用手帕、毛巾、衣服等代用。常用的暂时性动脉止血方法有：指压法、加压包扎法、止血带止血法。 (5) 协助医院救护人员及时将伤员送往医院治疗； (6) 伤员有骨折、关节伤、肢体挤压伤、大块软组织伤要采取固定措施； (7) 若伤员有断肢情况应尽量用干净的干布包裹装入塑料袋内，随伤员一起传送； (8) 记录伤情。现场救护人员应边抢救边记录受伤人员的受伤机制、受伤部位、受伤程度等第一手资料。			
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a 报警人姓名； b 事故时间、地点（区域）； c 人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d 现场事故程度简单描述； e 选择的初步应急响应行动（如：伤员处理、隔离等）。			
4	注意事项	(1) 抢险救援器材方面的注意事项 现场施救人员应具备相应知识和能力，确保救治得体有效，应急药品要确保齐全、有效。 (2) 救援措施方面注意事项 a.服从指挥，统一行动，相互协作，自救为主。 b.现场应急处置救援人员必须由 2 人以上组成。 (3) 自救与互救方面的注意事项 a.要受过专业训练的人员进行现场急救，切忌盲目施救。 b.加强对急救知识和技术的培训，如人工呼吸，心肺复苏术等。 c.急救必须在安全的场所进行，不得在事故现场进行。 (4) 现场应急处理能力方面注意事项 进入现场必须确认现场是受控的、人员安全防护措施足够。 (5) 后续处置方面的注意事项 应急救援结束后对事故进行“四不放过”处理原则进行处理。				
应急联系方式						
内部	总指挥（闫贺庆）		副总指挥（徐海亮）			
	18854377800		19805199002			
外部	火警电话	医疗急救电话		报警电话		
	119	120		110		

11 淹溺事故现场处置方案

序号	事故类别	淹溺	
1	事故风险描述	事故类型	由于安全防护措施不到位等，作业人员坠落水中发生淹溺事故
		事故区域	冷却塔、循环水池等
		发生时间及危害程度	事故并无明显季节性规律，淹溺事故可导致人员轻伤、重伤，甚至死亡事故；事故影响范围：事故单位生产经营活动；
		事故征兆	1) 作业区域水池地面湿滑、水域滩面比较松软； 2) 道路不平或者塌陷； 3) 水池周边未设置安全防护装置； 4) 水池周边未设置醒目的安全警示标识和危险告知牌； 5) 工作人员在水域周边作业或巡检人员巡检时麻痹大意； 6) 安全管理存在疏漏。
2	应急工作职责	应急处置小组	组长：事发部门负责人 成员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	（1）组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 （2）班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 （3）现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 （4）安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	（1）在发生人员淹溺事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，xx掉xx池了啦”进行现场呼救示警。 （2）同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 （3）现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 （4）对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。
		现场应急处置措施	自救 （1）落水后，尽量保持冷静，切勿大喊大叫，以免水进

			入呼吸道引起阻塞和剧烈呛咳。 （2）应尽量抓住漂浮物如木板等，以助漂浮。双脚踩水，双手不断划水，落水后立即屏气， （3）在挣扎时利用头部露出水面的机会换气，再屏气，如此反复，以等待救援。 水上救助 （1）对筋疲力尽的溺水者，抢救人员可从头部接近；对神志清醒的溺水者，抢救人员应 （2）从背后接近。用手从背后抱住溺水者的头颈，另一只手抓住溺水者的手臂，游向池边。 （3）现场有关人员立即向周围人员呼救，同时向负责人报告。不会游泳时，立即用绳索、竹竿、木板或救生圈等使溺水者握住后拖上岸。 （4）溺水者被抢救上岸后，迅速设法如用手指抠出淹溺者口、鼻中的污泥、杂草或呕吐物，以保证气道畅通。使溺水者吐出吸入的水，立即进行人工呼吸，心跳停止者施行胸外心脏按压。 （5）应拨打“120”向当地急救中心取得联系，详细说明事故地点、严重程度、联系电话，并派人在路口接应。		
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动（如：通风、隔离等）。		
4	注意事项	1若未受过专业救人训练或未领会水中救生方法的人，切记不要轻易下水救人。谨记一点，会游泳并不代表会救人。 2要防止抢救人员被溺水者死死抱住，而双双发生危险。 3在水中发现淹溺者已昏迷，可在拖泳过程中向淹溺者进行口对口吹气，边游边吹，争取抢救时间。 4备齐必要的应急救援物资，如车辆、救生衣或救生圈、担架、氧气袋等。 5溺水现场的救援结束后，应警戒及收集资料，等待事故调查组进行调查处理。			
应急联系方式					
内部	总指挥（闫贺庆）			副总指挥（徐海亮）	
	18854377800			19805199002	
外部	火警电话		医疗急救电话		报警电话
	119		120		110

12 深井铸造停电事故现场处置方案

序号	事故类别	火灾、爆炸事故	
1	事故风险描述	事故类型	其他爆炸
		事故区域	铝棒生产区域
		发生时间及危害程度	发生其他爆炸事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡，严重的可能对周边建构物造成破损，影响生产经营单位正常经营。
		事故征兆	（1）人员安全生产意识淡薄，发生异常未及时处理。 （2）设备设施备用电源未配置可靠的联锁装置。 （3）操作人员违章操作。 （4）设备动力电源线路故障或电气元器件故障损坏。
		可能引发的次生、衍生事故	其他爆炸事故可能引发火灾、物体打击、触电等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	（1）组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 （2）班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组员工，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 （3）现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 （4）安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	（1）在发生停电事故时，第一发现者迅速确认应急电源及冷却水投入情况； （2）查看模盘导流管漏铝情况，立即用堵头堵住。 （3）查看铸造平台是否正在下降，如不下降，则立即打开紧急铸造启动阀。 （3）同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 （4）事故扩大时，部门主管立即拨打公司应急救援电话，报告事故发生时间、地点和部位、人员伤亡情况，处置过程情况。
		现场应急处置措施	（1）应立即汇报班组长并确认应急电源是否启动。 （2）现场作业人员立即停止危险区域内的作业，组织应急处置，向车间领导及应急指挥中心汇报。 （3）确认应急联锁系统是否启动，确认倾动炉是否回炉，流

			槽尾部闸板是否关闭，铸造盘尾部闸板是否打开；在线过滤盆是否排放铝水。 (4) 铝液回炉发生爆炸险情，引发二次及衍生爆炸事故。
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动。
4	注意事项	(1) 参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品，如救援人员有限时，应针对先重后轻的原则对伤员进行救援，脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域，等待医疗人员救治。 (2) 拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 (3) 如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。 (4) 所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途，同时负责人要注重对救援器材的检查和维护，防止失效。	
应急联系方式			
内部	总指挥（闫贺庆）		副总指挥（徐海亮）
	18854377800		19805199002
外部	火警电话	医疗急救电话	报警电话
	119	120	110

13 深井铸造停水事故现场处置方案

序号	事故类别	火灾、爆炸事故	
1	事故风险描述	事故类型	其他爆炸
		事故区域	铝棒生产区域
		发生时间及危害程度	发生其他爆炸事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡，严重的可能对周边建构物造成破损，影响生产经营单位正常经营。
		事故征兆	（1）人员安全生产意识淡薄，发生异常未及时处理。 （2）设备设施与备用水源未进行联锁装置可靠运行。 （3）水压过低或水流量不足。 （4）操作人员违章操作。 （5）水泵或管路损坏。
		可能引发的次生、衍生事故	其他爆炸事故可能引发火灾、物体打击、触电等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	（1）组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 （2）班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 （3）现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 （4）安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	（1）在发生停水事故时，第一发现者立即查看应急水阀是否自动打开，如未打开，则立即打开应急水手动阀。 （2）同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 （3）事故扩大时，部门主管立即拨打公司应急救援电话，报告事故发生时间、地点和部位、人员伤亡情况，处置过程情况。
		现场应急处置措施	（1）现场响起一级警报声，现场操作人员发现报警内容为水流量过低，立即按下紧急铸造停止按钮，示警现场铸造失败，立即回炉应急处理。 （2）当模盘出现铝液泄漏时，模盘操作人员应立即使用应急堵头堵紧泄漏的结晶器位置。 （3）应急水阀应自动打开，如未打开，操作人员则立即打开

			应急水手动阀。 （4）铸造人员立即将炉体下降，发现熔炼炉未按预定程序自动下降，在控制台附近扳动对应熔炼炉的“炉体倾动紧急下降阀”手柄，使熔炼炉复位，避免铝水继续流出。 （5）操作人员放下过滤箱出口应急闸板。模盘操作工立即将模盘头部分流闸板放下，阻止高温铝水流向模盘。然后赶紧走到模盘尾部，使用铁钩将模盘尾部排铝口挡块打开，将模盘上过高的铝液排放到模盘应急排铝斗。 （6）班长立即将设备故障向车间主管报告，车间主管接到报告后迅速赶赴现场，参与处置，并组织疏散现场人员。 （7）过滤箱操作工负责拔掉过滤箱排水口堵头、除气箱排水口堵头紧急排水，并用铁勺子把流槽里的铝水划向除气箱内。 （8）班长安排操作工到炉后来协助清理工作。 （9）班长向车间主管报告停水事故处理完毕，班长组织清点人数，并汇报统计结果，主管宣布应急终止。	
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动。	
4	注意事项	（1）参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品，如救援人员有限时，应针对先重后轻的原则对伤员进行救援，脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域，等待医疗人员救治。 （2）拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 （3）如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。 （4）所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途，同时负责人要注重对救援器材的检查和维护，防止失效。		
应急联系方式				
内部	总指挥（闫贺庆）		副总指挥（徐海亮）	
	18854377800		19805199002	
外部	火警电话	医疗急救电话		报警电话
	119	120		110

14 深井铸造脱棒现场处置方案

序号	事故类别	爆炸事故	
1	事故风险描述	事故类型	(1) 其他爆炸
		事故区域	铝棒生产区域
		发生时间及危害程度	发生其他爆炸事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡，严重的可能对周边建构物造成破损，影响生产经营单位正常经营。
		事故征兆	1、铸造底座不稳定，铸造底座下降速度过快或结晶器冷却水流量调整不当，导致铸棒拉漏。 2、结晶器维护保养不到位，水孔堵塞，冷却不足。 3、员工违规操作，工人擅自脱离岗位，无人监护，导致模盘漏铝未被及时发现和处理。 4、观察不足，作业人员疏于观察，未能及时发现和处置。 5、循环水过滤装置未定期清理，过滤网大面积堵塞，导致冷却水压力、流量不足，造成铸棒冷却强度不足不均。 6、铸造参数设置不合理，铝液温度过高，铸造速度不合适。
		可能引发的次生、衍生事故	其他爆炸事故可能引发火灾、物体打击、触电等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	(1) 组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 (2) 班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 (3) 现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 (4) 安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	(1) 在发生其他爆炸事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，xx发生爆炸了”进行现场呼救示警。 (2) 同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥

			汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 （3）现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 （4）对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。			
		现场应急处置措施	1、停止作业，应立即将情况上报给应急指挥部，以便启动应急预案。 2、发现脱棒后，模盘铝液液位持续下降，铸造工应及时降低铸造速度；流槽前端和流槽后端不一致时终止铸造。 3、设置警戒线，疏散无关人员，确保人员安全，防止事故扩大。			
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动（如：通风、隔离等）。			
4	注意事项	（1）参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品，如救援人员有限时，应针对先重后轻的原则对伤员进行救援，脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域，等待医疗人员救治。 （2）拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 （3）如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。 （4）所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途，同时负责人要注重对救援器材的检查和维护，防止失效。				
应急联系方式						
内部	总指挥（闫贺庆）			副总指挥（徐海亮）		
	18854377800			19805199002		
外部	火警电话		医疗急救电话		报警电话	
	119		120		110	

15 清井作业（有限空间）现场处置方案

序号	事故类别	中毒和窒息事故	
1	事故风险描述	事故类型	中毒和窒息
		事故区域	主要发生在清井作业等有限空间
		发生时间及危害程度	发生中毒和窒息事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡，引发火灾，严重的可能对周边建构物造成破损，影响生产经营单位正常经营。
		事故征兆	（1）有限空间作业未检测通风存有硫化氢、一氧化碳等有毒有害气体。 （2）有限空间作业未佩戴劳动防护用品。 （3）有限空间作业无人监护。 （4）有限空间作业未持续通风、未持续监测。 （5）有限空间作业未落实作业审批制度。 （6）劳动防护用品过期未定期更换。
		可能引发的次生、衍生事故	中毒和窒息事故可能引发高处坠落等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	（1）组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 （2）班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组员工，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 （3）现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 （4）安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	（1）在发生中毒和窒息事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，xx晕倒了”进行现场呼救示警。 （2）同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 （3）现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 （4）对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。

		现场应急处置措施	(1) 发生急性中毒时,救援人员首先使用机械通风设备向有限空间内输送清洁空气,并使用手持式气体检测报警仪监测有限空间气体环境,合格后做好自身防护,佩戴正压式空气呼吸器,必要时作业人员应拴带救生绳、系全身式安全带,在采取可靠的安全措施和地面有人监护的情况下,方可进入有限空间施救。 (2) 救援人员进入有限空间实施救援行动过程中,按照事先明确的联络信号,与外部人员进行有效联络,并保持通讯畅通。 (3) 救出伤员后,要迅速撤离现场,将中毒者移到有新鲜空气流通的地方。视情况对中毒者进行现场急救,如人工呼吸等。 (4) 及时报告,如窒息者很严重,立即报告给本部门负责人、当班安全员及应急小组,及时送医院治疗。			
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容: a报警人姓名; b事故时间、地点(区域); c人员及设备、设备伤害(损毁)情况; d现场事故程度简单描述; e选择的初步应急响应行动(如:通风、隔离等)。			
4	注意事项	(1) 参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品,如救援人员有限时,应针对先重后轻的原则对伤员进行救援,脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域,等待医疗人员救治。 (2) 拨打急救电话时,必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况,并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 (3) 如事故发生在夜间,应迅速解决临时照明,以利于抢救,并避免扩大事故。 (4) 所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途,同时负责人要注重对救援器材的检查和维护,防止失效。				
应急联系方式						
内部	总指挥(闫贺庆)			副总指挥(徐海亮)		
	18854377800			19805199002		
外部	火警电话		医疗急救电话		报警电话	
	119		120		110	

16 熔融金属溢流现场处置方案

序号	事故类别	泄漏事故	
1	事故风险描述	事故类型	(1) 火灾、爆炸、烫伤
		事故区域	主要发生在铝棒生产车间
		发生时间及危害程度	发生火灾、爆炸、烫伤事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡，引发火灾，严重的可能对周边建筑物造成破损，影响生产经营单位正常经营。
		事故征兆	(1) 炉体外侧表面温度异常、高温。 (2) 熔体液面高度异常。 (3) 铝棒生产线溜槽紧急切断阀损坏。 (4) 固定炉炉体异常漏铝。 (5) 人员操作失误，造成铝液泄漏。 (6) 人员违章作业，未遵守设备安全操作规程。 (7) 劳动防护用品未佩戴劳动防护用品。
		可能引发的次生、衍生事故	泄漏事故可能引发火灾、爆炸、烫伤等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	(1) 组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 (2) 班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组员工，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 (3) 现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 (4) 安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	(1) 在发生铝液泄漏事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，xx发生铝液泄漏了”进行现场呼救示警。 (2) 同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 (3) 现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 (4) 对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。

		现场应急处置措施	(1) 炉膛铝液过满造成铝液从炉门堰台溢出立即停止加料、配料，泄漏量较少时，将流出的铝液立即用工具将铝液扒开，开启炉眼生产以降低炉内液面。泄漏量较大时，利用消防沙、石棉等筑一道围堰或为铝液导流，在围堰内散入一定量的耐火材料，防止高温铝液接触地面发生爆炸，避免铝液与周围可燃物、水接触，炉台处若发生爆炸人员立即撤离。 (2) 炉体、炉眼、流槽损坏而造成无法封堵铝液 ①炉眼漏铝流量较小，能够拔出堵钎，可以重新封堵时，应立即拔出堵钎，更换新的堵钎重新进行封堵，并将堵钎固定好，观察一段时间，看是否漏铝。流槽损坏漏铝流量较小时，立即用堵钎封堵炉眼。进行封堵炉眼操作的同时，利用应急铝水斗接收泄漏铝液。 ②漏铝流量较小，炉眼损坏不能拔出堵钎重新封堵或炉体漏铝时，则现场人员应立即上报当班班长和主任，开启铸造或协调铝水转运包放出炉内铝液转移，铝水转运包放置于漏铝位置下方并在铝水转运包周围一米内，用消防沙等耐火材料构筑一道围堰，在围堰内散入一定量的耐火材料，防止高温铝液接触地面发生爆炸。 ③炉眼、炉体、流槽损坏漏铝流量较大，现场抢险人员用专用粘土封堵，协调铝水转运包，将炉内铝液转运到其他地方并安排专人看护；用石棉绳、石棉板、石棉泥、消防沙等材料进行围堵地面的铝液，防止其扩散到有水区域，关闭事故发生地点周围所有的电器设备电闸，关闭天然气阀门并将残留在天然气管道内的天然气放净，若铝液渗漏无法靠近，用专用粘土封堵炉眼无效且铝液已开始大面积流漏，具有爆炸的危险时，要切断现场所有电源和天然气管道，组织现场人员疏散撤离到安全地带，防止高温铝液爆炸伤人或天然气爆炸伤人。
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动（如：通风、隔离等）。
4	注意事项	(1) 参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品，如救援人员有限时，应针对先重后轻的原则对伤员进行救援，脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域，等待医疗人员救治。 (2) 拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 (3) 如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。 (4) 所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途，同时负责人要注重对救援器材的检查和维护，防止失效。	

应急联系方式			
内部	总指挥（闫贺庆）		副总指挥（徐海亮）
	18854377800		19805199002
外部	火警电话	医疗急救电话	报警电话
	119	120	110

17 天然气泄漏现场处置方案

序号	事故类别	中毒和窒息、其他爆炸事故	
1	事故风险描述	事故类型	中毒和窒息、其他爆炸
		事故区域	燃气管道区域
		发生时间及危害程度	发生中毒和窒息事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡，引发火灾，严重的可能对周边建构物造成破损，影响生产经营单位正常经营。
		事故征兆	（1）设备设施燃气附件损坏。 （2）人员安全生产意识淡薄，发生异常未及时处理。 （3）天然气管道腐蚀燃气泄漏。 （4）可燃气体检测报警装置未定期维护保养，出现异常。 （5）操作人员违章操作。
		可能引发的次生、衍生事故	天然气泄漏事故可能引发火灾等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	（1）组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 （2）班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 （3）现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 （4）兼职安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	（1）在发生天然气泄漏事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，xx晕倒了”进行现场呼救示警。 （2）同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 （3）现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 （4）对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。

		在处理天然气泄漏时，应根据其泄漏和燃烧特点，迅速有效地排除险情，避免发生爆炸事故。在处理天然气泄漏，排除险情的过程中，必须贯彻“先防爆、后排除”的指导思想，坚持“先控制火源，后制止泄漏”的处理原则，灵活运用关闭阀断气，堵塞漏点。 (1) 天然气一旦发生泄漏，首要任务是关掉天然气总阀门，切断气源，泄漏现场禁止一切激发能源（明火、火花、手机、打火机等激发能源）。 (2) 疏散人员，设置警戒区，禁止无关人员进入，严禁车辆通行。 (3) 加强现场通风。 (4) 及时防止天然气燃烧爆炸事故的发生，迅速排除险情。现场人员应把主要力量放在各种火源的控制方面，为迅速堵漏创造条件。对天然气已经扩散的地方，电气设备设施要保持原来的状态，不要随意开或关；对接近扩散区的地方，要切断一切电源。 (5) 迅速用开花水枪对天然气泄漏处进行喷水，起到稀释、降温作用。 对进入天然气泄漏区的排险人员，一定要使用完好状态的空气呼吸器，严禁穿戴钉鞋和化纤衣服，严禁使用黑色金属工具，以免碰撞发生火花或火星。 (6) 堵漏措施： 堵漏胶带法：它是将一条胶带围绕在漏气部位的管道上进行封闭，从而达到修复的目的。使用该方法时，需要先确定漏气部位，选择合适的宽度和长度的胶带，将其紧密地裹在管道上，并用力压实，确保漏气位置被完全封死。 热卷管法：使用该方法需要先将橡胶管放置在漏气部位，然后使用加热器对橡胶管进行加热，使其膨胀，最终达到封闭漏气位置的目的。 机械堵漏：通过夹具和橡胶垫片向管道施加压力，达到阻止天然气泄漏的效果以上方法需要专业工具和技能。以上三种方法应该由专业人员进行操作。 (7) 爆炸处置措施：涉及爆炸事故，请参考火灾爆炸事故专项预案中1.4.5具体处置措施。 (8) 积极抢救人员，让窒息人员立即脱离事故现场，转移到厂房外新鲜空气流通处休息。有条件时应吸氧或接受高压氧舱治疗，出现呼吸停止的员工应进行人工呼吸，呼吸恢复后，立即转送至附近医院救治。 (9) 医疗救护：善后组迅速联系急救医疗单位组成现场医疗救护组，组织救护车和医护人员现场设立临时救护点，做好接受救治伤员的准备工作。	
		现场应急处置措施	事故报告 最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容：

			a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动（如：通风、隔离等）。
4	注意事项	（1）参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品，如救援人员有限时，应针对先重后轻的原则对伤员进行救援，脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域，等待医疗人员救治。 （2）拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 （3）如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。 （4）所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途，同时负责人要注重对救援器材的检查和维护，防止失效。	
应急联系方式			
内部	总指挥（闫贺庆）		副总指挥（徐海亮）
	18854377800		19805199002
外部	火警电话	医疗急救电话	报警电话
	119	120	110

18 氨气泄漏现场处置方案

序号	事故类别	中毒和窒息、其他爆炸事故	
1	事故风险描述	事故类型	中毒和窒息、其他爆炸
		事故区域	模具渗氮区域
		发生时间及危害程度	发生中毒和窒息事故，并无明显季节性规律。事故可能造成人员伤亡，引发火灾，严重的可能对周边建构筑物造成破损，影响生产经营单位正常经营。
		事故征兆	(1) 液氨储罐破损。 (2) 液氨储罐的出口阀门密封不严泄漏。 (3) 各接头及压力表的安装处密封不严泄漏。
		可能引发的次生、衍生事故	氨气泄漏事故可能引发火灾、中毒窒息等次生、衍生事故发生。
2	应急工作职责	应急处置小组	组 长：事发部门负责人 成 员：班组长、现场工作人员、安全员 现场应急处置小组，由现场负责人和班组成员组成。其中，现场（车间、部门）负责人为现场应急小组组长。如现场（车间、部门）负责人不在现场，则班组长为现场应急小组组长。
		人员职责	(1) 组长职责：接到报告后，立即启动事故现场应急处置方案，组织人员开展事故应急抢险救援工作，及时将情况上报相关领导或主要负责人。 (2) 班长职责：接到员工报告后，应立即赶到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本部门应急小组组长；接受并执行本应急小组组长的指令。 (3) 现场工作人员职责：第一发现人员应立即高声呼叫求救；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施；报告班组长或应急小组组长；接受并执行本应急小组的指令。 (4) 安全员职责：接到通知后赶赴事故现场进行急救处理，并监督安全措施落实和人员到位情况。
3	应急处置	事故应急处置程序	(1) 在发生氨气泄漏事故时，第一发现者要立即大声呼喊“不好了，xx晕倒了”进行现场呼救示警。 (2) 同时，现场人员迅速向现场负责人、应急总指挥汇报，并对现场无关人员进行警戒疏散。 (3) 现场救护人员根据现场人员被伤害的程度，一边通知急救医院，一边对受伤人员进行现场救护。 (4) 对重伤者不明伤害部位和伤害程度的，不要盲目进行抢救，以免引起更严重的伤害。
		现场应急处置措施	(1) 疏散人员至上风口处，并隔离至气体散尽或将泄漏控制住。 (2) 切断火源，必要时切断污染区内的电源。

			(3) 开启室外消防水并进行喷淋。 (4) 应急人员佩戴好防毒面具及手套进入现场检查原因。 (5) 采取对策以切断气源，或将管路中的残余部分经稀释后由泄放管路排尽。 (6) 在泄漏区严禁使用产生火花的工具和机动车辆，严重时还应禁止使用通讯工具。 (7) 参与抢救的人员应戴防护姿势手套和液氨专用防毒面具。 (8) 逃生人员应逆风逃生，并用湿毛巾、口罩或衣物置于口鼻处。 (9) 中毒人员应立即送往通风处，进行紧急抢救并通知专业部门。		
		事故报告	最早发现险情者应立即向本部门主管报警。报告内容： a报警人姓名； b事故时间、地点（区域）； c人员及设备、设备伤害（损毁）情况； d现场事故程度简单描述； e选择的初步应急响应行动（如：通风、隔离等）。		
4	注意事项	(1) 参加救援人员必须配备合格的劳动防护用品，如救援人员有限时，应针对先重后轻的原则对伤员进行救援，脱离危险后尽可能把伤员运至空旷区域，等待医疗人员救治。 (2) 拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。 (3) 如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。 (4) 所有员工掌握救援器材的使用方法及其用途，同时负责人要注重对救援器材的检查和维护，防止失效。			
应急联系方式					
内部	总指挥（闫贺庆）			副总指挥（徐海亮）	
	18854377800			19805199002	
外部	火警电话		医疗急救电话		报警电话
	119		120		110

第四篇 附件及附图

- 附件 1 生产经营单位概况
- 附件 2 风险评估的结果
- 附件 3 预案体系与衔接
- 附件 4 公司应急物资装备台账
- 附件 5 公司内部应急救援队伍成员及联系方式
- 附件 6 外部应急救援机构及联系方式
- 附件 7 规范化格式文本
- 附件 8 依据的法律法规标准清单
- 附件 9 关键岗位应急处置卡式样
- 附件 10 重要防护目标分布图
- 附件 11 事故风险影响范围图
- 附件 12 应急指挥部位置及应急救援路线图
- 附件 13 疏散路线、集结点及应急物资存放点标识
- 附件 14 生产经营单位的地理位置图、周边关系图、附近交通图
- 附件 15 附近医院地理位置图及路线图
- 附件 16 互助协议
- 附件 17 生产安全事故风险评估报告
- 附件 18 生产安全事故应急资源调查报告

附件 1 生产经营单位概况

1.1 企业概况

苏州创泰合金材料有限公司成立于 2014 年 12 月 15 日，注册地位于苏州市漕湖街道春兴路 8 号，法定代表人为徐海亮。经营范围包括加工、销售：新型合金材料、有色金属复合材料、轻量化铝镁合金材料；合金材料生产技术的研发；金属废料和碎屑加工处理；自营和代理各类商品及技术的进出口业务（国家限定企业经营或禁止进出口的商品及技术除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）苏州创泰合金材料有限公司对外投资 2 家公司。

表附 1-1 企业概况一览表

企业名称	苏州创泰合金材料有限公司		
注册地址	苏州市漕湖街道春兴路 8 号		
统一社会信用代码	91320507324010133P	企业类型	有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资)
行业类别	C33	邮政编码	215700
法定代表人	徐海亮	联系电话	19805199002
注册资本	45000 万	成立时间	2014-12-15
职员工数	660 人	工作制度	8 小时
产品主要原料	铝合金压余料、铝锭等		
主要成品年产量	25 万吨		
经营范围	加工、销售：新型合金材料、有色金属复合材料、轻量化铝镁合金材料；合金材料生产技术的研发；金属废料和碎屑加工处理；自营和代理各类商品及技术的进出口业务（国家限定企业经营或禁止进出口的商品及技术除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）		

2.1 周边环境和交通状况

苏州创泰合金材料有限公司位于漕湖产业园春兴路 8 号，厂区东侧为汤浜路，隔路为规划工业用地和绿化用地；南侧为争丰产业园、苏州和鑫电气股份有限公司；西侧为苏州尚牙电子有限公司；北侧为春耀路，路对面苏州科谷纳新材料科技有限公司、苏州长瑞光电有限公司。

厂区内交通便利，消防通道畅通无遮挡物，车辆出入方便，交通及救援工作较为便利。公司周边无重要公共设施，无自然保护区。

表附 1-2 周边环境一览表

	方位	周边环境	备注
苏州创泰合金材料有限公司	北	春耀路	45m
	南	争丰产业园	30m
	东	汤浜路	30m
	西	苏州尚牙电子有限公司	20m

3.1 公司安全生产管理

苏州创泰合金材料有限公司设置了安全管理机构—安全部，并配备 3 名专职安全管理人员、4 名兼职安全员，负责公司内部的安全生产监督和管理，负责对职工进行安全教育培训和新入厂职工的厂级安全教育，组织开展各种安全活动，组织安全大检查，对查出的隐患制定防范措施，检查监督隐患整改工作的完成情况，深入现场监督，纠正违章作业；近三年来公司未发生重伤、死亡或其他重大安全事故和职业病的事故，设备运行正常。公司根据《工伤保险条例》（国务院第 586 号）规定，为职工办理工伤保险，使职工的合法权益得到保障。

4.1 主要原辅料及产品

公司主要原辅材料清单见下表。

表附 1-3 主要原辅材料清单

序号	名称	危化品序号	物态	火灾类别	年消耗(t)	最大储存量(t)	包装形式	储存位置
1	铝合金压余料	铝硅合金	固	戊类	37800	1500	/	原料车间
2	铝锭	/	固	戊类	157500	50	方托	原料车间
3	镁（块状）	/	固	丁类	2978.46	30	方托	原料车间
4	铜（块状）	/	固	戊类	2233.85	20	方托	原料车间
5	锰（块状）	/	固	戊类	992.82	10	方托	原料车间

6	锌（块状）	/	固	戊类	3474.87	10	方托	原料车间
7	铝硅合金	/	固	戊类	660	13.2	方托	原料车间
8	铝-钛-硼线杆	/	固	戊类	440	2.6	方托	原料车间
9	返回料	/	固	戊类	31300	1000	/	原料车间
10	精炼剂	/	液	戊类	300	1.8	袋装	原料车间
11	切削油	低粘度矿物油>90%、功能性添加剂<10%	液	丙类	3.6	0.14	桶装	原料车间
12	液压油	精炼基础油≥99%	液	丙类	4.8	0.18	桶装	原料车间
13	润滑油	机油：基础油	液	丙类	6	0.2	桶装	原料车间
14	天然气	2123	气	甲类	1837万 m ³	/	/	管道
15	柴油	1647	液	丙类	47	1	桶装	原料车间
16	液氩	2505	气	戊类	350	40	储罐	合金铸造车间外

表附 1-4 主要产品表

序号	名称		物态	年产量（t）	最大储存量（t）	储存位置
1	铝合金棒材	铝镁合金棒材	固	130000	8000	成品车间
2		摩托车铝镁型材	固	20000	1500	成品车间
3		交通运输轻量化铝镁合金型材	固	100000	7000	成品车间

5.1 主要生产设施

公司主要设备设施见下表。

表附 1-5 主要设备设施情况

序号	名称	规格或型号	数量	备注
1	倾动式熔保炉	15T/25T/35T/40T（操作温度 750℃），倾动炉	10	
2	双室炉	90T	2	

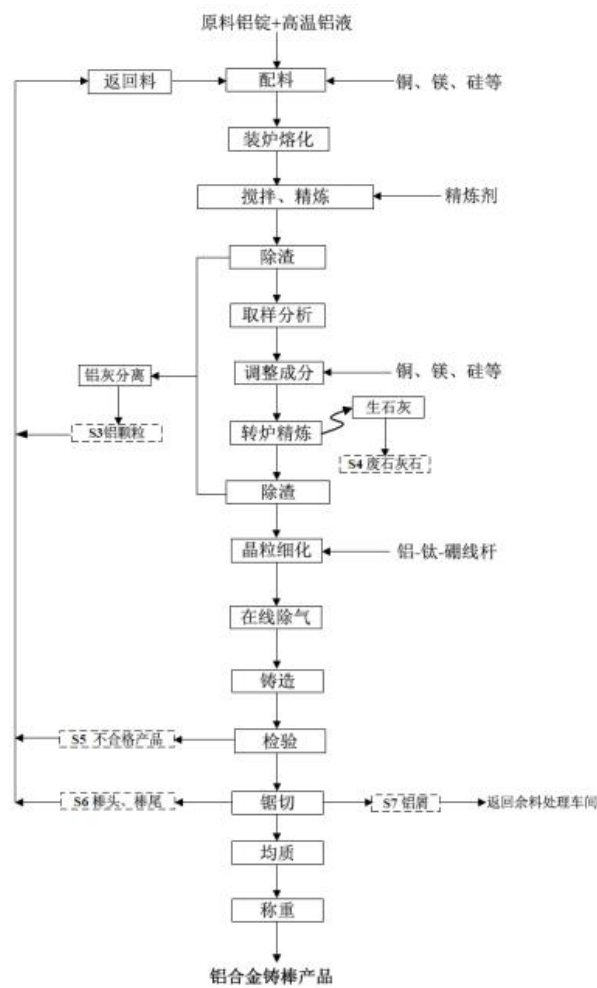
3	电磁搅拌器	JBDZ-40T	10	
4	炉内精炼系统	HD-2000（操作温度 750℃）	10	
5	液压式铸造机	Wagstaff（操作温度 750℃） 液压式	6	
6	在线净化	0.15cc/100gr	6	
7	结晶器分流盘	85-420	6	
8	均质炉	XR-40T（操作温度 750℃）	3	
9	料车	40TOM/CH	3	
10	自动上棒机	1000kg	3	
11	自动卸棒机	10TON/CH	3	
12	自动锯切机	400-6200mm	7	
13	循环水系统	5000m³/d	6	
14	冷却塔	GFN-700M³	4	
15	光度计	原子吸收	1	
16	光度计	光电分光	1	
17	地中衡	80T	2	
18	地中衡	SCS-80D20T	2	
19	精密车床	CDS6132	3	
20	自动探伤仪	USN60	1	
21	光谱仪	3460	1	
22	测氢仪	HMAO100D	1	
23	扫描电镜	Ziss	1	
24	万能试验机	WEW-100	1	
25	球磨机	/	2	
26	铝灰分离机	/	2	
27	试样切割机	QG-1	2	
28	通风设备	/	2	
29	废气处理设施	XLB/P-11	4	
30	空压机	LS20-200HAC	6	

附表 1-6 特种设备设施情况

序号	设备名称	技术规格	数量（台/套）	安全附件	备注
1	叉车	CPD 型 3.5t、 CPCD 型 6t 等	45	灯光、刹车、限速器、高度限位、负荷 限位、声光报警、安全带	
2	起重机	LD10-22.5A3、 LD10-22.4A4 等	18	行程限位器；高度限位器；防撞器；缓 冲器；联锁保护装置；报警装置	
3	储气罐	20m³, 2m³	7	压力表、安全阀	
4	液氩储罐	21.06m³	2	压力表、安全阀	
5	客梯	/	5	/	

6.1 主要生产工艺流程

铝合金棒材工艺流程图：



图附 1-1 铝合金棒材生产工艺流程

工艺流程简述:

(1) 合金熔化: 原料铝锭, 根据产品需要加入铜、镁、硅等金属后, 送入倾动式熔保炉进行熔化。合金液快速升至较高的温度 (750°C 左右), 加入精炼剂进行精炼除气, 通过搅拌以促进所有物料的溶解, 在确认所有物料全部溶解后, 扒除浮渣后升温至浇注温度。熔化炉浮渣经铝灰分离机, 返回料进入配料系统继续熔炼, 铝灰经收集后外售。倾动式熔保炉使用天然气作为热源。PLC 控制系统, 控制温度。倾动式熔保炉属于倾动式熔化炉。

(2) 调质精炼: 熔化后的铝合金母液取样分析后, 根据产品需要再次加入铜、镁、硅等金属进行调整成分后, 转入炉内精炼系统进行精炼。经精炼后, 扒除浮渣加入铝-钛-硼线杆进行晶粒细化。晶粒细化是指在通过加入铝-钛-硼线杆, 在铝合金液中形成大量的铝合金晶核, 在随后的铸造过程中这些晶核作为晶核质点有助于增加结晶数量, 形成晶粒细小、质密的内部组织。

由于铝非常活泼, 高温条件下会与空气中的水分发生化学反应生成氢气, 为了提高产品的品质, 避免产品内部疏松产生气孔, 经晶粒细化后的铝合金熔液要进行在线除气处理。使用美国 Pyrotek 公司的在线除气设备, 分为熔炼在线除气装置 SNIF 系统和熔炼过滤箱 CFF 统。其主要功能是通过采用惰性气体与活性气体的联合精炼, 将熔体中的非金属夹杂物及气体氢进行有效的去除以得到纯净的铝合金熔体从而确保铸造生产出高质量的铝合金挤压圆锭产品。

在精炼过程中将加入一定量的进口精炼剂, 由于精炼剂中含有氯化物, 高温条件下与氢气生成少量的氯化氢, 烟气吸尘及处理采用了冗余式设计, 精炼炉废气首先经过生石灰吸附, 经反应并吸附氯化氢后再通过布袋除尘器过滤后清除掉废气中的粉尘颗粒物。

(3) 铸造切锯：采用立井式液压式铸造机进行铸造，自动铸造控制系统可用于铸造生产高质量的挤压用铝合金棒材。产生的铝合金棒材经检验合格后，按产品规格进行切锯称重，最后包装入库。

控制方式：新增设备采用独立的 PLC 控制系统。通过 PLC 控制系统实现对天然气切断阀及倾动式熔保炉等设备的重要运行参数集中监测或控制。

深井铸造采用独立的 PLC 控制系统，通过 PLC 系统控制铸造流量、冷却水的水温、水流量、铝液液位等参数。冷却水水温控制在 20-45℃；根据产品要求设置冷却水的水流量标定值，当水流量<水流量标定值的 20%或水流量>水流量标定值的 20%时，PLC 系统触发自动报警，若 5 秒内未手动补充或减少水流量，则 PLC 系统自动停止铸造作业，铝液自动回流；当铝液液位突降 50mm，PLC 系统自动停止铸造作业，铝液自动回流；当铝液流量<铝液流量标定值的 20%或>铝液流量标定值的 20%时，PLC 系统触发自动报警，若 5 秒内未手动补充或减少流量，则 PLC 系统自动停止铸造作业，铝液自动回流。

附件 2 风险评估的结果

风险评估主要危险有害因素分布：

表附 2-1 主要危险、有害因素分布

序号	危险、有害因素	危险作业场所	备注
1.	火灾、爆炸	合金铸造车间、危废仓库等	
2.	中毒和窒息	有限空间（除尘器、熔保炉地坑、铸造井、铸造水泵井、均质炉等）、危废仓库、液氨罐区	
3.	其他伤害	合金铸造车间、除尘系统、危废仓库等	
4.	机械伤害	合金铸造车间、原料车间、空压机房等	
5.	物体打击	合金铸造车间、原料车间等	
6.	高处坠落	合金铸造车间、冷却塔、循环水池等	
7.	触电	合金铸造车间、原料车间等	
8.	车辆伤害	合金铸造车间、原料车间、危废仓库、厂区道路等	
9.	起重伤害	合金铸造车间、危废仓库等	
10.	灼烫	合金铸造车间等	
11.	淹溺	冷却塔、循环水池等	
12.	容器爆炸	空压机房、合金铸造车间等	

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，公司涉及危险化学品的场所划分为单元：储存单元。公司涉及标准中所列的物质、临界量和实际量见表附 2-2：

表附 2-2 重大危险源物质辨识分析

物质名称	Qn: 临界量 (t)	生产单元最大存在量 (t)	qn/Qn	对应《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018) 类别	备注
天然气	50	0.005	0.0001	表 1, 49, 易燃气体	仅管道存在少量气体
氨气	10	0.4	0.04	表 1, 1	
合计			0.0401		

结论：通过《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)辨识判断：苏州创泰合金材料有限公司生产单元不构成危险化学品重大危险源。

经过分析公司设备、工艺、化学品使用等情况，公司在产品生产加工

过程中可能发生的主要安全生产事故有火灾、爆炸、触电、机械伤害、其他伤害、车辆伤害、中毒和窒息、容器爆炸、灼烫、起重伤害、高处坠落、物体打击、淹溺等突发事件。

附件 3 预案体系与衔接

本应急预案共分三级：综合应急救援预案、专项应急救援预案和现场处置方案。

3.1 综合应急预案

综合应急预案是总体、全面的预案，主要阐述公司应急救援的原则、应急组织机构及相应的职责、应急行动的总体思路和程序，作为公司应急救援工作的基础和总纲，对那些没有预料到的紧急情况，也能起到一定的应急指导作用。

3.2 专项应急预案

主要针对某种特有或具体的事故、事件或灾难风险出现时的紧急情况，应急而制定的救援预案，作为综合预案的支撑。

3.3 现场处置方案

是针对具体的装置、场所或设施、岗位所制定的应急处置措施。
公司应急预案体系见下表。

表附 3-1 本公司预案体系构成表

序号	应急预案类别	应急预案名称
1	综合应急预案	苏州创泰合金材料有限公司生产安全事故综合应急预案
2	专项应急预案	1) 火灾、爆炸事故专项应急预案
		2) 特种设备事故专项应急预案
		3) 有限空间事故专项应急预案
		4) 自然灾害事故专项应急预案
3	现场处置方案	1) 容器爆炸事故现场处置方案
		2) 机械伤害事故现场处置方案
		3) 车辆伤害事故现场处置方案
		4) 触电事故现场处置方案
		5) 灼烫伤害事故现场处置方案
		6) 中毒和窒息事故现场处置方案
		7) 低温液体泄漏事故现场处置方案
		8) 高处坠落事故现场处置方案
		9) 化学品泄漏现场处置方案

序号	应急预案类别	应急预案名称
		10) 起重伤害事故现场处置方案
		11) 淹溺事故现场处置方案
		12) 深井铸造停电事故现场处置方案
		13) 深井铸造停水事故现场处置方案
		14) 深井铸造脱棒现场处置方案
		15) 清井作业（有限空间）现场处置方案
		16) 熔融金属溢流现场处置方案
		17) 天然气泄漏现场处置方案
		18) 氨气泄漏现场处置方案

3.4 公司预案与上级预案衔接关系

按照事故的大小和发展态势，并根据分级负责的原则，各级指挥机构及分级对应的预案如下表附 3-2。

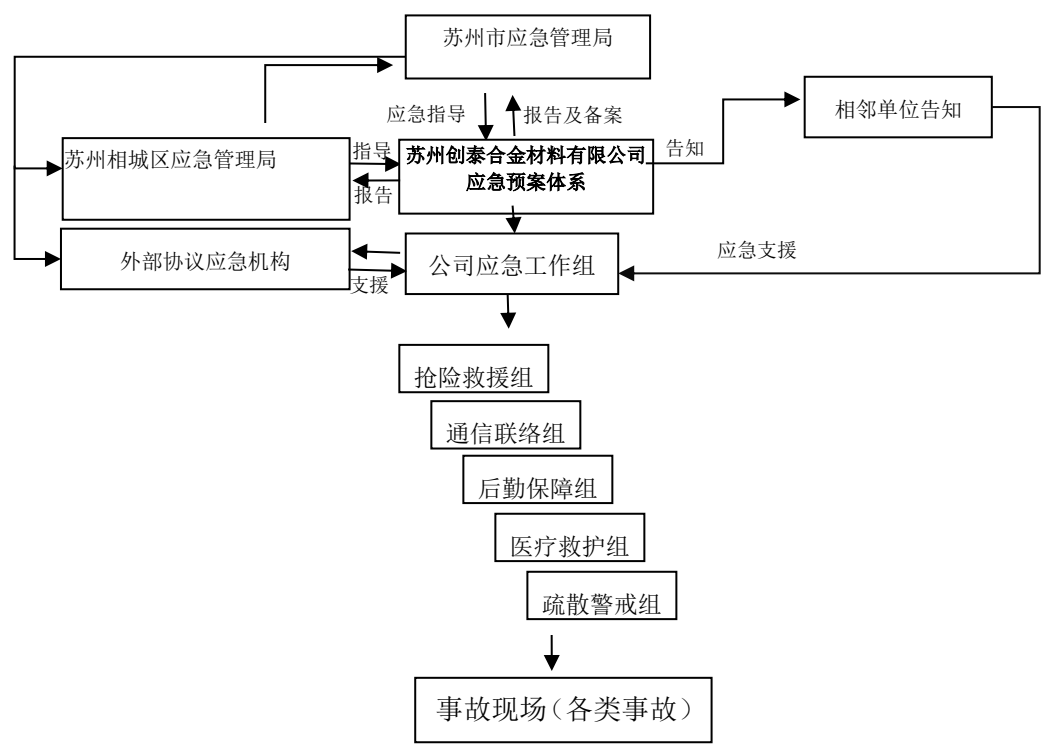
表附 3-2 本公司预案体系构成表

序号	预警分级	响应分级	指挥机构分级	预案体系分级
1	三级预警	三级响应	公司现场应急小组	现场处置方案
2	二级预警	二级响应	公司应急救援指挥部及相邻单位应急部门	专项应急预案
3	一级预警	一级响应	苏州相城区应急管理局或项目所在地政府主管部门	综合应急预案

3.5 生产安全事故应急救援预案相邻单位告知

将本公司的《生产安全事故应急救援预案》送达相邻公司安全管理部门，如果本公司一旦发生生产安全事故，尽快通知贵公司予以支持与帮助。

公司应急预案衔接关系如下图：



附件 4 公司应急物资装备台账

附表 4-1 应急救援物资配备一览表

序号	名称	数量	使用状况	配置地点	责任人
1	应急照明灯	200 只	正常	厂房	李佳
2	监控设备	46 个	正常	厂房	李佳
3	防化手套	300 副	正常	仓库	李佳
4	防护靴	150 双	正常	仓库	李佳
5	安全帽	150 顶	正常	仓库	李佳
6	工作服	150 套	正常	仓库	李佳
7	耐高温手套	10 双	正常	仓库	李佳
8	空气呼吸器	1 个	正常	仓库	李佳
9	防毒面具	10 个	正常	仓库	李佳
10	防尘口罩	200 个	正常	仓库	李佳
11	防护面罩	200 个	正常	仓库	李佳
12	消防桶	10 个	正常	厂房	阚广宇
13	医药箱	1 个	正常	厂房	阚广宇
14	灭火器	200 个	正常	厂房	阚广宇
15	消防砂箱	5 个	正常	厂房	阚广宇
16	对讲机	10 个	正常	厂房	阚广宇
17	洒水车	1 辆	正常	厂房	阚广宇
18	消防岩棉	20 套	正常	仓库	阚广宇
19	消防铁锹	12 个	正常	厂房	阚广宇
20	叉车	15 辆	正常	厂房	阚广宇
21	货车	2 辆	正常	厂房	阚广宇
22	编织袋	100 个	正常	厂房	阚广宇
23	毛巾	150 条	正常	仓库	阚广宇
24	手持式气体检测仪	2 个	正常	厂房	阚广宇

附件 5 公司内部应急救援队伍成员及联系方式

序号	应急救援分工	姓名	联系方式	备注
1.	总指挥	闫贺庆	18854377800	24 小时开机
2.	副总指挥	徐海亮	19805199002	24 小时开机
3.	疏散警戒组	李佳	19805199014	24 小时开机
4.		刘德江	19805199026	24 小时开机
5.	抢险救援组	孙亮	19805199004	24 小时开机
6.		张红	19805199094	24 小时开机
7.	后勤保障组	罗林华	19805199015	24 小时开机
8.		邢绒静	19805199020	24 小时开机
9.	通信联络组	王金山	19805199110	24 小时开机
10.		宋鑫耀	19805199070	24 小时开机
11.	医疗救护组	李萌	19805199065	24 小时开机
12.		朱振兴	19805195086	24 小时开机
13.	公司值班电话		0512-80667750	24 小时开机

附件 6 外部应急救援机构及联系方式

序号	单位名称	联系电话
1	中华人民共和国生态环境部环境监察局（环境应急与事故调查中心）	010-66556469
2	国家化学事故应急咨询	0532-83889090
3	化学事故应急救援中心上海抢救中心	021-62533429
4	国家中毒控制中心 24 小时服务热线	010-63131122（中继线） 010-83163338（备用）
5	江苏省环保厅办公室	025-86266111
6	江苏省环境应急与事故调查中心	025-86266139
7	苏州市人民政府	0512-69150639
8	苏州市环境保护局	0512-65112839
9	火警	119
10	医疗救护	120
11	事故举报电话	12350
12	苏州相城区第二人民医院	0512-66102210
13	苏州市疾病预防控制中心	12320 0512-68285423
14	苏州相城区应急管理局	0512-85182036

附件 7 规范化格式文本

规范化表格一

安全生产事故接报登记表

接报人：

事故类型	
事故发生时间	
事故发生地点	
事故详细情况	
报告人姓名	
报告人联系方式	
接报后处理	
备注	

接报人：

接报时间： 年 月 日 时 分

规范化表格二

安全生产事故处理登记表

事故类型	
事故发生时间	
事故发生地点	
事故主要原因	
事故经过	
事故责任分析及整改防范措施	
人员伤亡及处理情况	
部门处理意见	签字：日期：
安全设备部处理意见	签字：日期：
公司处理意见	签字：日期：

规范化表格三

安全生产事故处理登记表报告

单位:

事故、事件名称			
发生时间		发生地点	
事故、事件发生经过：			
调查人：	日期：	讲述人：	日期：
现场证据：			
		调查人：	日期：
事故发生原因分析：			
		参加分析人员：	日期：
采取的纠正措施：			
批准人：	日期：	实施人：	日期：
纠正措施实施效果验证			
		验证人：	日期：
对责任人的处理结果：			

规范化表格四

事故报告记录表

事故报告表			
报送单位：			NO（标志号）：
报告人姓名		单位	
报告日期		报告时间	
电话			
A. 事故单位或设施名称			
B. 事故发生的日期和时间			
C. 事故发生地点			
D. 事故类型（泄漏、火灾、爆炸、水体污染、中毒）			
E. 事故部位			
F. 危险物质			
G. 事故预测			
H. 受到威胁的地区或单位			
I . 已采取或准备采取的处置措施			

规范化文本五

生产安全事故应急救援预案相邻单位告知书

尊敬的_____ 负责人：

您好！

兹苏州创泰合金材料有限公司与贵公司是相邻企业，根据《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第 88 号）的要求，现将我公司的《生产安全事故应急救援预案》送达贵公司，我公司一旦发生生产安全事故，会尽早通知贵公司，希望得到贵公司的支持与帮助。具体事宜，请与我公司安全部门主管领导联系。

联系电话：

联系人：

周边单位接到通知后，请签字：

苏州创泰合金材料有限公司

20 年 月 日

规范化文本六

苏州创泰合金材料有限公司

关于启动_____（安全事故）

应急预案的通知

（ ） _____号

_____:

____年____月____日____时，我公司_____（地点），发生了（安全事故）。到目前，已造成_____（人员伤亡数量、财产损失等情况）。事件的原因是_____（或者原因正在调查）。

鉴于_____（事件的严重、紧急程度等）预警状态。根据有关法规和《苏州创泰合金材料有限公司生产安全事故应急预案》之规定，经研究，决定启动_____应急预案。_____（对有关部门和单位的工作提出要求。）

特此公告

苏州创泰合金材料有限公司（盖章）

年 月 日

规范化文本七

苏州创泰合金材料有限公司

关于_____（安全事故）

信息发布稿

（ ） _____号

____年____月____日____时，我公司_____（地点），发生了（安全事故）。到目前，已造成_____（人员伤亡数量、财产损失等情况）。事件的原因是_____（或者原因正在调查）。

事件发生后，_____（应急指挥）启动了_____应急预案，_____（政府和有关部门对该事件所采取的应急处置、救援措施及下一步还将采取的行动等基本情况）。鉴于事件已得到有效控制（或基本消除），_____（政府）已宣布应急结束。_____（机关、部门）正抓紧进行善后（后期处置工作）。

苏州创泰合金材料有限公司（盖章）

年 月 日

附件 8 依据的法律法规标准清单

8.1 依据的相关法律、法规

序号	法律法规及规范性文件	颁布号
1	《中华人民共和国安全生产法》（2021 年修订）	主席令 2021 第 88 号
2	《中华人民共和国突发事件应对法》	主席令 2024 第 25 号
3	《中华人民共和国消防法》（2021 版）	主席令 2021 第 81 号
4	《中华人民共和国特种设备安全法》	主席令 2013 第 4 号
5	《中华人民共和国职业病防治法》	主席令 2018 第 24 号修订
6	《生产安全事故报告和调查处理条例》	国务院令 2007 第 493 号
7	《危险化学品安全管理条例》	国务院令 2013 第 645 号修订
8	《江苏省安全生产条例》	2023 年 7 月 1 日起施行
9	《特种设备安全监察条例》	国务院令 2009 第 549 号
10	《关于进一步加强企业安全生产工作的通知》	国务院国发（ 2010） 23 号
11	《国家安全生产事故灾难应急预案》	国务院 2006 年 1 月 22 日施行
12	《生产安全事故应急预案管理办法》	应急管理部 2 号令
13	《生产安全事故信息报告和处置办法》	国家安全生产监督管理总局令第 21 号
14	《危险化学品目录》	应急厅函〔2022〕 300 号， 2023 年 1 月 1 日实施
15	《生产安全事故应急条例》	国务院令 2019 年第 708 号
16	其他相关法律法规	

8.2 有关标准和规范

序号	法律法规及规范性文件	颁布号
1	《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》	GB/T29639-2020
2	《生产安全事故应急演练指南》	AQ 9007-2011
3	《企业职工伤亡事故分类标准》	GB /T6441-1986
4	《工作场所职业病危害警示标识》	GBZ 158-2003
5	《危险化学品重大危险源辨识》	GB 18218-2018
6	《生产过程安全卫生要求总则》	GB/T 12801-2008
7	《建筑物防雷设计规范》	GB 50057-2010
8	《防止静电事故通用导则》	GB 12158-2006
9	《建筑设计防火规范》	GB 50016-2014（2018 版）

序号	法律法规及规范性文件	颁布号
10	《建筑防火通用规范》	GB55037-2022
11	《建筑灭火器配置设计规范》	GB 50140-2005
12	《低压配电设计规范》	GB50054-2011
13	《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》	GB7231-2003
14	《火灾自动报警系统设计规范》	GB50116-2013
15	《固定式压力容器安全技术监察规程》	TSG 21-2016/XG1-2020
16	《起重机械安全规程 第一部分：总则》	GB6067.1-2010
17	《有限空间作业安全操作规范》	DB32T 3848-2020
18	《有色金属深井铸造工艺安全规范》	DB 32/T 3850-2020
19	《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》	国家安全生产监督管理总局令第91号
20	《变形铝及铝合金铸锭安全生产规范》	GB30078-2013
21	其他相关技术标准	

附件 9 关键岗位应急处置卡式样

主要负责人应急处置卡	
应急处置程序：事故现场人员（报告、初期应急处置）→应急值班室（记录、报告）→应急救援指挥部（指挥救援）→应急专业队伍（现场救援）	
序号	处置措施
1	接到现场报警后，如造成人员伤亡，在 1 小时内将事故情况上报所在地相关部门。
2	当需要启动应急预案时，第一时间下令启动应急预案。到达现场成立应急救援指挥部，担任总指挥，通过应急管理办公室通知应急救援小组各成员和相关单位。
3	根据事故现场情况，结合应急救援指挥部成员（如抢险救援组、后勤保障组等）意见，指挥应急救援工作。
4	如判断企业无法独立完成救援工作，通过领导小组办公室向政府相关部门请求支援。
5	在政府应急救援指挥部成立后，向其移交指挥权，介绍事故情况，做好后勤保障工作，配合开展救援。
6	配合事故调查处理，抚恤伤亡人员，总结应急工作经验，落实整改措施。
注意事项	1、应确保自身安全的前提下开展应急救援，避免盲目救援导致不必要的损失。 2、应急救援队伍应穿戴好个人防护用品，并与救援队伍保持联系。
应急联系电话	公司内部联系人及电话：闫贺庆 18854377800 公司外部联系电话 公安：110 消防：119 急救：120

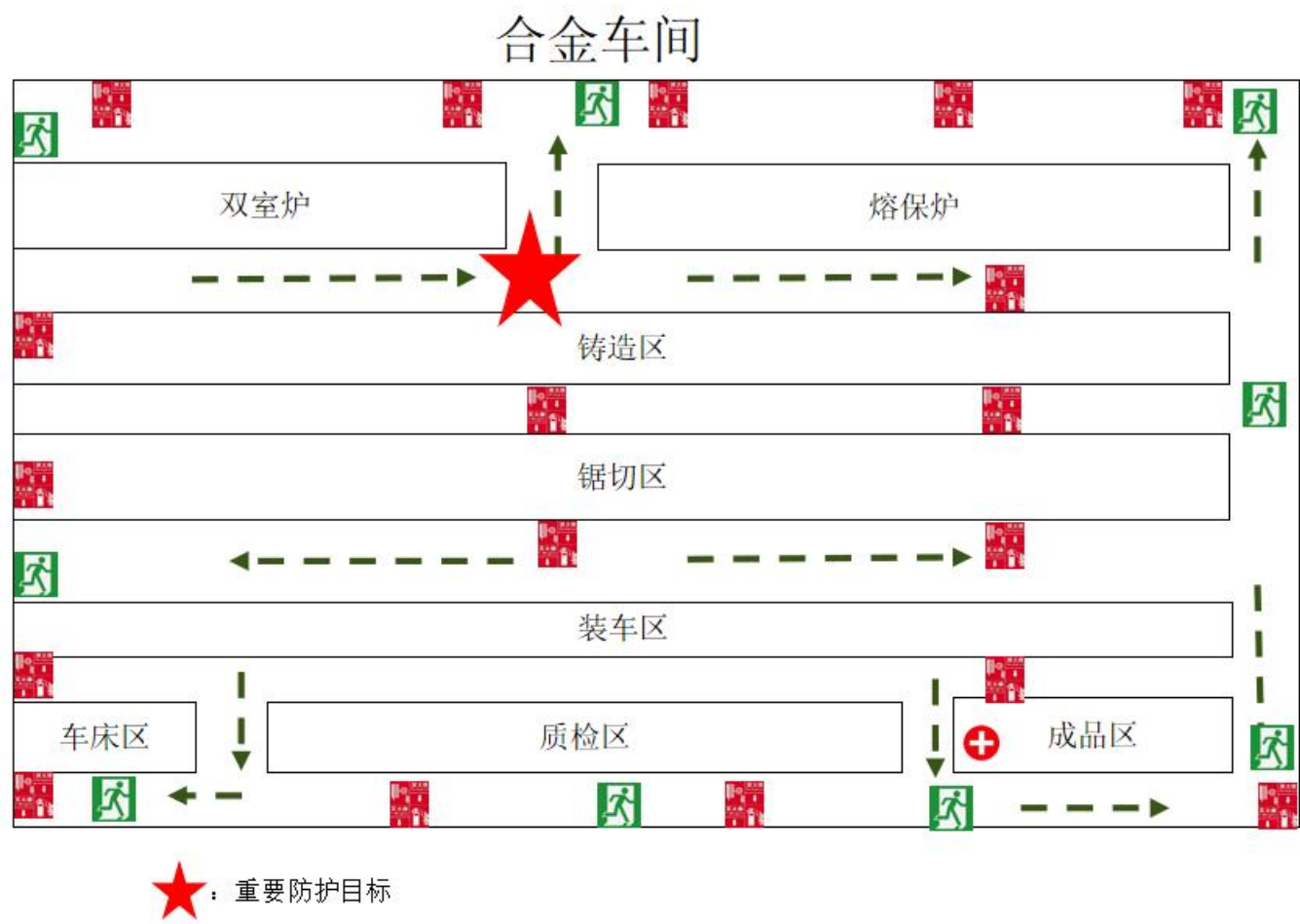
抢险救援组负责人应急处置卡	
应急处置程序：事故现场人员（报告、初期应急处置）→应急值班室（记录、报告）→应急救援指挥部（指挥救援）→应急专业队伍（现场救援）	
序号	处置措施
1	接到应急救援办公室通知后，第一时间到达现场，接受指挥。
2	第一时间通知小组成员到达现场，做好应急救援准备。
3	会同应急救援专家或其他技术力量协助总指挥制定事故抢险方案。
4	在总指挥的指挥下，组织小组成员按照应急预案疏散事故现场人员、进行事故抢险救援。
5	当判断企业层面无法进行救援时，向总指挥建议请求外界支援，并组织人员采取防止事故损失扩大的冷却、隔离、转移重要物资等处置工作。
6	当外界支援力量到达后，组织人员协助其开展事故救援，并做好后勤保障工作。
7	事故救援工作结束后，负责事故现场及有害物质扩散区域的洗消工作，并保护现场，配合开展善后处理和事故调查工作。
注意事项	1、应在确保自身安全的前提下开展应急救援，避免盲目救援导致不必要的损失。 2、应急救援队伍应穿戴好个人防护用品，并与救援队伍保持联系。
应急联系电话	公司内部联系人及电话：孙亮 19805199004 公司外部联系电话 公安：110 消防：119 急救：120

疏散警戒组负责人应急处置卡	
应急处置程序：事故现场人员（报告、初期应急处置）→应急值班室（记录、报告）→应急救援指挥部（指挥救援）→应急专业队伍（现场救援）	
序号	处置措施
1	当发现事故时，立即在事故现场设立警戒线，维护现场交通秩序，保障厂区内外道路畅通。
2	保护事故现场，禁止无关人员进入事故现场，制止各类破坏活动，控制嫌疑人员。对出入事故现场的人员做好记录。
3	出现易燃物质泄漏，有可能发生重大火灾爆炸或人员中毒时，根据指挥部的指令，通知人员立即撤离现场。对有可能发生重大火灾爆炸事故现场同时禁止在警戒区范围内使用手机、对讲机、移动电话。
4	负责事故和受波及区域的员工（或群众）疏散和安置工作。
5	根据实际情况需要采取交通管制或其他限制人员出入等措施。
6	引导员工进行安全疏散，疏散到中心指定地点集合。
7	应急救援队伍到达现场后，协助应急救援队伍的消防抢险工作。
注意事项	1、应在确保自身安全的前提下开展应急救援，避免盲目救援导致不必要的损失。 2、应急救援队伍应穿戴好个人防护用品，并与救援队伍保持联系。
应急联系电话	公司内部联系人及电话：李佳 19805199014 公司外部联系电话 公安：110 消防：119 急救：120

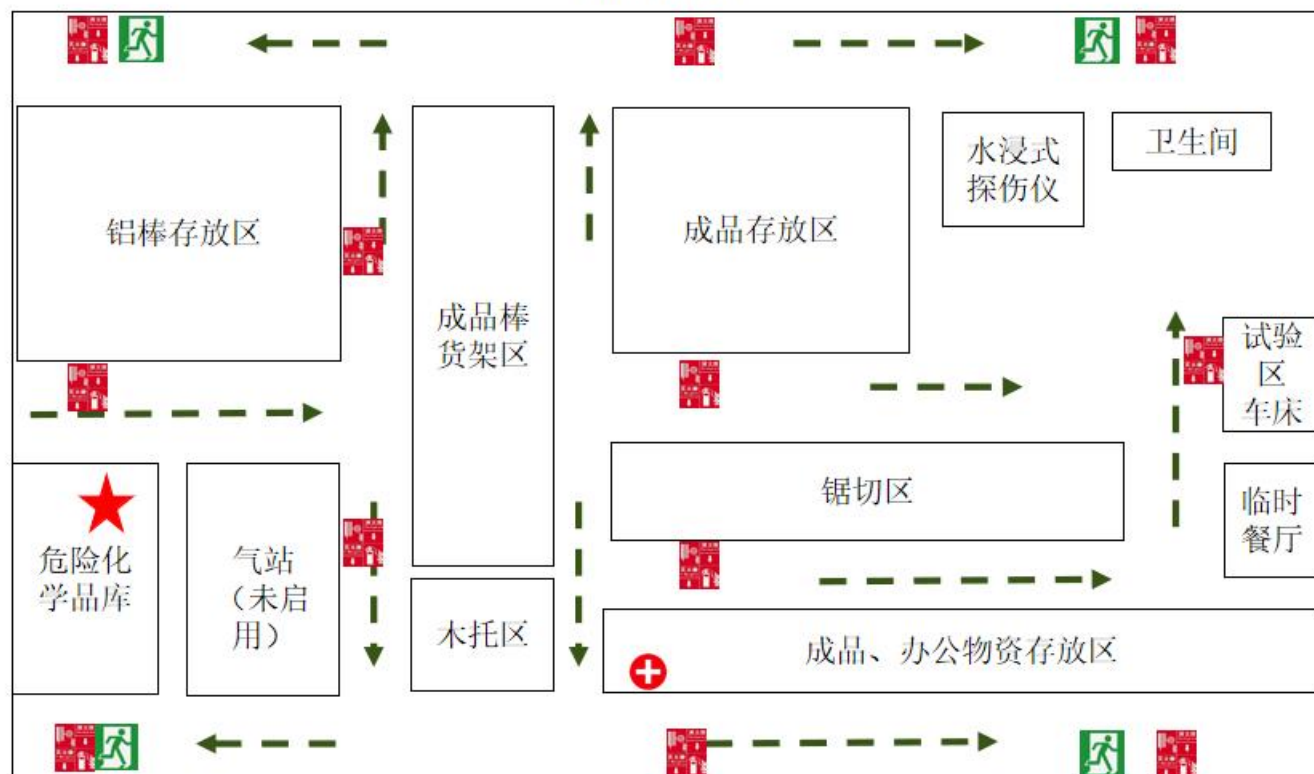
医疗救护组负责人应急处置卡	
应急处置程序：事故现场人员（报告、初期应急处置）→应急值班室（记录、报告）→应急救援指挥部（指挥救援）→应急专业队伍（现场救援）	
序号	处置措施
1	接到应急救援办公室通知后，第一时间到达现场，接受指挥。
2	第一时间通知小组成员到达现场，做好应急救援准备。
3	协助抢修人员将受伤人员带离事故现场，负责对其进行简单现场救护。
4	在总指挥的指挥下，组织小组成员按照应急预案疏散事故现场人员、进行事故抢险救援。
5	当判断中心层面无法进行救援时，向总指挥建议请求外界支持，并组织人员采取防止事故损失扩大的冷却、隔离、转移重要物资等处置工作。
6	当外界支持力量到达后，组织人员协助其开展事故救援，并做好后勤保障工作。
7	协助医疗机构人员将伤员送至医院，并跟踪后续伤员治疗、康复等工作。
注意事项	1、应在确保自身安全的前提下开展应急救援，避免盲目救援导致不必要的损失。 2、应急救援队伍应穿戴好个人防护用品，并与救援队伍保持联系。
应急联系电话	公司内部联系人及电话：李萌 19805199065 公司外部联系电话 公安：110 消防：119 急救：120

通信联络组负责人应急处置卡	
应急处置程序：事故现场人员（报告、初期应急处置）→应急值班室（记录、报告）→应急救援指挥部（指挥救援）→应急专业队伍（现场救援）	
序号	处置措施
1	接到应急救援办公室通知后，第一时间到达现场，接受指挥。
2	第一时间通知小组成员到达现场，做好应急救援准备。
3	配合总指挥、副总指挥开展事故现场的通讯联络及协调。
4	在总指挥的指挥下，组织小组成员按照应急预案疏散事故现场人员、进行事故抢险救援。
5	当判断中心层面无法进行救援时，向总指挥建议请求外界支持，并组织人员采取防止事故损失扩大的冷却、隔离、转移重要物资等处置工作。
6	当外界支持力量到达后，组织人员协助其开展事故救援，并做好后勤保障工作。
7	协助医疗机构人员将伤员送至医院，并跟踪后续伤员治疗、康复等工作。
8	配合现场情况，向有关部门报警（110、119、120）；
9	根据指挥部安排，向上级主管部门、单位汇报及通知相邻单位。
10	保障现场救援通信联络以及对外通信、联络的畅通。
11	建立各功能组的联系清单，并准备必要的充电设备、对讲系统，确保对内对外的通讯设备有效
注意事项	1、应在确保自身安全的前提下开展应急救援，避免盲目救援导致不必要的损失。 2、应急救援队伍应穿戴好个人防护用品，并与救援队伍保持联系。
应急联系电话	公司内部联系人及电话：王金山 19805199110 公司外部联系电话 公安：110 消防：119 急救：120

附件 10 重要防护目标分布图

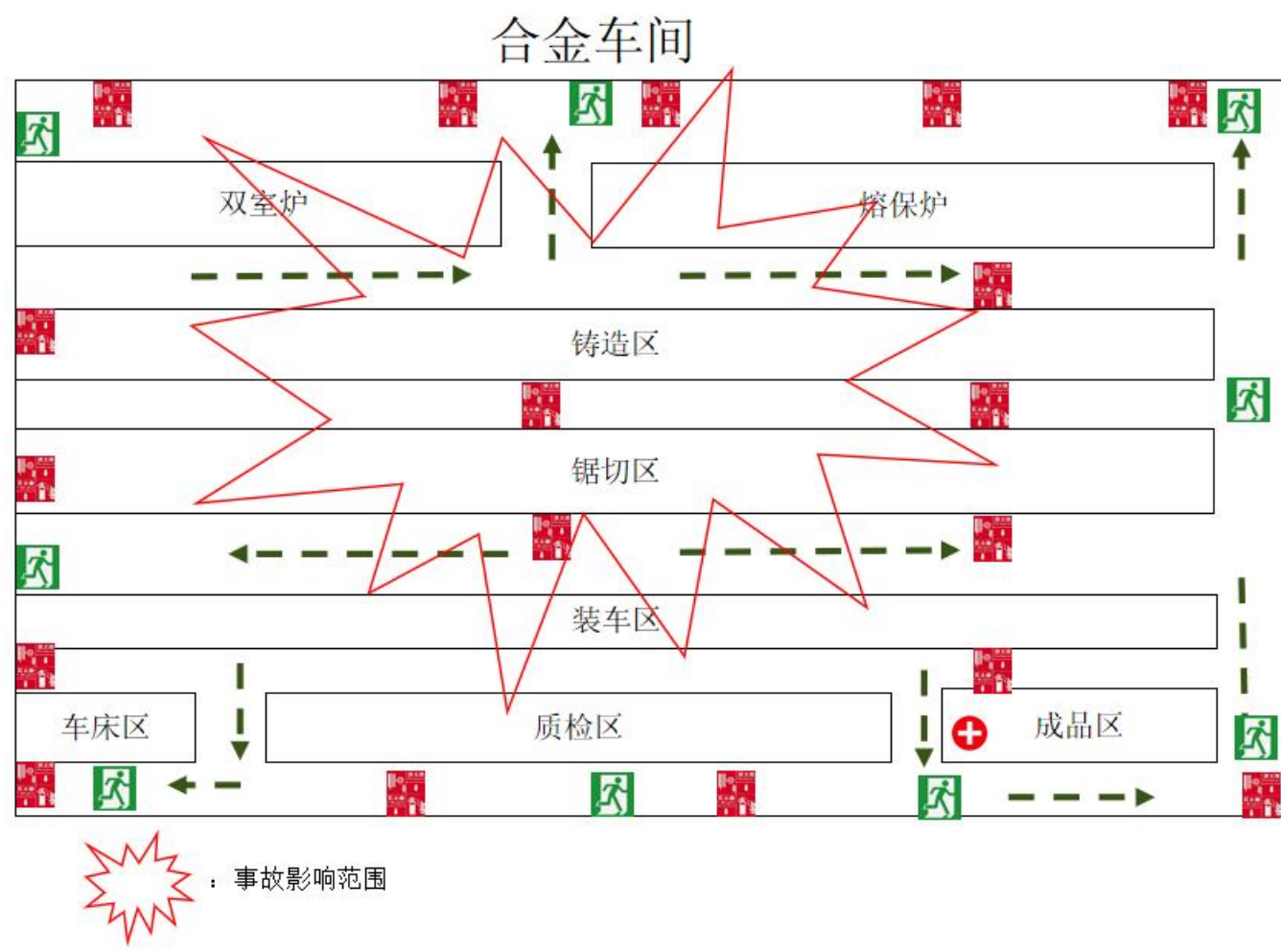


成品仓库

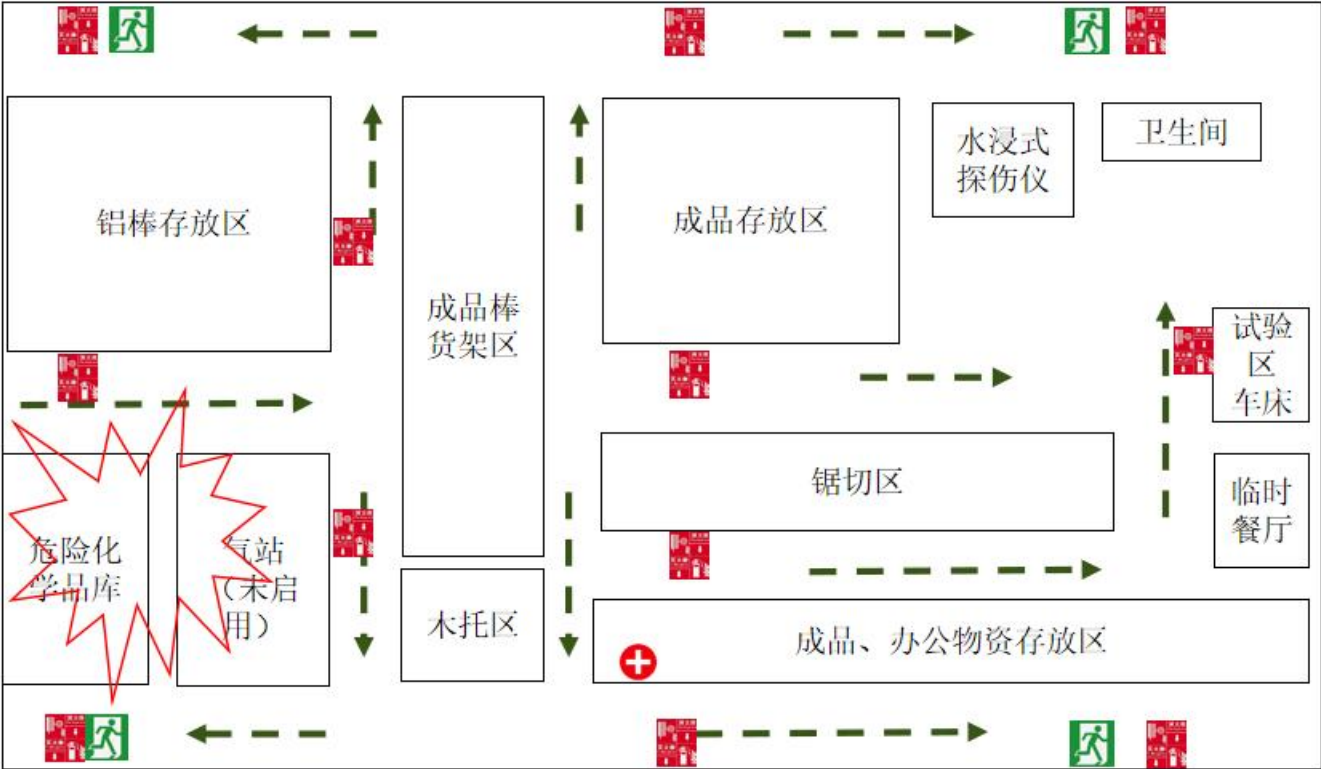


★：重要防护目标

附件 11 事故风险影响范围图

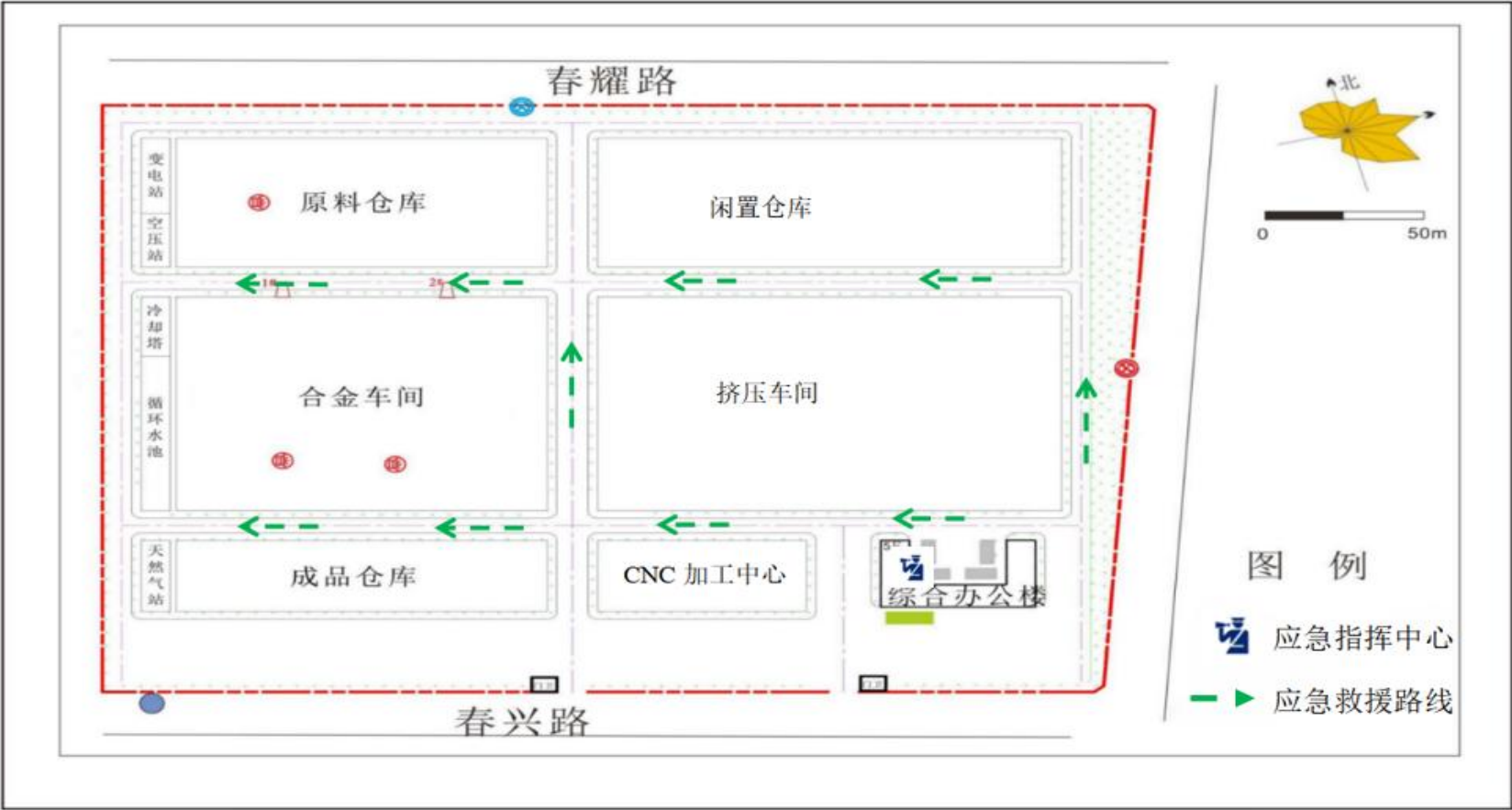


成品仓库

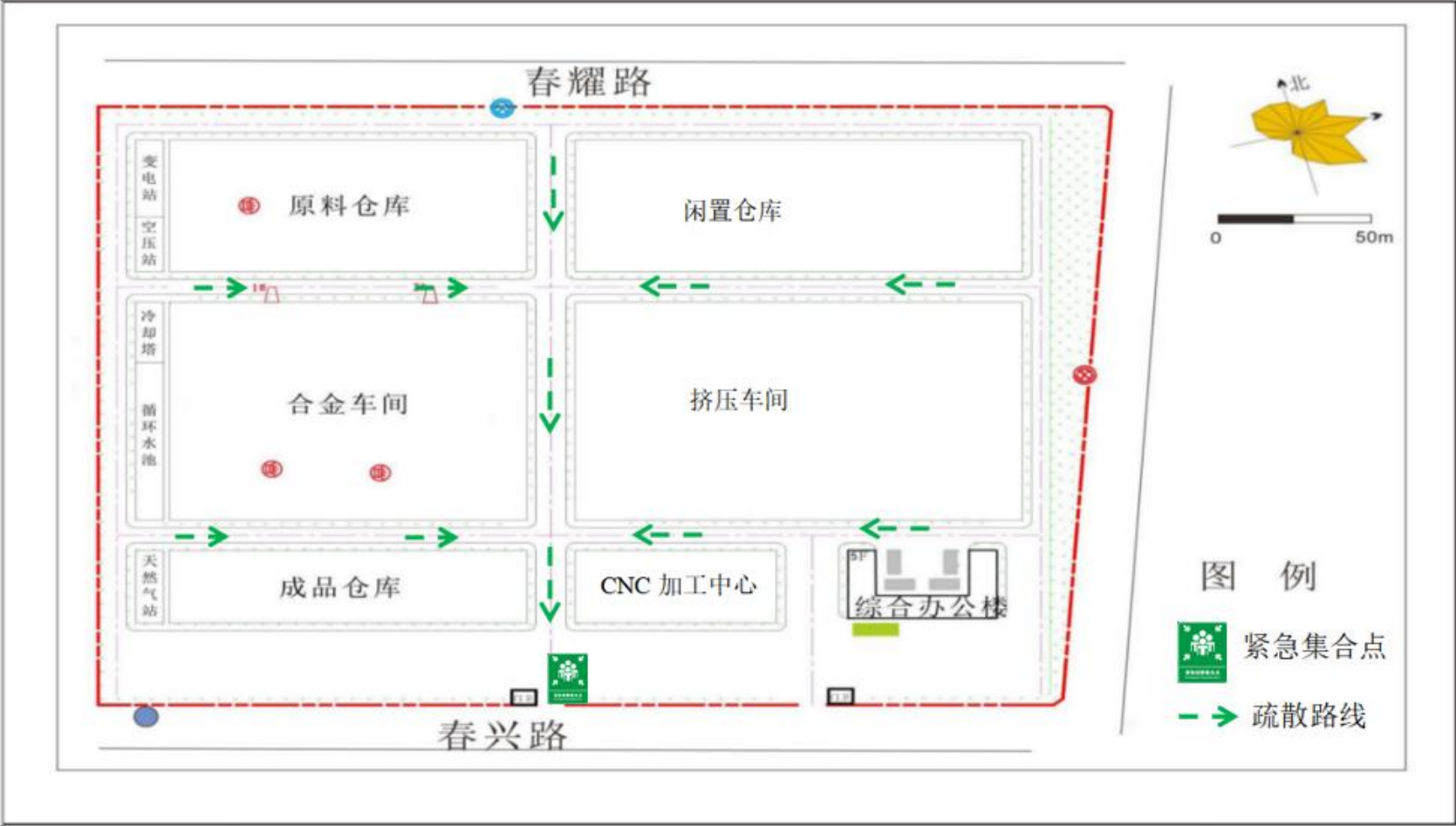


 : 事故影响范围

附件 12 应急指挥部位置及应急救援路线图



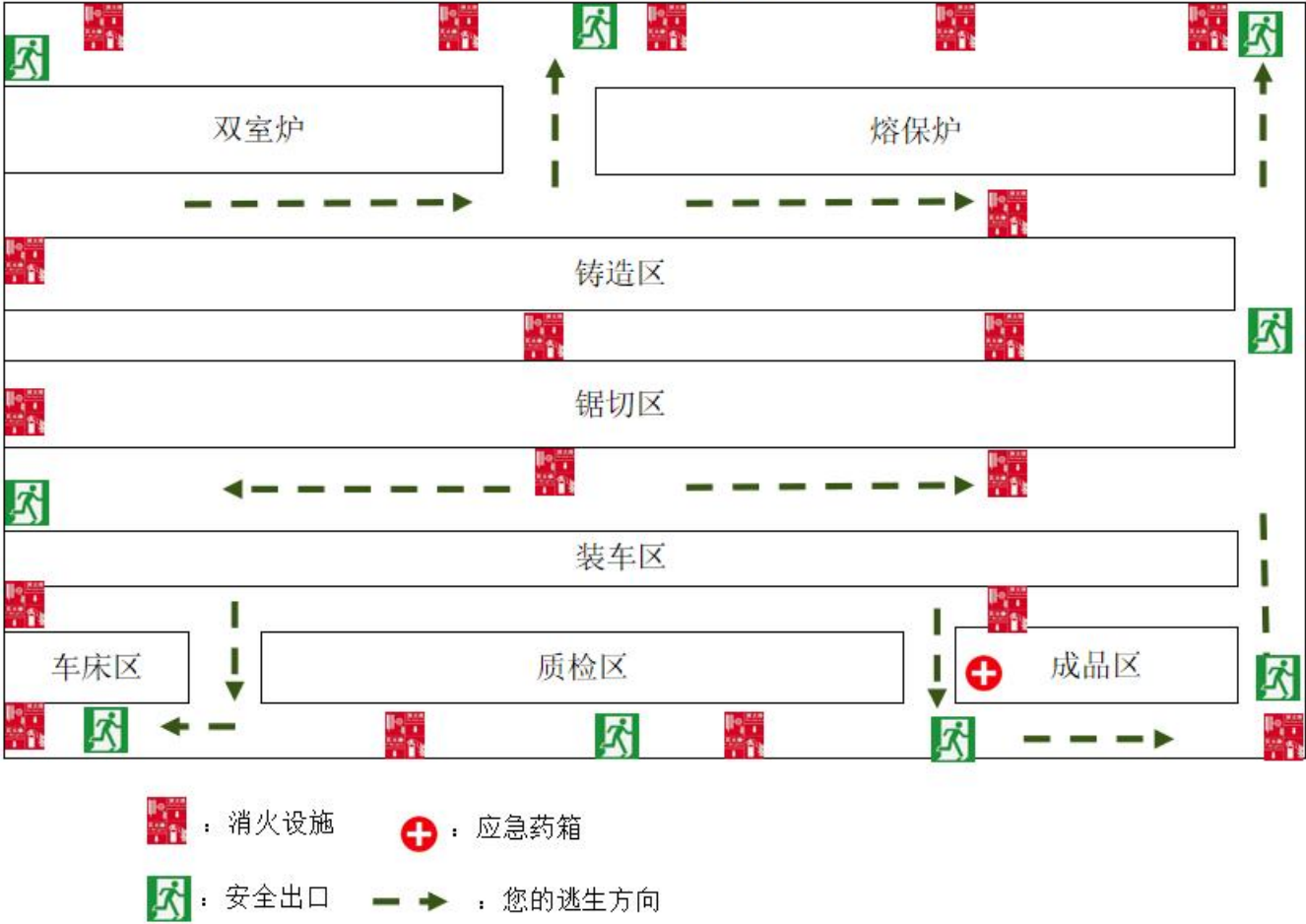
附件 13 疏散路线、集结点及应急物资存放点标识



原料仓库应急疏散图



合金车间应急疏散图

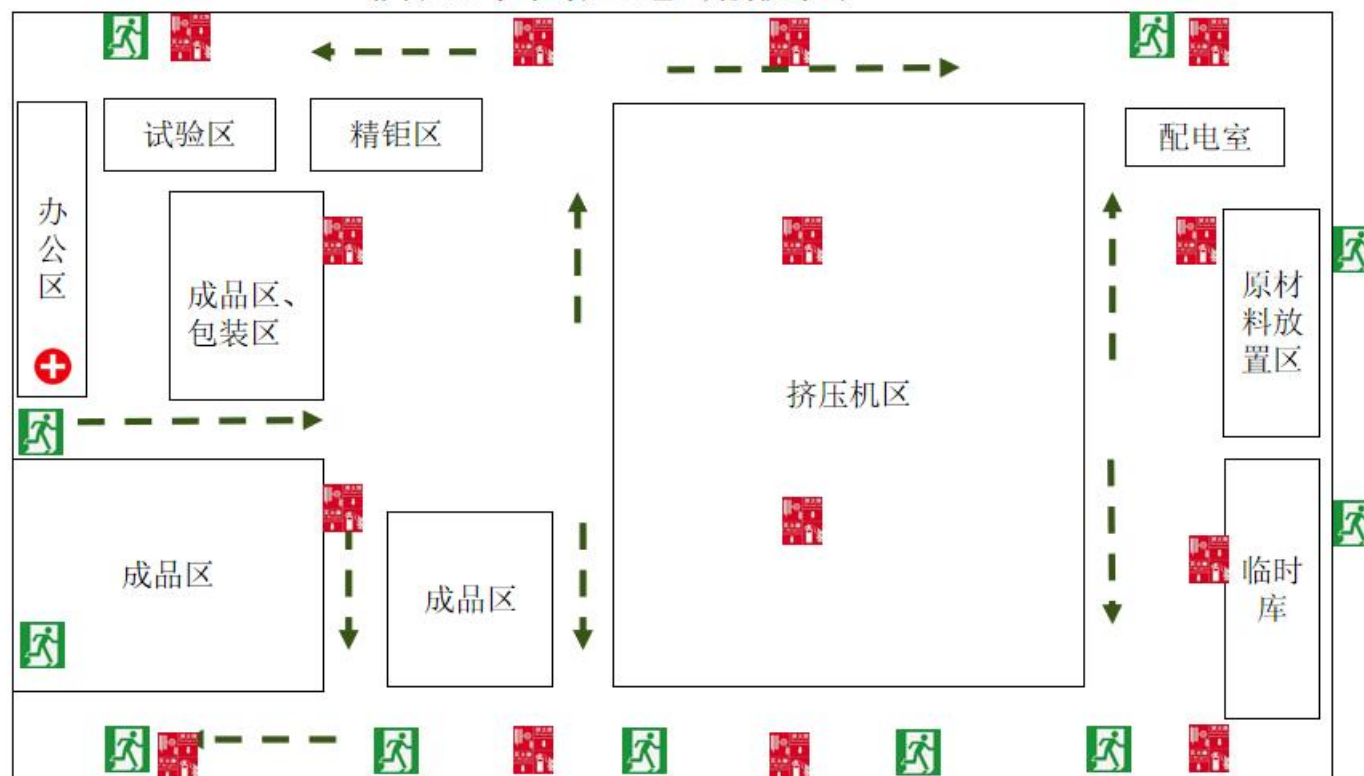


成品仓库应急疏散图



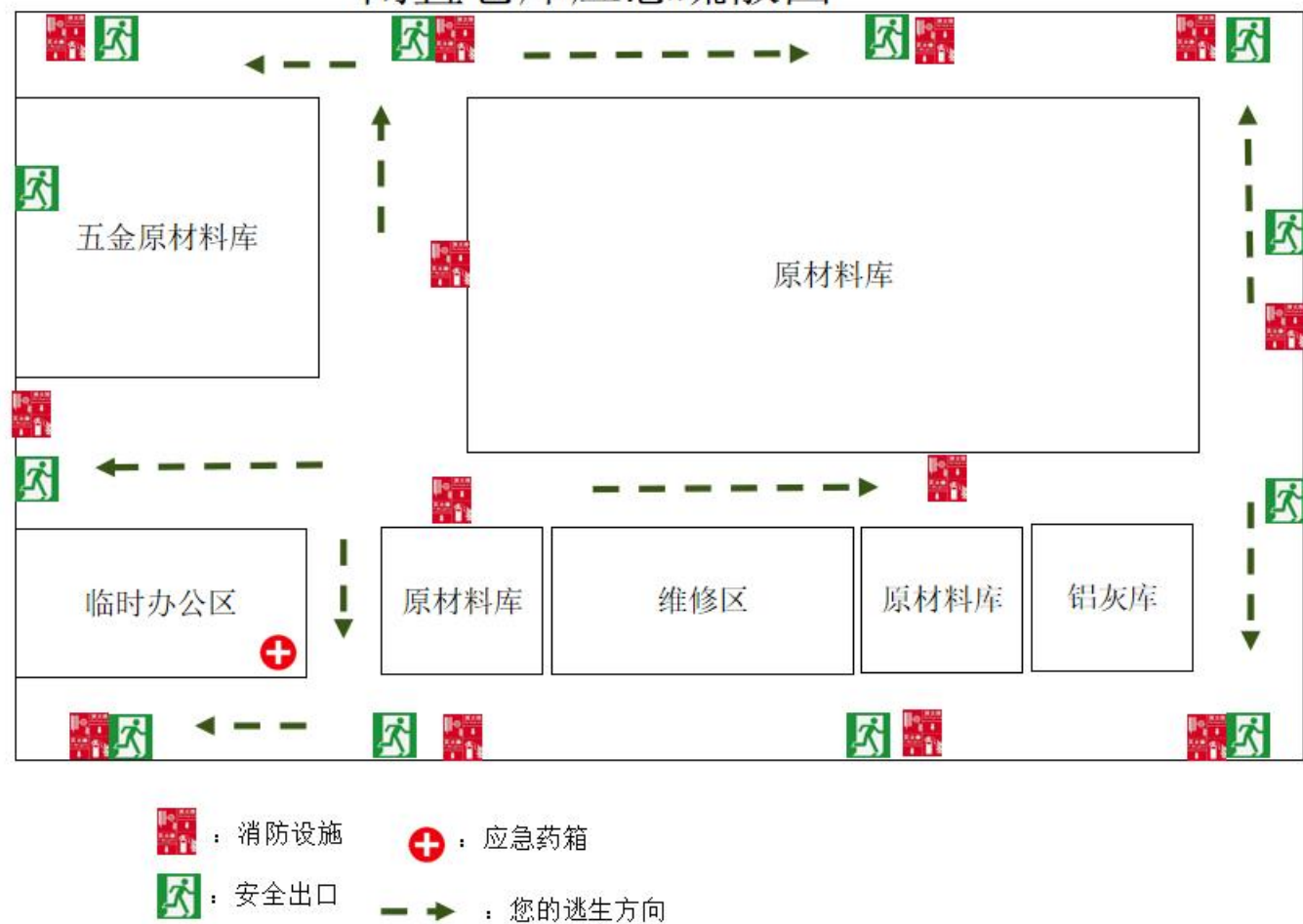
 : 消防设施
 : 安全出口
 : 应急药箱
 : 您的逃生方向

挤压车间应急疏散图

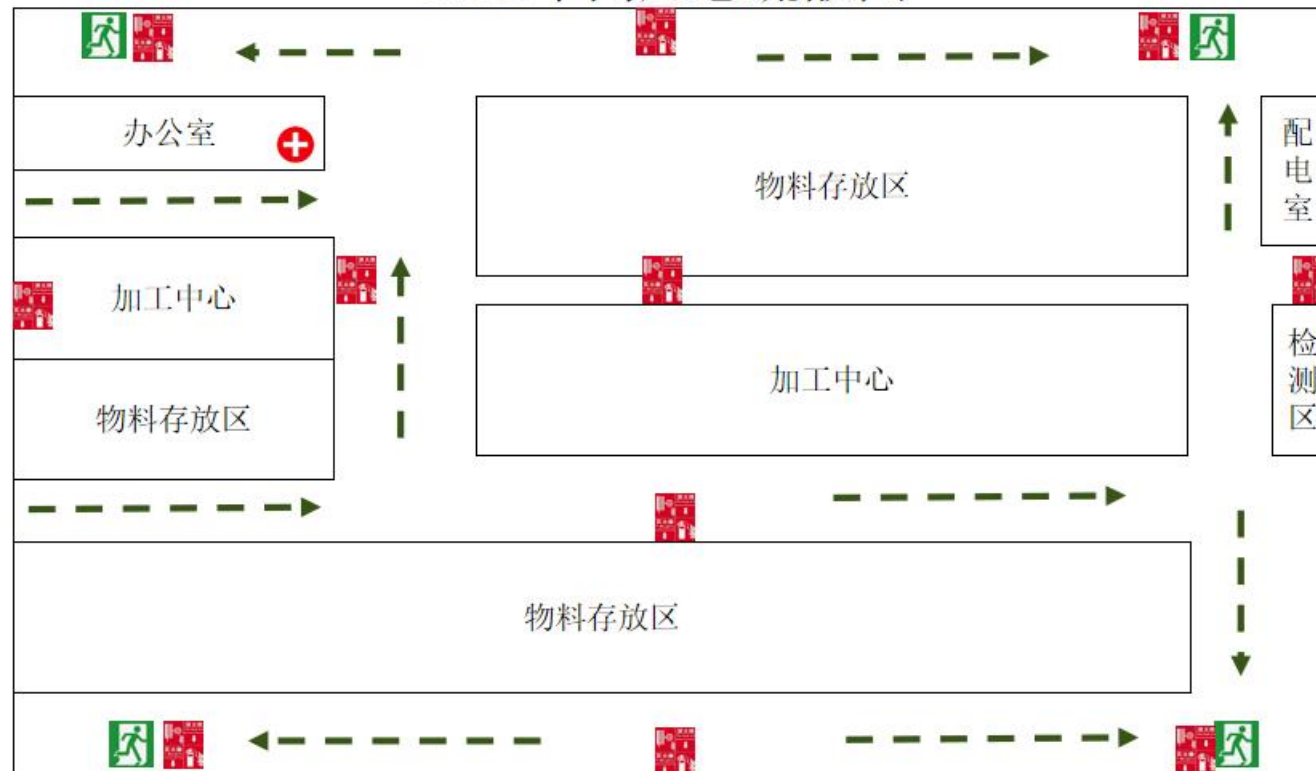


-  : 消防设施
-  : 应急药箱
-  : 安全出口
-  : 您的逃生方向

闲置仓库应急疏散图



CNC车间应急疏散图



：消防设施



：应急药箱



：安全出口

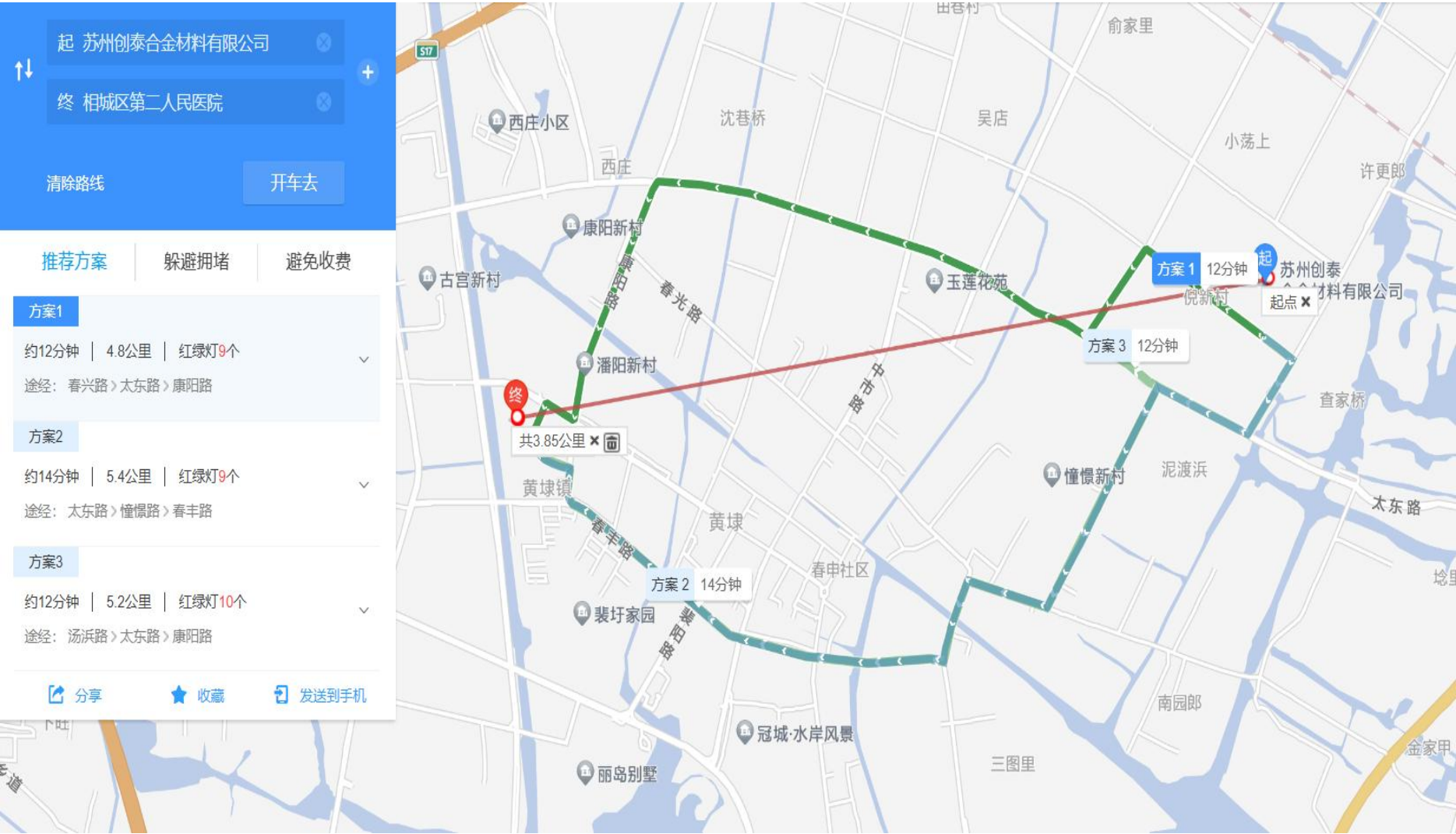


：您的逃生方向

附件 14 生产经营单位的地理位置图、周边关系图、附近交通图



附件 15 附近医院地理位置图及路线图



附件 16 互助协议

生产安全事故应急救援互助协议

甲方： 苏州创泰合金材料有限公司

乙方： 苏州辛得利机电科技有限公司

为减少企业间生产安全事故造成的损失，快速进行事故自救，保证第一时间调动甲、乙双方救援队伍，尽快恢复企业安全生产，促进企业安全生产稳步进行。贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的方针。根据《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》等相关法律法规的要求，经甲、乙双方协商同意达成以下协议：

1、在一方发生重大安全生产事故时，另一方有义务采取相应措施，在双方同意下，努力保证为对方的经济损失和人员伤亡进行无偿救援，努力合作防止事故扩大，将事故控制在最低点。双方有义务无偿帮助事故方有效救援。

2、对方有义务派出相应的技术人员和机械协助事故方进行救援，产生的费用由双方协商处理。

3、非事故方对事故方的救援人力全部无偿服务。

4、事故方对非事故方有要求使用高值设备、物资时，费用事宜事后双方协商解决。

5、非事故方对事故方的救援人员如有伤害时，按双方保险的承保最高额由事故方承担。

6、因事故给对方造成的其他重大损失（经济损失根据评级机构出具的报告为准）由事故方承担。

7、本协议一式两份，甲乙双方各持一份。

8、本协议有效期为三年，自盖章后生效。

甲 方： 苏州创泰合金材料有限公司

乙 方： 苏州辛得利机电科技有限公司

甲方代表： 李 佳

乙方代表： 张梅忠

联系电话： 19805199014

联系电话： 18914063721

签订日期： 年 月 日

签订日期： 年 月 日

苏州创泰合金材料有限公司

生产安全事故风险评估报告

编 号： CTHJ-FXBG-202412

版 号： 2024 年（A0 版）

编 制： 事故风险评估工作组

审 核： 闫贺庆

1 前言

根据《生产安全事故应急预案管理办法》（中华人民共和国应急管理部令第2号）的要求，结合我公司生产经营情况进行风险源识别，分析其风险事故类型及事故状态下的影响，风险防范措施是否全面、可靠。通过对公司事故风险进行评估，以弥补防范措施的不足，最大限度减少人员伤亡和财产损失、降低损害和社会影响，保障公众安全，维护社会稳定，促进经济社会全面、协调、可持续发展。

2 总则

2.1 评估目的

针对不同类型事故种类及特点，识别存在的危险有害因素，确定可能发生的事故类别，分析事故发生的可能性，以及可能产生的直接后果和次生、衍生后果，评估各种后果的危害程度和影响范围，提出防范和控制事故风险措施，并指导应急预案体系建设、应急预案的编制。

2.2 风险评估对象与范围

本次事故风险评估仅针对苏州创泰合金材料有限公司地址位于苏州市漕湖街道春兴路 8 号厂区进行事故风险评估。

2.3 风险评估程序

风险评估应按照风险评估准备、评估实施和编制评估报告的程序进行，评估流程如下：

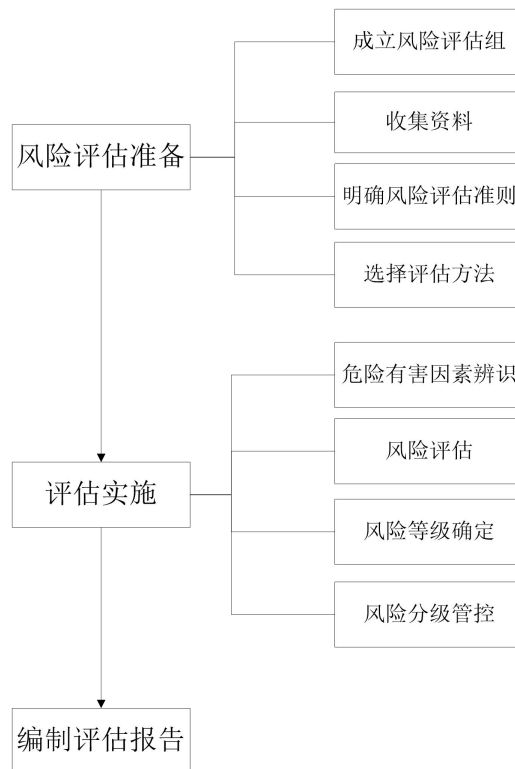


图 2-1 风险评估流程图

3 风险评估组织机构与职责

3.1 组织机构

为贯彻落实国家对危险源管理的相关方针、政策、法律、法规、规章、标准和规程，完善苏州创泰合金材料有限公司事故风险评估管理工作，规范危险源风险控制的日常管理，现结合公司实际，特成立了以总经理为组长的事故风险评估组如下：

组 长：闫贺庆

组 员：徐海亮、李佳、孙亮、罗林华、王金山、李萌

3.2 机构职责

（1）根据国家相关规定，制定公司风险评估准则，明确风险评估方法。

（2）对公司生产经营过程进行危险有害因素辨识，按照《企业职工伤亡事故分类标准》GB/T 6441-1986 的规定辨识可能发生的事故类别。

（3）按照《江苏省工业企业安全生产风险报告规定》（江苏省人民政府令第 140 号）等要求开展风险评估，评估各种后果的危害程度和影响范围，分析事故可能产生的次生、衍生后果，确定风险等级。

（4）根据《工贸企业重大事故隐患判定标准》（应急管理部令第 10 号）的要求，判定公司是否存在重大事故隐患。

（5）建立事故风险分级管控机制，实施风险差异化动态管理。定期对重大、较大事故风险进行分析、评估、预警。

（6）提出风险控制的管理措施、技术措施、监控措施和事故应急措施等，将可能导致的事故后果限制在可防、可控范围之内。

（7）编制事故风险评估报告。

4 危险有害因素辨识

4.1 生产过程中可能发生的事故类型

根据《企业职工伤亡事故分类标准》(GB/T 6441-1986)，综合考虑起因物、引起事故的诱导性因素、致害物、伤害方式等，火灾、爆炸、触电、机械伤害、其他伤害、车辆伤害、中毒和窒息、容器爆炸、灼烫、起重伤害、高处坠落、物体打击、淹溺等突发事件是本公司可能发生的伤害事故。

4.1.1 火灾、爆炸危险、有害因素

1) 火灾、其他爆炸

1、可燃物料引发的火灾

使用的柴油可燃，遇明火、高热等能引起燃烧爆炸。镁为易燃固体，遇火源能引起燃烧。

倾动式熔保炉等装置使用天然气作为燃料，天然气为甲类火灾危险介质，若天然气发生泄漏，遇明火会导致火灾、爆炸事故；倾动式熔保炉等装置点火时，员工操作不当，如火焰熄灭未切断气源便重新点火，切断气源后未进行置换吹扫便重新点火，易造成火灾、爆炸事故。

现场管理不严，在未做好防火措施时，进行焊接、切割等动火作业，均可能引起火灾事故。

高温铝液泄漏，遇水、潮湿物品，易发生爆炸事故；倾动式熔保炉第一次点火失败后，未进行置换吹扫，便重新点火，可能引起火灾爆炸事故。

危废仓库内铝灰受潮遇湿、遇到水源，或可燃气体探测器未定期检测而失效，仓库内通风不良的情况下，产生的易燃气体集聚，遇明火、高温、火花等点火源，可能发生火灾、爆炸的危险。

2、电气火灾

建筑物内部设有的电气线路、开关及各类用电设备，可能引起电气火灾、爆炸，主要原因有：

(1) 电缆火灾：发生火灾原因主要是电缆中间接头制作不良、压接头不紧，接触电阻过大，长期运行造成电缆接头过热烧穿绝缘引起火灾；电

缆短路或过电流引起火灾；外来因素如电气焊火花、小动物破坏等原因引起火灾；电缆的封、堵、涂隔、包等保护措施不到位；消防设施没有安装或失效，可能使火灾扩大、蔓延。

（2）电气设备过热引起火灾：由于电气设备短路、过载、接触不良等原因导致电气设备过热，设备周围如果存在可燃物质，易引起火灾。

（3）电火花及电弧引起火灾：电火花及电弧温度很高，不仅能引起绝缘物质的燃烧，而且可以引起金属熔飞溅，它是构成火灾、爆炸的危险火源。

（4）在有过载电流流过时，还可能使电气（母线）、开关等过热，金属迅速气化而引起爆炸。

（5）（母线）绝缘击穿或是异物导致短路而引起电气火灾事故。

（6）雷电：当建筑物和电气线路遭受雷击袭击时，由于避雷装置失效，避雷接地断裂等，可能引起电气设备发生火灾或易燃物品的燃烧爆炸。

3.其他火灾

生产车间和辅助设施使用的辅料、包装材料等，办公、宿舍楼和生活建筑物中还存在办公桌椅、办公纸品、窗帘等可燃物，如果火源、热源管理不善，也可能导致火灾。

电动叉车充电过程中，因电池质量缺陷、充电时间过长、现场通风不良、人员操作不规范等原因，也可能导致火灾事故发生。

4.1.2 触电事故危险、有害因素

电气设备运行时引起触电事故的主要原因，除了设备自身缺陷、设计不当等技术因素外，大部分是由于违章作业、违规操作引起的，常见的包括：

（1）缺乏电气安全知识，非专业人员蛮干行为；

（2）安装不善，设备维修不善，装设地线不验电；

（3）线路检修时不设置或未按规定装设接地线；电气线路、设备检修中措施不落实，选用元件型号不匹配或性能降低；

(4) 线路或电气设备进行检修工作，未挂牌警示，配合不当，未得到通知就对停电设备恢复送电；

(5) 在带电设备附近工作时，不符合安全距离或无监护措施；

(6) 现场临时用电管理不善导致；或由于违章操作、违章指挥，操作人员误合闸而使检修人员触电；

触电事故易造成人员伤亡和财产损失，主要发生在生产车间、办公区电气设备设施使用场所及电气设备设施检维修作业过程。

4.1.3 机械伤害危险、有害因素

如果设备安全装置缺乏或存在缺陷、生产场地环境不良、员工违章操作、安全监管失效等因素，易造成机械伤害事故发生。

1) 因操作人员的注意力不集中或操作不慎，接触到设备运动部件而造成压伤、砸伤、挤伤等机械伤害。

2) 安全操作规程不健全或管理不完善，对操作者缺乏基本功训练，操作者不按规程进行操作，没有穿戴合适的防护服和符合国家标准的防护工具会造成机械伤害。

3) 设备设施在非最佳状态下运转，设备设施在设计、结构和制造工艺上存在缺陷，设备设施的组成部件、附件和安全防护装置的功能退化等均可能导致机械伤害事故。

4) 工作场所环境不好，如工作场所照明不良，温度及湿度不适宜，噪声过高，地面湿滑，设备布置不合理等，也可能导致机械伤害事故。

4.1.4 其他伤害危险、有害因素

1) 在高温季节，作业场所温度较高，容易引起作业人员中暑；原材料、成品堆码过高或堆置不合理，有可能引起堆置物的倒塌而造成坍塌事故，导致人员受伤。

2) 倾动式熔保炉等装置产生大量的烟尘、锯切过程中会产生金属粉尘，若通风除尘系统故障、通风除尘风量小，烟尘逸散到空气中，作业人员在有粉尘作业环境中长时间工作并吸入粉尘，就会引起肺部组织纤维化、硬

化，丧失呼吸功能，导致尘肺病。铝灰为粉状，若收集、转运、巡检过程中，作业人员未佩戴防护口罩，可能吸入粉尘造成危害。

3) 原料输送区、压块区、锯切机、合金熔化区、铸造区、空压机、通风设备、废气处理设施等，这些生产过程中均会产生噪声，若作业人员缺少防护措施或防护措施不当，有受到噪声危害的危险，长时间接触，有听力损伤的可能。

4.1.5 容器爆炸危险、有害因素

生产过程中使用的压缩空气储气罐、氮气储罐属于压力容器，在生产过程中由于操作失误、安全附件失灵或质量缺陷、腐蚀、超压的原因可引起压力容器的破裂、超压爆炸事故。

压力容器爆炸属于物理性爆炸，爆炸原因有两种：

1) 超压爆炸

即使用压力超过容器额定承压能力的爆炸。

2) 工作压力下爆炸

即容器原承压能力降到使用压力以下的爆炸。超压爆炸因安全泄压装置自动失效而引起。工作压力下爆炸因容器本体缺陷、性能降低而导致。

①超压超温。

②压力容器有先天性缺陷。

③未按规定对压力容器进行定期检验和报废。

④压力容器内腐蚀和容器外腐蚀。

⑤安全阀卡涩，未按规定进行定期校验，排气量不够。

⑥操作人员违章操作。

⑦压力容器同时进入发生化学反应的物质而引发爆炸。

4.1.6 车辆伤害

物料运输，如厂内行驶道路窄，路口间距短，无限速等交通安全标志，超载，违章驾驶、其他作业人员在车辆运行危险区内交叉作业等原因，可引发车辆伤害事故造成人员伤亡。

造成车辆伤害事故的主要原因有：

- 1) 无证驾车；
- 2) 驾驶员安全意识淡薄，酒后驾车、酒醉驾车；
- 3) 疲劳驾车；
- 4) 车辆超载、超长、超宽、超高、超速行驶；
- 5) 人货混装；
- 6) 路面不好（路面有缺陷、障碍物、冰雪等），缺乏限速等交通安全警示标志；
- 7) 未对车辆进行定期检修维护，在行驶前、行驶中、行驶后未进行安全检查；
- 8) 方向装置不灵敏，刹车失效。

4.1.7 中毒和窒息危险、有害因素

- 1) 天然气（甲烷）对人体基本无毒，若发生泄漏，浓度过高时，空气中氧含量明显降低，易造成人员窒息。
- 2) 熔化、熔炼过程中产生的烟气含有少量的氯化氢、氟化物、SO₂、NO₂ 等，烟气未有效排出，在作业场所积聚，可能导致作业人员中毒窒息事故。
- 3) 倾动式熔保护等炉体、除尘箱体、除尘烟气管道、循环水池、电磁搅拌器等属于有限空间，在进行有限空间作业时，若未执行审批手续，作业前未进行有效通风、未进行有害气体、氧浓度检测，作业时无人监护，未配备防护用品等，有发生中毒和窒息危险。
- 4) 氨气是一种无色、有强烈的刺激气味的气体，若发生泄漏，人吸入过多，能引起肺肿胀，以至死亡。

4.1.8 灼烫

- 1) 倾动式熔保护等设备涉及 750℃ 高温，若设备的保温防烫措施失效、设备密封不严导致熔化的物料、高温气体外溢等，作业人员接触，有发生烫伤危险。

2) 高温熔化、熔炼时工具带水或潮湿, 未经预热而接触铝水会形成铝水喷溅, 造成高温烫伤事故。

3) 铝水泄漏至有水的地面、坑、池等发生爆炸, 也可能导致附近人员烫伤。金属铸件冷却不彻底, 人员接触高温金属铸件可造成烫伤。

4) 熔化炉等烟尘处理设备、烟囱等高温表面, 人员意外接触有发生烫伤危险。

5) 设备检修过程中冷却降温不彻底, 检修人员在设备外未按规程实施检维修, 易造成烫伤。

4.1.9 起重伤害

生产和维修设备等过程中需使用起重机械, 可能造成起重伤害。起重机械可能造成的起重伤害事故主要原因有吊钩坠落、吊索具脱钩、载荷坠落, 吊索破断、超载、绑挂不当、斜吊、违章操作、违章指挥等。

1) 工艺过程危险有害因素有: 设计不合理、施工质量有问题、腐蚀失效、疲劳失效等。

2) 关键设施危险有害因素有: 跑道偏离、限位器失效、电机保护失效、钢丝绳断丝、钩头、紧固件的损坏, 防雷防静电设施失效, 安全附件故障等。

3) 人的行为、安全管理危险有害因素有: 违章作业, 安全管理不规范等。

4.1.10 淹溺

冷却塔、循环水池防护措施缺失、失灵, 可能导致淹溺事故。

4.1.11 高处坠落

高处坠落事故——在高处(基准面 2 米及以上)作业中发生坠落造成的伤亡事故。

检维修作业人员进行登高作业活动时, 作业人员未佩戴劳动防护或未采取安全防护措施、安全防护措施不当、违章指挥等原因, 均可能造成高处坠落事故, 导致人员伤亡事故的发生。

4.1.12 物体打击

1) 行车检修等高处作业时使用的工具摆放不固定, 工具掉落会导致物体打击。

2) 在生产巡查和设备维修时, 存在因工具、附件、零部件等物体失落、飞落、坠落等而导致物体打击。

3) 生产过程中, 固定加工零件的夹具等装置失效, 零件飞出砸中人体, 会导致物体打击。

4.2 周边环境、平面布置等方面的危险、有害因素辨识

周边环境、平面布置等方面危险、有害因素辨识见下表:

序号	名称	主要危险及危害因素	产生后果
1	周边环境	与周边企业、电力线、通信线、道路、居民区或公共建筑等保持足够的防火间距。	发生重大火灾事故时危及相邻企业或居民安全, 相互间影响较小, 社会影响较低。
2	平面布置	车间、办公区按功能相对集中分别布置, 疏散通道堵塞。	发生火灾、爆炸等事故时会扩大事故影响, 人员不能有效撤离, 扩大伤亡及损失。
3	建构筑物	1) 建构筑物基础可能发生地基沉降、地震等情况。 2) 建构筑物防火间距、耐火等级不足。 3) 建筑通风设施不良, 西晒等。 4) 防雷防静电设施未定期检测等。	发生坍塌、火灾、触电等事故
4	检修过程	1) 检修人员安全带、安全绳等防护设施佩戴不全或佩戴不规范。 2) 检修过程中受到空间的限制。 3) 违章指挥、违章操作, 违规用电, 私拉乱接, 未采取有效防护接地措施。 4) 人员缺乏防护意识, 防护用品缺失, 未按要求配发或佩戴不规范。 5) 检修、动火、受限空间作业、高处作业等管理制度缺失, 作业人员无证上岗。	导致火灾、物体打击等人身伤害和财产损失事故。

4.3 周边相邻企业相互影响分析

苏州创泰合金材料有限公司周边主要是道路、工厂。公司周边环境关系满足《建筑设计防火规范（2018 版）》（GB50016-2014）的有关要求。

4.4 自然条件危险、有害因素辨识与分析

自然条件危险、有害因素分析见下表：

序号	名称	主要参数	可能对公司造成的影响
1	地震	抗震设防烈度为 7 度，设计基本地震加速度值为 0.10g	若未进行抗震设计、施工，可能造成房屋倒塌，造成事故
2	地质	地质条件较好，地势平坦	无大的地质灾害威胁。
3	雷电	年平均雷暴日 34 天，夏季多雷暴	对建筑、人员等造成雷击伤害。
4	洪水、内涝	平均降水量 977.2mm，夏季多中到大雨，间有暴雨	不受洪水威胁；若公司排水不善，暴雨可能造成内涝。
5	风速风频	常年主导风为偏北风，年平均风速 1.0m/s，年平均静风频率 48%	影响较小，受偶尔大风气象影响，对公司设备设施造成损坏。
6	温湿度	多年平均气温：15℃~17℃，极端最高气温：38℃，极端最低气温：-7℃。平均无霜期为 230 天左右。	夏季高温、高湿气候，可能导致人员误操作，发生事故；可能导致中暑。

5 事故风险分析

参照《企业职工伤亡事故分类标准》（GB/T 6441-1986）的事故分类，对生产过程中可能发生的事故类型进行辨识分析。

可能发生的事故类型及严重程度见下表：

序号	事故类型	发生原因分析	发生可能性	发生部位	严重程度	影响范围
1	火灾、爆炸	1) 电气设备过负荷、电气线路接头接触不良、电气线路短路等电气引起火灾； 2) 将没有熄灭的烟头和火柴梗扔在可燃物中引起火灾； 3) 在机器运转过程中，不按时加油润滑，或没有清除附在机器轴承上面的杂质、废物，使机器该部位摩擦发热，引起附着物起火； 4) 倾动式熔保炉等装置点火时，员工操作不当，如火焰熄灭未切断气源便重新点火，切断气源后未进行置换吹扫便重新点火，易造成火灾、爆炸事故； 5) 高温铝液泄漏，遇水、潮湿物品，易发生爆炸事故； 6) 没有设置可靠的防雷保护设施，发生雷击起火； 7) 柴油可燃，遇明火、高热等能引起燃烧爆炸； 8) 危废仓库内铝灰受潮遇湿、遇到水源，或可燃气体探测器未定期检测而失效，仓库内通风不良的情况下，产生的易燃气体集聚，遇明火、高温、火花等点火源，可能发生火灾、爆炸的危险。	较大	各电气配电柜、办公区、合金铸造车间、危废仓库等	较大	厂区内及周边
2	触电	1) 电气设备、线路长时间使用，绝缘层破损老化； 2) 电气设备接地不良或未接地； 3) 临时用电私拉乱接、管理不善、超负荷运行； 4) 未按照规定进行必要的保养和检查； 5) 员工未按照安全操作规程。	较大	各电气配电柜、带电机机械设备、办公室	一般	车间
3	机械伤害	1) 检修、检查机械忽视安全措施； 2) 缺乏安全装置； 3) 电源开关布局不合理，一种是有了紧急情况不立即停车；另一种是好几台机械开关设在一起，极易造成误开机械引发严重后果； 4) 机械设备带病运行，不符合安全要求； 5) 任意进入机械运行危险作业区（采样、干活、借道、拣物等）； 6) 不具操作机械素质的人员上岗或作业人员操作失误。	较小	合金铸造车间、原料车间、空压机房等	一般	车间

序号	事故类型	发生原因分析	发生可能性	发生部位	严重程度	影响范围
4	其他伤害	1) 作业人员扭伤、磕碰伤; 2) 作业人员违规作业; 3) 倾动式熔保护等装置产生大量的烟尘、锯切过程中会产生金属粉尘, 若通风除尘系统故障、通风除尘风量小, 烟尘逸散到空气中, 作业人员在有粉尘作业环境中长时间工作并吸入粉尘, 就会引起肺部组织纤维化、硬化, 丧失呼吸功能, 导致尘肺病; 4) 低温液体发生泄漏时, 可能导致人员冻伤; 5) 原料输送区、压块区、锯切机等设备生产过程中会产生噪声, 人员防护不当会损坏听力。	较小	合金铸造车间、除尘系统、危废仓库等	一般	岗位
5	容器爆炸	1) 压力容器超压; 2) 容器储罐有先天性缺陷; 3) 未按规定对压力容器进行定期检验和报废; 4) 容器储罐内腐蚀和外腐蚀; 5) 安全阀卡涩, 未按规定进行定期校验, 排气量不够; 6) 操作人员违章操作。	较小	空压机房、液氩罐区	较大	厂区内及周边
6	车辆伤害	1) 无证驾车; 2) 驾驶员安全意识淡薄, 酒后驾车、酒醉驾车; 3) 疲劳驾车; 4) 车辆超载、超长、超宽、超高、超速行驶; 5) 人货混装; 6) 路面不好(路面有缺陷、障碍物、冰雪等), 缺乏限速等交通安全警示标志; 7) 未对车辆进行定期检修维护, 在行驶前、行驶中、行驶后未进行安全检查; 8) 方向装置不灵敏, 刹车失效。	较大	厂区道路	一般	货车作业区
7	中毒和窒息	1) 天然气发生泄漏人员吸入; 2) 有限空间作业若未执行审批手续, 作业前未进行有效通风、未进行有害气体、氧浓度检测, 作业时无人监护, 未配备防护用品等, 有发生中毒和窒息危险; 3) 低温液体储罐, 用于储存液态氩气储罐若大量泄漏, 作业场所的空气中氩气浓度过高, 使人体吸入空气中的氧分下降, 引起中毒和窒息。	较小	有限空间、危废仓库、车间、储罐区	一般	岗位
8	灼烫	1) 作业人员违规作业或未佩戴劳动防护用品导致烫伤。	较小	合金铸造车间等	一般	岗位
9	起重	1) 吊索具损坏严重;	较小	行车作	一般	岗位

序号	事故类型	发生原因分析	发生可能性	发生部位	严重程度	影响范围
	伤害	2) 人员违章操作; 3) 防脱钩装置失效; 4) 吊物超过吊具荷载量。		业区		
10	淹溺	1) 冷却塔、循环水池防护措施缺失、失灵, 可能导致淹溺事故。	较小	冷却塔、循环水池等	一般	岗位
11	高处坠落	1) 作业人员缺乏高处作业安全知识; 2) 高处作业未使用安全防护装备或安全防护装备不符合要求; 3) 不遵守安全操作规程, 作业前未对安全防护装备进行检查、确认; 4) 作业人员突发疾病; 5) 室外作业时遇到风、雨、雪、冰等气象条件影响等, 可能造成作业人员高处坠落。	较小	登高作业区	一般	岗位
12	物体打击	1) 在生产巡查和设备维修时, 存在因工具、附件、零部件等物体失落、飞落、坠落等而导致物体打击; 2) 生产过程中, 固定加工零件的夹具等装置失效, 零件飞出砸中人体, 会导致物体打击。	较小	合金铸造车间、原料车间等	一般	岗位

6 事故风险评价

6.1 风险评估准则

可根据需要，选择有效、可行的风险评估方法进行风险评估。常用的方法有作业条件危险性评价法（LEC）和安全检查表分析法（SCL）等。

1、作业条件危险性评价法（LEC）：作业条件危险性评价法（格雷厄姆—金尼法）是作业人员在具有潜在危险性环境中进行作业时的一种危险性半定量评价方法。影响作业条件危险性的因素是 L（事故发生的可能性），E（人员暴露于危险环境的频繁程度）和 C（一旦发生事故可能造成的后果）。

2、安全检查表分析法（SCL）：安全检查表分析法是一种经验的分析方法，是分析人员针对分析的对象列出一些项目，识别与一般工艺设备和操作有关已知类型的危害、设计缺陷以及事故隐患，查出各层次的不安全因素，然后确定检查项目。再以提问的方式把检查项目按系统的组成顺序编制成表，以便进行检查或评审。安全检查表分析可用于对物质、设备、工艺、作业场所或操作规程的分析。

6.2 风险评估方法的选择

1、各项直接作业的风险评估，选用作业条件危险性评价法（LEC）；

2、岗位、部位的风险评估，选用作业条件危险性评价法（LEC）。

作业条件危险性评价法介绍：

风险度（D）=可能性（L）×暴露频率（E）×后果严重性（C）

表 6-1 危险源事件发生的可能性（L）

分 数 值	标 准
10	完全可以预料[在现场没有采取防范、监测、保护、控制措施，危险源事件的发生不能被发现（没有监测系统），或在正常情况下经常发生此类事故或事件]
6	相当可能[危险源事件的发生不容易被发现，现场没有检测系统，也未做过任何监测，或在现场有控制措施，但未有效执行或控制措施不当；危险源事件常发生或在预期情况下发生]
3	可能，但不经常[没有保护措施（如没有保护装置、没有个人防护用品等），或未严格按照操作程序执行，或危险源事件的发生容易被发现（现场有监测系统），或曾经做过监测，或过去曾经发生，或在异常情况下发生类似事故或事件]
1	可能性小，完全意外[危险源事件一旦发生较能及时发现，并定期进行监测，或现场有防范控制措施，并能比较有效地执行，或过去偶尔发生危险事故或事件]

分 数 值	标 准
0.5	很不可能,可以设想[危险源事件一旦发生能及时发现,并定期进行监测,或现场有防范控制措施,并能有效执行,或过去还未发生危险事故或事件]
0.2	极不可能[有充分、有效的防范、控制、监测、保护措施,或员工安全卫生意识相当高,严格执行操作规程。极不可能发生事故或事件]
0.1	实际不可能

表 6-2 人员暴露于危险环境的频繁程度 (E)

分数值	频 率	累计暴露时间 t(一个工作日内)
10	连续暴露	t>5 小时
6	每天工作时间内暴露	2 小时<≤5 小时
3	每周一次,或偶然暴露	1 小时<≤2 小时
2	每月一次	0.5 小时<≤1 小时
1	每年几次暴露	10 分钟<≤0.5 小时
0.5	非常罕见地暴露	≤10 分钟

注:危险性检修作业按“累计暴露时间 t”标准选取对应的分数值,其他按“频率”标准选取对应的分数值。

表 6-3 事件后果 (C)

分数	法律、法规及其他要求	人 员 伤亡程度	财产损失、设备 设施毁坏	环境破坏	形 象 受损程度
100	严重违法法律、法规和标准	大灾难,许多人死亡	一次事故直接经济损失在 100 万元及以上	大面积环境破坏	重大国际或国内影响
40	违反法律、法规和标准	灾难,数人死亡	一次事故直接经济损失在 50 万元及以上,100 万元以下	企业及周边环境破坏	全市、同行业影响
15	潜在违反法规和标准	非常严重,一人死亡	一次事故直接经济损失在 25 万元及以上,50 万元以下	企业范围内环境破坏	公司名誉受影响
7	不符合上级的方针、制度	严重,重伤、严重职业病	一次事故直接经济损失在 10 万元及以上,25 万元以下	车间范围内受影响	本企业
3	不符合企业规章制度	重大,轻(微)伤	一次事故直接经济损失在 1 万元及以上,10 万元以下	设备、设施周围受影响 本车间、部门	/
1	不利于基本的安全卫生要求	引人注目,一般无损伤	一次事故直接经济损失 1 万元以下	基本无影响 本岗位或作业点	/

6.3 事故发生的可能性及后果分析

根据《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部 2 号令）要求，风险评估小组对我公司进行事故风险评估，并根据评估结果提出防范和控制事故风险措施，评估结果如下：

表 6-4 事故风险分析结果表

序号	事故类别	可能发生地点、部位	可能性 /L	频繁程度 /E	造成后果 /C	风险值 /D	影响范围
1	车辆伤害	货车作业区	0.5	6	15	45	汽车周围
2	机械伤害	检维修场所等	1	6	7	42	岗位
3	触电	厂房电气设备	0.5	6	15	45	岗位
4	火灾、爆炸	厂区	1	6	15	90	厂房
5		办公室	1	3	7	21	厂房
6		用电线路	0.5	6	15	45	厂房
7		车间	3	6	15	270	厂房
8		危废仓库	3	6	15	270	厂房
9	容器爆炸	空压机房、液氩罐区	3	6	15	270	厂房
10	中毒和窒息	有限空间、液氩、氨气罐区	3	2	40	240	岗位
11	其他伤害	所有作业点	0.5	6	1	3	岗位
12	灼烫	合金铸造车间	1	6	2	12	岗位
13	高处坠落	登高作业区	3	3	15	42	岗位
14	物体打击	合金铸造车间、原料车间等	1	6	15	90	厂房
15	起重伤害	行车作业区	3	6	15	270	岗位
16	淹溺	冷却塔、循环水池	3	2	40	240	岗位

6.4 事故类别及风险评估汇总

表 6-5 事故风险分析结果表

序号	事故类别	可能发生地点、部位	风险值 /D	风险 等级
1	车辆伤害	货车作业区	45	低安全风险
2	机械伤害	检维修场所等	42	低安全风险
3	触电	厂房电气设备	45	低安全风险
4	火灾、爆炸	厂区	90	一般安全风险
5		办公室	21	低安全风险
6		用电线路	45	一般安全风险
7		车间	270	较大安全风险
8		危废仓库	270	较大安全风险
9	容器爆炸	空压机房、液氩罐区	270	较大安全风险
10	中毒和窒息	有限空间、液氩罐区	240	较大安全风险
11	其他伤害	所有作业点	3	低安全风险
12	灼烫	合金铸造车间	12	低安全风险
13	高处坠落	登高作业区	42	低安全风险
14	物体打击	合金铸造车间、原料车间等	90	一般安全风险
15	起重伤害	行车作业区	270	较大安全风险
16	淹溺	冷却塔、循环水池	240	较大安全风险
危险等级（D）取值如下：极其危险（重大安全风险），不能继续作业（>320）； 高度危险（较大安全风险），需要立即整改（160~320）； 显著危险（一般安全风险），需要整改（70~160）； 轻度危险（低安全风险），可以接受（<70）				

评估小结：

经危险有害因素辨识、风险评估，本公司潜在的生产安全事故主要有：火灾、爆炸、触电、机械伤害、其他伤害、车辆伤害、中毒和窒息、容器爆炸、灼烫、起重伤害、物体打击、高处坠落、淹溺。

7 结论建议

7.1 结论

通过以上分析总结公司事故风险评估结论如下：

苏州创泰合金材料有限公司在生产经营过程存在事故种类主要为火灾、爆炸、触电、机械伤害、其他伤害、车辆伤害、中毒和窒息、容器爆炸、灼烫、起重伤害、物体打击、高处坠落、淹溺，其中最主要的危险有害因素为火灾。根据事故种类及特点，公司采取了相应的防范措施，能够有效预防和控制事故风险。

7.2 建议

7.2.1 安全技术措施

- (1) 与周边企业保持必要的安全防火间距。
- (2) 保持安全出口通道畅通，视线良好。
- (3) 配备足量的消防灭火器材，并置于明显和便于取用的位置。
- (4) 采用符合规范要求 and 正规厂家生产的电气设备。
- (5) 按规定对电气设备、线路应采用与电压相符与使用环境相适应的绝缘措施，并定期检查、维修，保持完好状态。
- (6) 加强对各控制保护系统的各种安全试验和定期检测，使保护系统按规定要求动作。
- (7) 对安全设施、设备进行经常性的维护、保养，并定期检测。维护、保养、检测必须记录，并由有关人员签字。维护、保养、检测记录应当包括安全设施、设备的名称和维护、保养、检测的时间、人员、问题等内容。
- (8) 凡容易发生事故或危及生命的场所和设备以及需要提醒操作人员注意的地点，均应按《安全标志及其使用导则》（GB2894-2008）、《安全色》（GB2893-2008）的要求设置安全标志。
- (9) 建构筑物进行良好的防雷接地，并委托防雷中心检测。
- (10) 为从业人员配备必要的劳动防护用品，现场设置通风降温设施，配备必要的应急救援装备。

7.2.2 安全管理措施

(1) 成立由总经理为核心的安全管理组织机构，构建安全管理体系，落实企业安全生产主体责任。

(2) 制定安全管理责任制、安全管理制度和操作规程，明确各级各类人员职责和管理、操作程序。加强对各项动火、受限空间、检修、现场监护等管理，严格审批手续。

(3) 在风险评估的基础上，编制与当地政府及相关部门相衔接的应急预案，重点岗位制定应急处置卡，每年至少组织一次应急演练及总结。

(4) 向从业人员告知作业岗位、场所危险因素和险情处置要点，高风险区域必须设立明显标识，并确保逃生通道畅通。

(5) 根据生产实际情况，加强组织义务消防队，定期和不定期地对各类事故应急救援预案组织演练，对演练情况认真总结，做好记录，做到有备无患。

(6) 配备必要的应急救援设施，定期检查维护，保证其处于有效状态。

(7) 主要负责人或安全管理人员经培训考核合格上岗，特种作业操作人员经培训合格后持证上岗。

(8) 做好新员工“三级”安全教育、转岗员工培训教育、消防培训、日常安全培训教育等工作。

(9) 建立健全安全生产检查及事故隐患整治档案，每次检查的内容、结果、整改情况应当记入档案，并由检查人员、复查人员签字。

(10) 加强防护用品、消防器材使用方法的学习，掌握各类器材的性能，正确使用各类器材，增强员工自我安全防范意识，避免因使用不当造成意外伤害事故。各危险岗位应设置足量的防护用品，并应保持完好，不合格的应及时更换。

(11) 在公司内设置醒目的“严禁烟火”、“禁止吸烟”、安全通道指示牌等警示标志。

(12) 确保疏散通道、安全出口畅通，并设置符合国家规定的消防安

全疏散指示标志和应急照明设施。

（13）建立安全生产预警机制，定期安全生产风险分析，发现事故征兆要立即发布预警信息，落实防范和应急处置措施。

（14）加强事故管理，进一步提升事故防范能力，建立健全事故档案。

（15）加强企业安全生产风险公告管理：

①在企业醒目位置设置公告栏，在存在安全生产风险的岗位设置告知卡，分别标明本公司、本岗位主要危险危害因素、后果、事故预防及应急措施、报告电话等内容。

②在较大危险的场所和设施设备上设置明显标志，标明治理责任、期限及应急措施。

③在工作岗位标明安全操作要点。

④及时向员工公开安全生产行政处罚决定、执行情况和整改结果。

⑤及时更新安全生产风险公告内容，建立档案。

（16）与周边单位签订应急救援协议，告知相关情况，并进行联防演练。

（17）全面贯彻落实《企业安全生产标准化基本规范》（GBT33000-2016），要认真落实各项安全环保管理制度，保持安全环保工作的持续稳定。

苏州创泰合金材料有限公司

生产安全事故应急资源调查报告

1 总则

1.1 应急资源调查目的

根据我公司生产经营过程可能发生的事故影响范围和危害程度，全面调查本地区、本公司第一时间可以调用的事故处置所需的应急资源状况和合作区域内可以请求援助的应急资源状况，为建立公司应急资源数据库和管理信息平台提供统一完整、及时准确的基础资料和决策依据，并结合事故风险评估的评估结论，为提升公司先期处置提供应急资源准备，以指导应急措施的制定。

1.2 调查对象及范围

(1) 苏州创泰合金材料有限公司。

(2) 苏州创泰合金材料有限公司周边在公司发生事故时可能向公司提供应急救援的部门及单位。

1.3 调查工作程序

应急资源调查工作主要分为调查准备、调查启动、编写报告三个阶段。

(1) 调查准备

结合本公司部门职能和分工，成立应急资源调查小组，制定调查计划。

(2) 调查启动

按照调查计划，调查组采用资料收集、生产现场勘探、人员访谈等方法进行应急资源调查。

①资料收集：包括风险评估报告、各类应急预案、应急演练记录、应急救援相关记录、应急处置评估报告、其他相关资料。

②应急资源需求分析：在资料收集的基础上，结合事故风险评估结果，对事故应急处置中所需应急资源的种类、数量和调集方式、投入使用时间等进行分析，明确应急资源需求结果。

③现场勘探：在应急资源需求分析的基础上，采用现场勘查的方式查看公司自身和周边应急资源，重点查看设备类和设施类应急资源。

④人员访谈：对于在资料收集和现场勘查过程中所涉及的疑问、信息

的补充和已有资料的考证，采用人员访谈的方式进行求证。访谈可采用当面交流、电子或书面调查表的方式进行。

（3）编写报告

调查组成员对调查内容进行汇总整理，对照已有资料，对其中可疑处和不完善处进行核实和补充，按照应急资源调查报告大纲的要求编制调查报告。

1.4 调查原则

（1）全面性原则

应急资源调查过程中既要考虑资源种类的全面性，又要考虑内部和周边地区调查的全面性，保证调查结果没有遗漏。

（2）实用性原则

应急资源调查过程中既要考虑应急资源种类与可能发生的事故性质、危害程度的匹配性，又要考虑应急资源调集、使用的可靠性，保障所调查的应急资源在应急处置时有用、可用。

（3）规范性原则

采用程序化和系统化的方式规范生产经营单位应急资源调查过程，保证调查过程的科学性和客观性。

（4）可操作性原则

综合考虑调查方法、事件和经费等因素，结合生产经营单位的实际情况，使调查过程切实可行，便于操作。

2 单位内部应急资料

2.1 预案的制定

公司制定了生产安全事件应急预案。

2.2 组织体系的建立及职责

以指挥领导小组为基础，成立应急救援现场指挥部，主要包括疏散警戒组、抢险救援组、后勤保障组、通信联络组、医疗救护组五个小组，见下图。

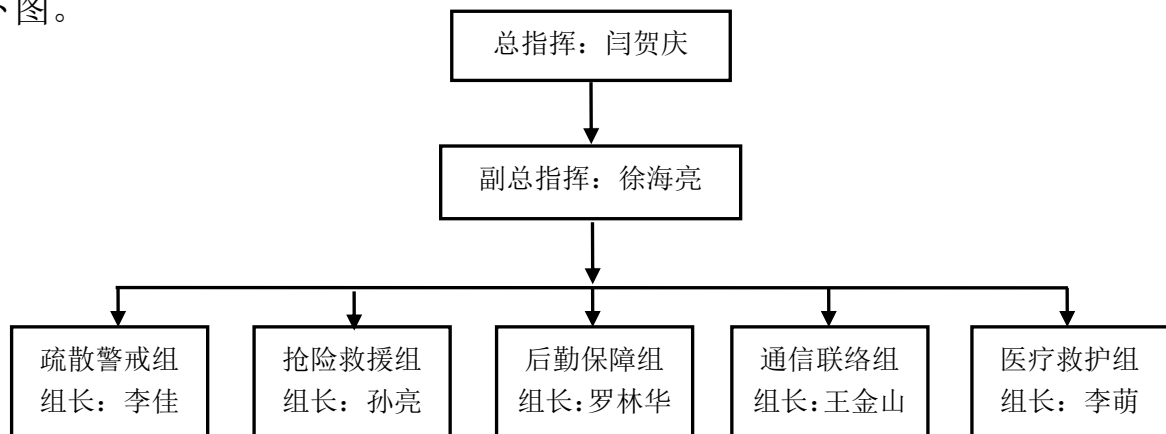


图 2.2-1 应急组织结构图

2.3 指挥机构及职责

应急救援指挥部下设疏散警戒组、抢险救援组、后勤保障组、通信联络组、医疗救护组五个小组，各组相关人员组成如下：

2.3.1 疏散警戒组

组长：李佳

主要职责：

1、接到应急抢险指令后，全体组员应迅速到达抢险现场，设置安全警戒区，阻止无关人员进入抢险现场，保障现场抢险人员、车辆和抢险物资进出畅通，保证抢险工作安全顺利进行。

2、负责保护事故现场，划出隔离区。

2.3.2 抢险救援组

组长：孙亮

主要职责：

1、接到事故抢险命令后，总指挥要立即向本组成员下达抢险指令，并亲临现场指挥救援抢险工作，做好灾情调查，制定抢险方案。及时将灾情性质、程度、范围上报应急指挥部和上级有关部门，及时组织人员进行抢险和恢复。

2、全体成员应迅速赶赴抢险现场，各负其责，相互支持，密切配合，共同做好抢险工作；技术负责人和专业人员负责抢险、抢修以及采取应急措施，尽快恢复生产，降低损失，确保生产经营活动正常。

3、当政府专业救援队伍到达后，所有的指挥权交由专业机构负责。在指挥官的指挥下，有序高效地进行灾害处理的各项工作，并对伤员进行紧急抢救与转移。

2.3.3 后勤保障组

组长：罗林华

主要职责：

1) 负责组织抢险物资和后勤生活物资的供应，组织车辆运送抢险物资和人员。

2) 负责应急状态下应急物资的供应保障，如设备零配件、工具、沙袋、铁锹、防护用品等。

3) 提供在发生事故时现场救援人员所需物资、器材的保障工作；并组织好事故现场的通信联系、人员撤离、安置，以及车辆的调配等保障工作。

2.3.4 通信联络组

组长：王金山

主要职责：

1、通信联络组负责随时掌握突发事件应急抢险信息，向上级部门汇报灾情情况和抢险情况，接受媒体采访，组织新闻发布，以防止和避免因媒体报道工作的失真、失误给应急抢险工作所造成的消极影响。

2、接到应急抢险指令后，全体组员应及时到达抢险现场，工作地点要悬挂标志。通过多种途径获取险情和抢险信息，及时向应急指挥部报告审

定后，作为回答媒体采访的依据，召开新闻发布会，回答媒体记者提问，一般情况由新闻发言人统一回答，其他人员不得随便发表言论。全体组员要认真坚守岗位，做到抢险信息灵通，力求上传下达准确无误。

3、负责内外部信息的联络沟通。当发生紧急情况时，及时报警，详细告知公司的详细地址，灾害发生的位置，并及时与公司值班领导联系。当有人员受伤时，应立即拨打 120，与当地医疗急救中心进行联系。在紧急抢救的全过程中，负责内部与外部信息的联络沟通，并确保所有信息的及时性与准确性。当发生紧急情况时，由综合管理部按照事故事件通报程序报告公司有关部门负责人和主要领导。

2.3.5 医疗救护组

组长：李萌

主要职责：

- 1、负责对受伤人员实施医疗救护，提供运送车辆，联系确定治疗医院，办理相关手续。
- 2、购置和储备应急救护需要的医疗器械和药品以及消防器材。

厂区内部应急联络通讯录见下表。

表 2-1 内部应急救援机构通讯录

序号	应急救援分工	姓名	联系方式	备注
1.	总指挥	闫贺庆	18854377800	24 小时开机
2.	副总指挥	徐海亮	19805199002	24 小时开机
3.	疏散警戒组	李佳	19805199014	24 小时开机
4.		刘德江	19805199026	24 小时开机
5.	抢险救援组	孙亮	19805199004	24 小时开机
6.		张红	19805199094	24 小时开机
7.	后勤保障组	罗林华	19805199015	24 小时开机
8.		邢绒静	19805199020	24 小时开机
9.	通信联络组	王金山	19805199110	24 小时开机
10.		宋鑫耀	19805199070	24 小时开机
11.	医疗救护组	李萌	19805199065	24 小时开机

序号	应急救援分工	姓名	联系方式	备注
12.		朱振兴	19805195086	24 小时开机
13.	公司值班电话		0512-80667750	24 小时开机

2.4 应急物资装备保障

分布在办公楼、配电室、车间等明显位置，应急物资、器材统计见下表。

表 2-2 应急物资、器材统计表

序号	名称	数量	使用状况	配置地点	责任人
1	应急照明灯	200 只	正常	厂房	李佳
2	监控设备	46 个	正常	厂房	李佳
3	防化手套	300 副	正常	仓库	李佳
4	防护靴	150 双	正常	仓库	李佳
5	安全帽	150 顶	正常	仓库	李佳
6	工作服	150 套	正常	仓库	李佳
7	耐高温手套	10 双	正常	仓库	李佳
8	空气呼吸器	1 个	正常	仓库	李佳
9	防毒面具	10 个	正常	仓库	李佳
10	防尘口罩	200 个	正常	仓库	李佳
11	防护面罩	200 个	正常	仓库	李佳
12	消防桶	10 个	正常	厂房	阚广宇
13	医药箱	1 个	正常	厂房	阚广宇
14	灭火器	200 个	正常	厂房	阚广宇
15	消防砂箱	5 个	正常	厂房	阚广宇
16	对讲机	10 个	正常	厂房	阚广宇
17	洒水车	1 辆	正常	厂房	阚广宇
18	消防岩棉	20 套	正常	仓库	阚广宇
19	消防铁锹	12 个	正常	厂房	阚广宇
20	叉车	15 辆	正常	厂房	阚广宇
21	货车	2 辆	正常	厂房	阚广宇
22	编织袋	100 个	正常	厂房	阚广宇
23	毛巾	150 条	正常	仓库	阚广宇
24	手持式气体检测仪	2 个	正常	厂房	阚广宇

3 单位外部应急资源

3.1 政府相关部门应急救援力量

3.1.1 消防单位

苏州市相城区消防大队黄埭中队距离我公司直线距离约 3.6km，约 8 分钟以内即可到达事故现场；消防队配备有技术过硬的专职应急救援队伍，配备有专业消防救援车辆及技术装备，能够满足我公司消防应急救援处置。

3.1.2 医疗卫生

苏州相城区第二人民医院距我公司约 4.8km，约 12 分钟即可到达事故现场。医院的医疗队伍配备有技术过硬的专职应急医疗救援队伍，配备有专业医疗救护车辆及医疗设施，能够满足我公司医疗应急救援处置。

3.1.3 其他政府应急救援力量

当事故扩大化需要外部力量救援时，公司将立即上报政府部门，请求增援。参与救援的相关部门主要包括：

- （1）苏州市相城区应急指挥中心：主要负责应急指挥工作。
- （2）苏州市相城区交警大队：主要负责引发交通事故时的处理工作。
- （3）苏州市相城区应急管理局：主要负责安全事故的处理工作。
- （4）苏州市相城区消防大队黄埭中队：发生火灾事故时，进行灭火的救护。
- （5）苏州市相城区第二人民医院：提供伤员、中毒救护的治疗服务和现场救护所需要的药品和人员。
- （6）苏州市相城区疾病预防控制中心：主要负责发生职业病的处理工作。
- （7）苏州市相城区漕湖派出所：疏散可能受影响的群众。协助公司进行警戒，封锁相关要道，防止无关人员进入事故现场和污染区。
- （8）电信部门：保障外部通信系统的正常运转，能够及时准确发布事故的消息和发布有关命令。
- （9）环保部门：提供事故时的实时监测和污染区的处理工作。

(10) 相关媒体：在公司主动上报和政府相关部门的统一协调下进行事故信息发布报道，也可依托媒体进行事故后期救援和善后处理的宣传、社会救护、捐赠等。

3.2 外部应急有关单位联系电话

当发生突发事故超出公司应急救援力量能力所及范围，需外部救援时，在公司事故应急救援指挥部的统一安排下向消防部门、应急部门等相关外部单位请求救援。

外部救援单位联系电话详见附件 6。

3.3 专职队伍救援

一旦发生安全事故，公司抢救抢险力量不够时，或有可能危及社会安全时，指挥部立即向上级通报，必要时请求社会专职救援队伍支援。

4 应急资源差距分析

4.1 本公司应急资源配置情况分析

为规范生产安全事故应急管理工作，迅速有效处置生产安全事故，我公司成立了应急救援小组，组建了事故应急救援队伍，并配备应急管理人员，明确了各救援小组和人员职责，有了应急组织机构和人员的保障。

公司配备了相应的应急救援物资，包括生活物资、医疗救助物资、各类应急抢险装备和应急设施，基本能够满足公司生产安全事故应急救援的初期处置需要。

公司按照《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财资〔2022〕136号）的规定，每年按要求计提安全生产费用，有了应急处置经费的保障。

综上所述，我公司成立了应急救援队伍，配备了相应抢险救援物资和装备，保障了应急处置经费，初步具备了生产安全事故应急处置的能力。

本公司应急资源配备情况详见附件4。

4.2 可依托的社会应急资源情况分析

（1）消防单位

苏州市相城区消防大队黄埭中队距离我公司直线距离约3.6km，约8分钟以内即可到达事故现场；消防队配备有技术过硬的专职应急救援队伍，配备有专业消防救援车辆及技术装备，能够满足我公司消防应急救援处置。

（2）医疗卫生

公司配备了医药箱，可提供伤员的治疗服务和现场救护所需要的药品和人员，相邻的苏州相城区第二人民医院距我公司约4.8km，约12分钟即可到达事故现场。

综上所述，我公司周边可依托的消防机构、医疗机构等政府部门以及相关单位和人员的依托条件较好，救援力量的应急设施和救援能力等能够满足我公司应急救援处置的需要。

4.3 存在问题与不足

通过分析本公司的应急资源以及周边可依托的社会应急资源状况，可以

看出我公司在应急资源储备和应急管理方面还存在不足：

（1）应急救援队伍的知识水平和应急处置能力参差不齐，有待进一步的培训和提高。

（2）应急救援人员对应急预案及应急处置措施不够熟悉，不够深入，还需要深入学习，做到心中有数。

（3）应急物资及相关档案资料管理不够规范，有待进一步提高。

4.4 应急资源完善措施

（1）在实践中不断摸索和完善事故应急救援预案。

（2）委托有关专家对应急预案进行评审，确保预案基本要素完整，组织体系合理，应急处置程序和措施更具针对性，应急保障措施更具可行性，应急预案的上下衔接更紧密。

（3）加大公司事故应急专项资金的投入，不断补充、完善应急物资和装备。

（4）设置应急救援物资和装备的负责人，对专用设备进行管理。

（5）组织开展本公司的应急预案、应急知识、自救互救和避险逃生技能的培训活动，使有关人员了解应急预案内容，熟悉应急职责、应急处置程序和措施。

（6）时机成熟时选派公司应急救援人员参加外部单位组织的培训，如心肺复苏、人工呼吸、创口清洗包扎、骨折处理等常规救援技能学习。

（7）加强应急预案的宣传、培训和演练，通过在演练中不断地发现问题，据此修改、完善应急预案。

（8）每年至少组织一次综合应急预案演练、一次专项应急预案演练，每半年至少组织一次现场处置方案演练。

（9）通过向有关专家咨询和应急预案的演练过程中发现问题，不断改进。

（10）与周边单位建立长效联动机制，一旦公司内发生事故，应急救援可以在公司内外同步联动实施。

(11) 将应急预案报应急部门备案，以便政府职能部门了解我公司的基本情况、事故风险及事故状态下的应急处置措施等。

4.5 应急资源调查结论

本次应急资源调查从人、财、物三方面进行了调查。公司已建立了应急救援队伍并按安全、消防、环保等部门的要求配备了必要的应急设施及装备。由于各类事故造成的危害难以预测，而公司本身的应急资源是有限的，事故扩大的情况下仍需要社会相关部门、组织的援助。因此，通过本次调查基本摸清了周边区域与政府配套的公共应急资源及队伍配备情况，事故状态下通过及时有效和充分发动各种应急资源，总体上是能够有效地防治和应对本公司生产安全事故，减轻和消除事故引起的社会危害。

此外，为了使事故发生时各项应急救援工作有序开展，应急救援经费必不可少，为此公司制定了专项经费保障措施，只要我公司落实好措施是能够满足事故应急需要的。