

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：山东创新金属科技有限公司

制 定 日 期：2025 年 7 月 7 日

计 划 期 限：2025 年 01 月 01 日至 2025 年 12 月 31 日

表 A.1 单位基本信息表

| | | | |
|-------------------|------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|
| 单位名称 | 山东创新金属科技有限公司 | 注册地址 | 山东省/滨州市/邹平县山东省滨州市邹平市经济技术开发区月河六路中段 |
| 生产经营场所地址 | 山东省滨州市邹平市经济技术开发区月河六路中段 | 行政区划 | 山东省/滨州市/邹平县 |
| 行业类别 | 制造业/有色金属冶炼和压延加工业/有色金属合金制造/有色金属合金制造 | 行业代码 | C3240 |
| 生产经营场所中心经度 | 117.811627 | 生产经营场所中心纬度 | 36.929843 |
| 统一社会信用代码 | 913716006680837666 | 管理类别 | 危险废物环境重点监管单位 |
| 法定代表人 | 王伟 | 联系电话 | 18860552043 |
| 危险废物环境管理技术负责人 | 李波 | 联系电话 | 18854325392 |
| 是否有环境影响评价审批文件 | 是 | 环境影响评价审批文件文号或备案编号 | 邹审批环评[2022]4号 |
| 是否有排污许可证或是否进行排污登记 | 是 | 排污许可证证书编号或排污登记表编号 | 913716006680837666001R |

表 A.2 设施信息表

| 序号 | 主要生产单元名称 | 主要工艺名称 | 设施名称 | 设施编码 | 污染防治设施参数 | | | 生产设施生产能力 | | 产品产量 | | | | | | 原辅料 | | | |
|----|----------|-------------|---------|--------|----------|-----|------|----------|------|--------|--------|------|--------|--------|------|-----|---------|---------|------|
| | | | | | 参数名称 | 设计值 | 计量单位 | 生产能力 | 计量单位 | 中间产品名称 | 中间产品数量 | 计量单位 | 最终产品名称 | 最终产品数量 | 计量单位 | 种类 | 名称 | 用量 | 计量单位 |
| 1 | 熔铸生产线 | 熔炼、铸造、锯切、均质 | 熔保炉 | MF0001 | / | / | / | 40 | 万吨/年 | | | | | 40 | 万吨/年 | 原料 | 废杂铝 | 31.8128 | 万吨/年 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 辅料 | 硅 | 0.1328 | 万吨/年 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 原料 | 铝水 | 7.9532 | 万吨/年 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 辅料 | 铝钛硼丝 | 465.17 | 吨/年 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 辅料 | 镁等其他小金属 | 0.2268 | 万吨/年 |
| 2 | / | / | 危废仓库(4) | TS001 | 防渗水泥,环氧 | 100 | 平方米 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|-------------|-------|------|-----|-----|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | 地坪漆 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 铝灰仓库 (4) | TS003 | 防渗水泥 | 100 | 平方米 | / | / | | | | | | | | | | |

表 A.3 危险废物产生情况信息表

| 序号 | 产生危险废物设施编码 | 产生危险废物设施名称 | 对应产废环节名称 | 危险废物名称 | | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 有害成分名称 | 形态 | 危险特性 | 本年度预计产生量 | 计量单位 | 内部治理方式及去向 | | | | | |
|----|------------|------------|----------|---------------|-------------------------------------|--------|------------|-----------------------|----|--------|----------|------|-----------|------------|----------|------------|--------|----------|
| | | | | 行业俗称 / 单位内部名称 | 国家危险废物名录名称 | | | | | | | | 自行利用设施编码 | 自行利用设施设计能力 | 自行处置设施编码 | 自行处置设施设计能力 | 贮存设施编码 | 贮存设施设计能力 |
| 1 | / | / | 设备维护保养 | 废矿物油 | 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物 | HW08 | 900-249-08 | 硫化物、石油类物质、富营养物质 | 液态 | 易燃性、毒性 | 15 | 吨 | / | / | / | / | TS001 | 20吨 |
| 2 | / | / | 锯切 | 废切削液 | 使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液 | HW09 | 900-006-09 | 废皂液、乳化油、烃、乳化液、切削剂、润滑剂 | 液态 | 毒性 | 5 | 吨 | / | / | / | / | TS001 | 20吨 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---------------------|---------------|---|----------|------------|--|--------|------------------------|-----|---|---|---|---|---|-------|---------|
| 3 | / | / | 质检 室设 备 | 废铅 蓄电 池 | 废铅蓄电池及 废铅蓄电池拆 解过程中产生 的废 铅板、废铅膏 和酸液 | HW 31 | 900-052-31 | 铅和 酸液 | 固 态 | 腐 蚀 性, 毒 性 | 0.5 | 吨 | / | / | / | / | TS001 | 20 吨 |
| 4 | / | / | 质检 室低 倍试 验 | 废酸 | 使用酸进行清 洗产生的废酸 液 | HW 34 | 900-300-34 | 苯、 甲 醛、 氰 化 物 等 | 液 态 | 腐 蚀 性, 毒 性 | 2 | 吨 | / | / | / | / | TS001 | 20 吨 |
| 5 | / | / | 质检 室低 倍试 验 | 废碱 | 使用碱进行清 洗产生的废碱 液 | HW 35 | 900-352-35 | 硫化 物、 酚 类、 环 烷 酸 类 的 钠 盐、 油 类、 杂 环 芳 烃、 游 离 氢 氧 化 钠 等 | 液 态 | 腐 蚀 性, 毒 性 | 30 | 吨 | / | / | / | / | TS001 | 20 吨 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|-----|-----|--|------|------------|--------------|----|---------|-------|---|---|---|---|---|-------|------|
| 6 | / | / | 搓灰机 | 铝灰 | 电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣, 以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰 | HW48 | 321-024-48 | 金属铝、氧化铝、其他杂质 | 固态 | 毒性, 反应性 | 10000 | 吨 | / | / | / | / | TS003 | 200吨 |
| 7 | / | / | 除尘器 | 除尘灰 | 铝灰热回收铝过程烟气处理集(除)尘装置收集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟气(包括: 再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气)处理集(除)尘装置收集的粉尘 | HW48 | 321-034-48 | 金属铝、氧化铝、其他杂质 | 固态 | 反应性, 毒性 | 3500 | 吨 | / | / | / | / | TS003 | 200吨 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|--------|--------------|---------------------------------|------|------------|---|----|---------|----|---|---|---|---|---|-------|-----|
| 8 | / | / | 设备维护保养 | 废包装物及废过滤吸附介质 | 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质 | HW49 | 900-041-49 | 苯、甲醛、氰化物、硫化物、酚类、环烷酸的钠盐、油类、杂环芳烃、游离氢氧化钠、石油类物质、富营养物等 | 固态 | 感染性, 毒性 | 15 | 吨 | / | / | / | / | TS001 | 20吨 |
|---|---|---|--------|--------------|---------------------------------|------|------------|---|----|---------|----|---|---|---|---|---|-------|-----|

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------|-----|-----|-------|---|------|------------|--------------|----|---------|----|---|---|---|---|---|-------|-----|
| 9 | MF0001 | 熔保炉 | 除尘器 | 澄清池底泥 | 采用物理、化学、物理化学或者生物方法处理或者处置毒性或者感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥和废水处理残渣(液) | HW49 | 772-006-49 | 金属铝、氧化铝、其他杂质 | 固态 | 感染性, 毒性 | 10 | 吨 | / | / | / | / | TS001 | 20吨 |
|---|--------|-----|-----|-------|---|------|------------|--------------|----|---------|----|---|---|---|---|---|-------|-----|

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

| 序号 | 贮存设施编码 | 贮存设施类型 | 危险废物名称 | | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 有害成分名称 | 形态 | 危险特性 | 包装形式 | 本年度预计剩余贮存量 | 计量单位 |
|----|--------|--------|-------------|-------------------------------------|--------|------------|--------------------------------|----|---------|------|------------|------|
| | | | 行业俗称/单位内部名称 | 国家危险废物名录名称 | | | | | | | | |
| 1 | TS001 | 贮存库 | 废矿物油 | 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物 | HW08 | 900-249-08 | 硫化物、石油类物质、富营养物 | 液态 | 易燃性, 毒性 | 桶 | 0 | 吨 |
| 2 | TS001 | 贮存库 | 废切削液 | 使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液 | HW09 | 900-006-09 | 废皂液、乳化油、烃、乳化液、切削剂、润滑剂 | 液态 | 毒性 | 桶 | 0 | 吨 |
| 3 | TS001 | 贮存库 | 废铅蓄电池 | 废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液 | HW31 | 900-052-31 | 铅和酸液 | 固态 | 腐蚀性, 毒性 | 散装 | 0 | 吨 |
| 4 | TS001 | 贮存库 | 废酸 | 使用酸进行清洗产生的废酸液 | HW34 | 900-300-34 | 苯、甲醛、氰化物等 | 液态 | 腐蚀性, 毒性 | 桶 | 0 | 吨 |
| 5 | TS001 | 贮存库 | 废碱 | 使用碱进行清洗产生的废碱液 | HW35 | 900-352-35 | 硫化物、酚类、环烷酸类的钠盐、油类、杂环芳烃、游离氢氧化钠等 | 液态 | 腐蚀性, 毒性 | 桶 | 0 | 吨 |
| 6 | TS003 | 贮存库 | 铝灰 | 电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝 | HW48 | 321-024-48 | 金属铝、氧化铝、其他杂质 | 固态 | 毒性, 反应性 | 编织袋 | 0 | 吨 |

| | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-----|--------------|--|------|------------|--|----|------------|-----|---|---|
| | | | | 灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰 | | | | | | | | |
| 7 | TS003 | 贮存库 | 除尘灰 | 铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘 | HW48 | 321-034-48 | 金属铝、氧化铝、其他杂质 | 固态 | 反应性， 毒性 | 编织袋 | 0 | 吨 |
| 8 | TS001 | 贮存库 | 澄清池底泥 | 采用物理、化学、物理化学或者生物方法处理或者处置毒性或者感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥和废水处理残渣（液） | HW49 | 772-006-49 | 金属铝、氧化铝、其他杂质 | 固态 | 感染性， 毒性 | 编织袋 | 0 | 吨 |
| 9 | TS001 | 贮存库 | 废包装物及废过滤吸附介质 | 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质 | HW49 | 900-041-49 | 苯、甲醛、氰化物、硫化物、酚类、环烷酸类的钠盐、油类、杂环芳烃、游离氢氧化钠、石油类物质、富营养物等 | 固态 | 感染性， 毒性 | 编织袋 | 0 | 吨 |

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

| 序号 | 设施类型 | 设施编码 | 危险废物名称 | | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 有害成分名称 | 形态 | 危险特性 | 自行利用/处置方式代码 | 本年度预计自行利用/处置量 | 计量单位 |
|----|------|------|-------------|------------|--------|--------|--------|----|------|-------------|---------------|------|
| | | | 行业俗称/单位内部名称 | 国家危险废物名录名称 | | | | | | | | |
| 1 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 2 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

| | 序号 | 危险废物名称 | | 本年度预计产生量 | 预计减少量 | 计量单位 |
|--------------|----|--------------|--|----------|-------|------|
| | | 行业俗称/单位内部名称 | 国家危险废物名录名称 | | | |
| 减少危险废物产生量的计划 | 1 | 废矿物油 | 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物 | 15 | 2 | 吨 |
| | 2 | 废切削液 | 使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液 | 5 | 0 | 吨 |
| | 3 | 废铅蓄电池 | 废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液 | 0.5 | 0 | 吨 |
| | 4 | 废酸 | 使用酸进行清洗产生的废酸液 | 2 | 0 | 吨 |
| | 5 | 废碱 | 使用碱进行清洗产生的废碱液 | 30 | 5 | 吨 |
| | 6 | 铝灰 | 电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰 | 10000 | 1000 | 吨 |
| | 7 | 除尘灰 | 铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘 | 3500 | 0 | 吨 |
| | 8 | 废包装物及废过滤吸附介质 | 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质 | 15 | 0 | 吨 |
| | 9 | 澄清池底泥 | 采用物理、化学、物理化学或者生物方法处理或者处置毒性或者感染性危险废物过 | 10 | 2 | 吨 |

| | | | | | | |
|----------------------------------|---|--|---------------------------|---------|------|---|
| | | | 程中产生的废水处理污泥和废水处理残渣 (液) | | | |
| | 合计 | | | 13577.5 | 1009 | 吨 |
| 降低 危险 废物 危害 性的 计划 | 1. 对员工做好危险废物知识培训，增加对危险废物安全管理和处置意识。2. 对产生的危险废物及时送往有资质的单位处置。3. 尽量采取无毒无害的原材料。4. 加强危险废物收集、储存管理工作。 | | | | | |

| | |
|---------------------------|--|
| <p>减少危险废物产生量和降低危害性的措施</p> | <p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：无</p> <p>采用先进的工艺技术和设备：淘汰落后工艺、设备，采取当下最为先进的生产工艺和设备。</p> <p>使用清洁的能源和原料：无</p> <p>改善管理：改善并加强危险废物管理。加强员工的生产技能水平，确保生产稳定，减少危险废物的产生。</p> <p>危险废物综合利用：无</p> <p>提高污染防治水平：加强危险废物储存场所的防渗、防漏、防火及防盗等工作。改进危废仓库的规模、分区设计等，使危险废物合理并分类存放，及时送往有资质的处置单位。</p> |
|---------------------------|--|

表 A.7 危险废物转移情况信息表

| 序号 | 转移类型 | 危险废物名称 | | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 有害成分名称 | 形态 | 危险特性 | 本年度预计转移量 | 计量单位 | 利用/处置方式代码 | 拟接收单位类型 | 危险废物经营许可证持有单位 | | 危险废物利用处置环节豁免管理单位 | 中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位 |
|----|------|-------------|----------------------------------|--------|------------|----------------|----|---------|----------|------|-----------|---------------|-----------------|----------|------------------|----------------------|
| | | 行业俗称/单位内部名称 | 国家危险废物名录名称 | | | | | | | | | | 单位名称 | 许可证编码 | | |
| 1 | 省内转移 | 废矿物油 | 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物 | HW08 | 900-249-08 | 硫化物、石油类物质、富营养物 | 液态 | 易燃性, 毒性 | 4 | 吨 | R9 | 危险废物经营许可证持有单位 | 山东华油新能源科技股份有限公司 | 济宁危证13号 | / | / |
| 2 | 省内转移 | 废矿物油 | 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物 | HW08 | 900-249-08 | 硫化物、石油类物质、富营养物 | 液态 | 易燃性, 毒性 | 6 | 吨 | D10 | 危险废物经营许可证持有单位 | 山东平福环境服务有限公司 | 滨州危废临77号 | / | / |
| 3 | 省内 | 废矿物油 | 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油 | HW08 | 900-249-08 | 硫化物、石油类物 | 液态 | 易燃性, 毒性 | 5 | 吨 | R9 | 危险废物经营许可证 | 烟台齐盛石油 | 烟台危 | / | / |

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|-------|-------------------------------------|------|------------|--------------------------------|----|---------|---------|---|-----|---------------|----------------|----------|---|---|
| | 转移 | | 及沾染矿物油的废弃包装物 | | | 质、富营养物 | | | | | | 持有单位 | 化工有限公司 | 证007号 | | |
| 4 | 省内转移 | 废切削液 | 使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液 | HW09 | 900-006-09 | 废皂液、乳化油、烃、乳化液、切削剂、润滑剂 | 液态 | 毒性 | 5 | 吨 | C1 | 危险废物经营许可证持有单位 | 潍坊德正环境服务有限公司 | 潍坊危证19号 | / | / |
| 5 | 省内转移 | 废铅蓄电池 | 废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液 | HW31 | 900-052-31 | 铅和酸液 | 固态 | 腐蚀性, 毒性 | 0.6 | 吨 | C5 | 危险废物经营许可证持有单位 | 邹平兴达再生资源回收有限公司 | 滨州危证62号 | / | / |
| 6 | 省内转移 | 废酸 | 使用酸进行清洗产生的废酸液 | HW34 | 900-300-34 | 苯、甲醛、氰化物等 | 液态 | 腐蚀性, 毒性 | 2.7201 | 吨 | D9 | 危险废物经营许可证持有单位 | 山东平福环境服务有限公司 | 滨州危废临77号 | / | / |
| 7 | 省内转移 | 废碱 | 使用碱进行清洗产生的废碱液 | HW35 | 900-352-35 | 硫化物、酚类、环烷酸类的钠盐、油类、杂环芳烃、游离氢氧化钠等 | 液态 | 腐蚀性, 毒性 | 33.4423 | 吨 | D9 | 危险废物经营许可证持有单位 | 山东平福环境服务有限公司 | 滨州危废临77号 | / | / |
| 8 | 省内转移 | 铝灰 | 电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝 | HW48 | 321-024-48 | 金属铝、氧化铝、其他杂质 | 固态 | 毒性, 反应性 | 10000 | 吨 | R15 | 危险废物经营许可证 | 山东绿然环保科技有限公司 | 滨州危证 | / | / |

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------|--------------|--|------|------------|---------------------------------------|----|---------|--------|---|-----|---------------|--------------|----------|---|---|
| | | | 灰渣, 以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰 | | | | | | | | | 持有单位 | | 34号 | | |
| 9 | 省内转移 | 除尘灰 | 铝灰热回收铝过程烟气处理集(除)尘装置收集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟气(包括: 再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气)处理集(除)尘装置收集的粉尘 | HW48 | 321-034-48 | 金属铝、氧化铝、其他杂质 | 固态 | 反应性, 毒性 | 3500 | 吨 | R15 | 危险废物经营许可证持有单位 | 山东绿然环保科技有限公司 | 滨州危证34号 | / | / |
| 10 | 省内转移 | 澄清池底泥 | 采用物理、化学、物理化学或者生物方法处理或者处置毒性或者感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥和废水处理残渣(液) | HW49 | 772-006-49 | 金属铝、氧化铝、其他杂质 | 固态 | 感染性, 毒性 | 10 | 吨 | D1 | 危险废物经营许可证持有单位 | 山东平福环境服务有限公司 | 滨州危废临77号 | / | / |
| 11 | 省内转移 | 废包装物及废过滤吸附介质 | 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质 | HW49 | 900-041-49 | 苯、甲醛、氰化物、硫化物、酚类、环烷酸类的钠盐、油类、杂环芳烃、游离氢氧化 | 固态 | 感染性, 毒性 | 15.659 | 吨 | D10 | 危险废物经营许可证持有单位 | 山东平福环境服务有限公司 | 滨州危废临77号 | / | / |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|---------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | 钠、石油 类物质、 富营养物 等 | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|---------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|