



温室气体减排计划书

一、 减排方针

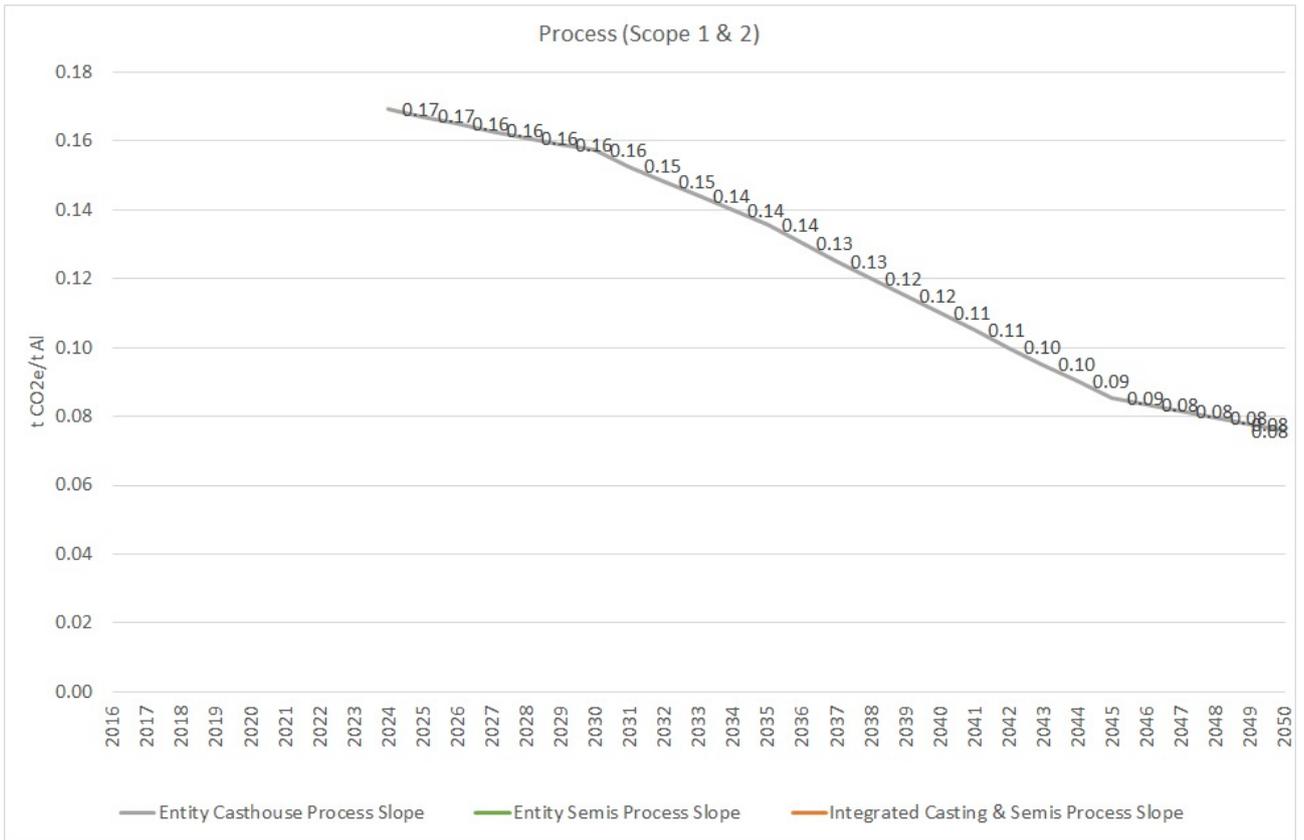
绿色引领、精准管控，节能减碳、高效铸造

二、 减排目标

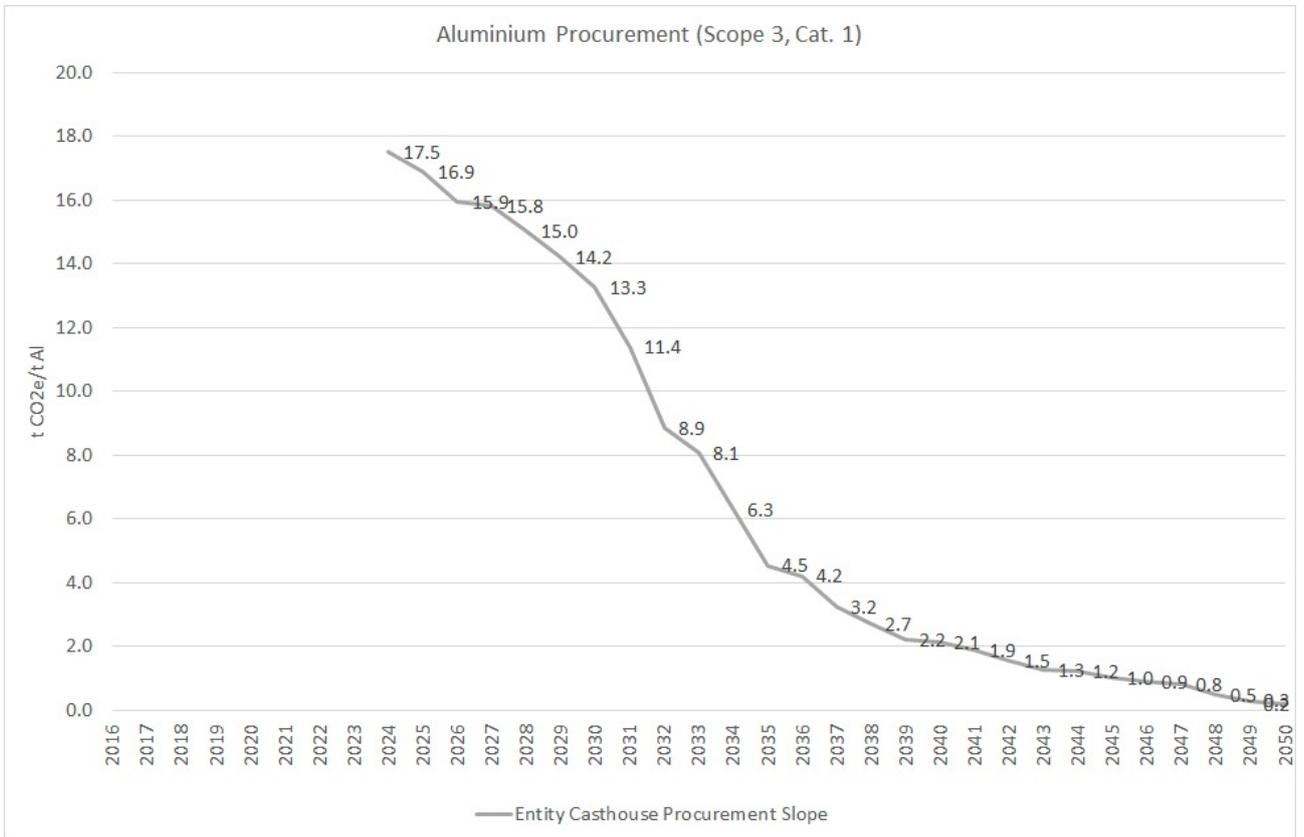
根据 2024 年 GHG 排放 14064 核查结果，和 ASI 提供的 ASI 实体 GHG 路径计算工具中文版 UNPROTECTED_UPLOAD_FINAL CLEAN ASI Entity GHG Pathways Calculation Tool 2024_CN(3) 计算，现有排放量和减排目标为：

	2024（基准年）	2025	2026	2027	2028	2030
工艺范围 1+ 范围 2	0.17	0.17	0.16	0.16	0.16	0.16
范围 3 类别 1 采购铝	17.5	16.9	15.9	15.8	15.0	14.2

根据上述减排目标，公司制定的目标为：①公司层面的每个类别范围内组织的温室气体排放强度每年减排 5.9%，以满足工艺范围 1+范围 2 于 2026 年应实现的目标；②对供应商提出减碳要求，努力于 2026 年将采购铝的碳足迹降至 15.9 t CO₂/t 铝。



附图 1：工艺（范围 1 和 2）减排曲线图



附图 2：采购铝（范围 3, 类别 1）减排曲线图

二、 减排措施

序号	方案类型	方案名称	方案内容	实施情况	产生效益
1	管理	能源管理 提高能源管理意识	公司定期对生产中单位产品消耗的能源进行考核，并把考核指标分解落实到各基层部门，建立用能责任制度。	持续实施	提高公司能源管理水平，实现科学管理。
2			公司按要求建立能耗统计体系，建立能耗测试数据、能耗计算和考核结果的文件档案，并对文件进行受控管理。	持续实施	对比差距，挖掘改善潜力，提高公司管理水平。
3			公司应根据 GB 17167 的要求配备能源计量器具并建立能源计量管理制度。	持续实施	提高能源计量器具配备率，建立健全能源计量管理制度。
4		耗能设备管理	公司应使电动机系统、泵系统、通风机系统、电力变压器和工业热处理炉等通用耗能设备符合 GB/T 12497、GB/T 13469、GB/T 13470、GB/T 13462 和 GB/T 15318 等相关的用能产品经济运行标准要求，达到经济运行的状态。	持续实施	节约能耗，实现安全生产。降低公司成本支出。
5		过程控制	公司在生产过程中，应采取有效措施，保证生产系统正常、连续和稳定运行，提高系统运转率，采用先进的生产工艺，提高产品的成品率，实现优质、低耗和清洁生产。	持续实施	每年产品产量稳步提升，清洁生产。
6		设备巡检	公司在生产过程中，应加强设备的日常维护工作，防止出现设备意外停机，经常开停设备的情况。	持续实施	提高公司设备安全运行，减少不必要的成本支出。
7		提高员工节约能源意识	开展清洁生产及节能培训，提高员工节能意识，增强岗位责任心。	持续实施	提高员工节能意识，提高企业效益
8		间歇性启动设施	通过维护检修除尘烟罩，提升排烟效率。根据现场生产状况间歇性启动排烟设施，有效的降低电耗。	持续实施	降低电耗
9		上游倡议	提高上游供货商新能源电动车比例、促进科技信息手段在物流、包装等环节的运用。向供应商传递减排相关信息，定期要求供应商对碳排放相关表现进行披露和追踪。	持续实施	向上游供货商提出倡议

10		电器更换	将原卤化物照明灯更换成照明效果更好更节能的LED灯	持续实施至全部更换完成	降低电耗
11		优化库存	优化库存管理，减少库存积压。合理控制库存水平，避免因货物过多存储，增加能源消耗。定期盘点，及时处理长期积压库存，减少不必要的能源消耗。	持续实施	优化库存管理
12		节约办公耗材	节约办公用品的使用，按实际需要各种耗材的购买和领取数量进行控制。	持续实施	节约办公用品
13		新能源利用	利用太阳能板发电	持续实施	清洁能源
14		无纸化办公方式推广	公司内部推行无纸化办公，多利用电脑传输文件，制定线上表单，减少文件打印；在确保安全、保密的前提下，提倡办公用纸双面使用。	持续实施	推广新型办公方式

四、减排计划

1、合理安排生产节拍、降低能耗、提效率，炉组产能充分发挥，更换蓄热球，减少无效环节和浪费，天然气消耗目标单吨产品燃耗在2024年基础上下降0.85 (m³/t)。

2、通过维护检修除尘烟罩，提升排烟效率。根据现场生产状况间歇性启动排烟设施。加强工艺操作环节管理，炉组在进行加料扒灰等工艺时，风机停止、点火枪停止，降低电耗，利用太阳能发电，使用清洁能源，年度节约1.00MWh。

3、持续推进生产指标考核，通过正负激励的方式，杜绝现场设备“跑冒滴漏”现象，提升现场人员对于节能意识。